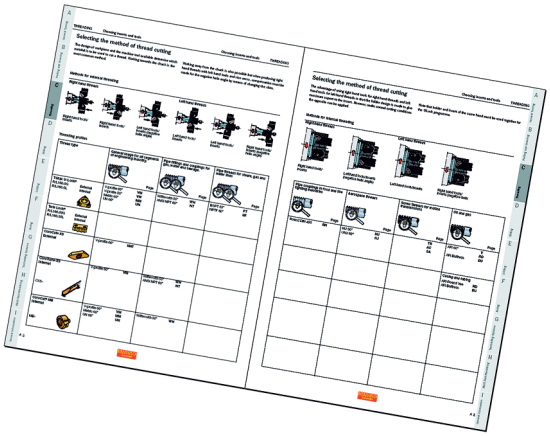
Como escolher a ferramenta para rosqueamento



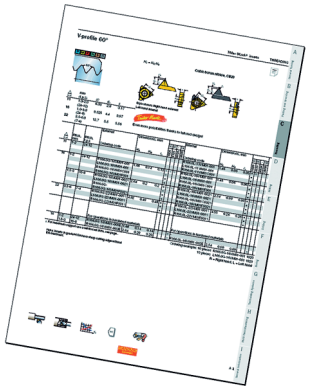
1 Defina o tipo de operação

Selecione o método de rosqueamento à página C4:

- Rosqueamento externo ou interno
- Roscas versão direita ou esquerda
- Selecione o tipo de rosca

2 Selecione geometria, classe e tamanho da pastilha, além do tipo de avanço

Escolha o passo e o tamanho da pastilha. Se possível escolher uma pastilha de corte múltiplo para melhor produtividade.
Escolha a geometria, classe e tipo de avanço. Recomendações detalhadas à página C80

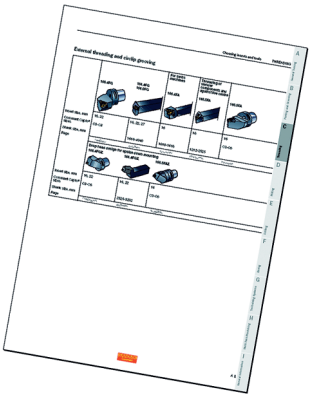


3 Selecione o sistema de ferramentas e o tipo de suporte

Escolha o Coromant Capto ou uma ferramenta convencional, dependendo das possibilidades de fixação na torre/fuso, na página G5.
Escolha o tipo de suporte e o tamanho do acoplamento ou haste na página C7.
O assento da pastilha deve corresponder ao tamanho da pastilha.

4 Selecione um calço apropriado

Escolha o calço correto para o diâmetro da peça/passo. Veja a página C45 para CoroThread 266 e a página C57 para T-Max U-Lock.
Os calços são usados para dar diferentes inclinações à pastilha e estão disponíveis de 1° em 1° grau, a partir de -2° até +4°.
Os suportes para rosqueamento são fornecidos como standard com um calço proporcionando um ângulo de inclinação de +1°.
Observação: Não é necessário calço para barras de diâmetro menores se o ângulo for fixado em +2°.



5 Selecione o tamanho, número de passes e velocidade

As recomendações são indicadas como valores iniciais. (Página C70)
Recomendações de velocidade de corte, página C82.

Para mais informações técnicas, consulte o Manual Técnico de Usinagem

Rosqueamento externo
Rosqueamento interno
Adaptadores CoroTurn® SL internos
Cápsulas
Unidade Coromant Capto®
Suporte convencional
Barra de mandrilar
Sistema de ferramenta
Pastilhas
Componentes/ acessórios
Buchas
Como escolher a ferramenta, visão geral
Tabela de conversão, fórmulas e definições
Descrições de classe
Informações técnicas
Opções Tailor Made

ROSQUEAMENTO

Aplicações
Perfis de rosca C4
Métodos para usinagem externa e interna C6

Produtos
Porta-ferramenta - Visão geral C7

CoroThread™ 266 para rosqueamento C9
Pastilhas
Chave de código da pastilha C10
Perfil-V 60° e 55° C11
Indústria da área da engenharia MM, UN C19
Tubos WH, NT C19
Roscas de tubos PT, NF C24
Acoplamentos de tubos RN C25
Roscas para a indústria aeroespacial MJ, UNJ C27
Parafusos com rosca trapezoidal TR, AC, SA C30
Roscas para gás e petróleo V-, RD, BU C30
Suportes C35
Chave de código do porta-ferramenta C35
Seleção de calços C45

T-Max U-Lock® para rosqueamento e canais C47
Pastilhas
Perfil-V 60° e 55° C47
Indústria da área da engenharia MM, UN C48
Tubos WH, NT C50
Suportes C51
Seleção de calços C57

T-Max Twin-Lock® para rosqueamento de tubulações de petróleo
Chave de código C58
Pastilhas C59
Suportes C60

Sistema flexível CoroTurn® SL I1

Outros sistemas para rosqueamento
CoroCut® XS, ferramentas externas para usinagem de peças pequenas B88
CoroTurn® XS, ferramentas internas para usinagem de peças pequenas A309
CoroCut® MB, ferramentas internas para usinagem de precisão B95

Componentes C63

Dados de corte
Recomendações de avanço C70
Recomendações de velocidade de corte C82

Informações sobre a classe C86

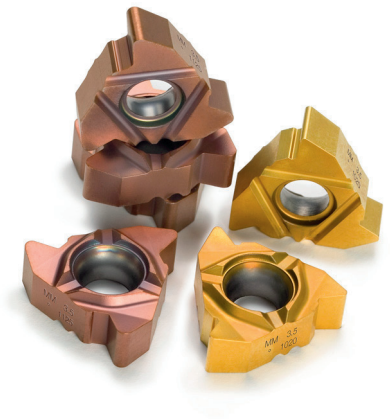
Todos os tipos de roscas

CoroThread® 266

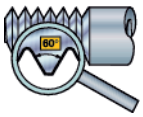
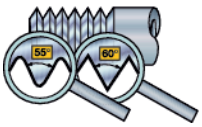
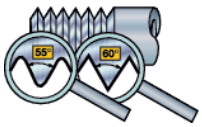
Rosqueamento ultrarrígido, pastilhas tamanhos 16, 22 e 27

T-Max U-Lock®

Tamanho da pastilha 11



Perfis de rosca

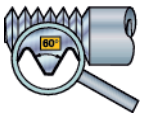
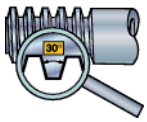
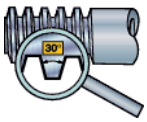
Tipo de rosca	Uso geral para todos os segmentos da indústria de engenharia.  Página	Tubos e acoplamentos para gás, água e esgoto.  Página	Roscas de tubos para linhas de vapor, gás e água  Página
CoroThread® 266 266R/LG Externa 266R/LL Interna	Perfil V 60° **VM** C11 Perfil V 55° **VW** C13 Métrica 60° **MM** C14 UN 60° **UN** C17	Withworth 55° **WH** C19 NPT 60° **NT** C21	BSPT 55° **PT** C22 NPTF 60° **NF** C23
T-Max® U-Lock R/L166.0L Interna	Perfil V 60° **VM** C47 Perfil V 55° **VW** C47 Métrica 60° **MM** C48 UN 60° **UN** C49	Withworth 55° **WH** C50 NPT 60° **NT** C50	
T-Max Twin-Lock® R/L166.39G Externa R/L166.39L Interna			
CoroCut® XS Externa MATR/L	Perfil V 60° B93		
CoroTurn® XS Interna CXS-	Perfil V 60° **VM** A322 Métrica 60° **MM** A322 UN 60° **UN** A322	Withworth 55° **WH** A322 NPT 60° **NT** A322	
CoroCut® MB Interna MB-	Perfil V 60° **VM** B103 Métrica 60° **MM** B103 UN 60° **UN** B103	Withworth 55° **WH** B103 NPT 60° **NT** B103	

T-Max Twin-Lock®

Rosqueamento para indústria de gás e petróleo, principalmente carcaças e tubulações

Usinagem de peças pequenas

CoroCut® XS para rosqueamento externo e CoroTurn® XS para rosqueamento interno
CoroCut® MB para rosqueamento interno de precisão

Acoplamentos de tubos para as indústrias de alimentação e combate ao fogo		Página	**Roscas para indústria aeroespacial** 		Página	**Parafusos com rosca trapezoidal para transmissão de movimentos** 		Página	**Petróleo e gás** 		Página
Round DIN 405	**RN**	C24	MJ 60° UNJ 60°	**MJ** **NJ**	C25 C26	ISO Trapezoidal ACME STUB-ACME	**TR** **AC** **SA**	C27 C28 C28	API 60* API Buttress	**V** **RD** **BU**	C30 C31 C32
									Revestimento e tubulações API Round Vee API Buttress	 **RD** **BU**	 C59 C59
						ISO Trapezoidal	**TR**	A322			
						ACME STUB-ACME	**AC** **SA**	C28 C29			

Seleção do método de rosqueamento

A máquina-ferramenta e o desenho da peça determinam qual o método que deve ser utilizado para usinar uma rosca. Trabalhar na direção do mandril é o método mais comum.

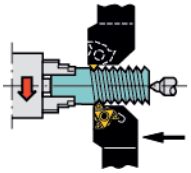
A vantagem de utilizar ferramentas versão direita para roscas direitas e ferramentas versão esquerda para roscas esquerdas é que o desenho do suporte assegura o máximo apoio para a pastilha.

Trabalhar para fora do mandril também é possível na produção de roscas direitas com ferramentas versão esquerda e vice-versa, sendo que a compensação deve ser feita para o ângulo de hélice negativo por intermédio da mudança do calço.

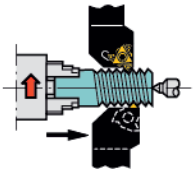
Observe que o suporte e a pastilha da mesma versão devem ser usados juntos para o programa CoroThread e U-Lock.

Métodos para rosqueamento externo

Roscas versão direita

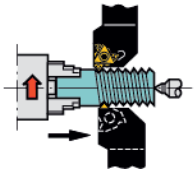


Ferramentas/ pastilhas versão direita



Ferramentas/ pastilhas versão direita

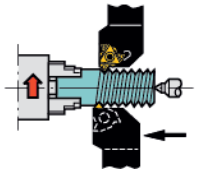
Rosqueamento reverso



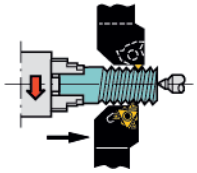
Ferramentas/ pastilhas versão esquerda (ângulo de hélice negativo)

Rosqueamento verso

Roscas versão esquerda

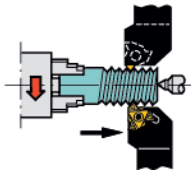


Ferramentas/ pastilhas versão esquerda



Ferramentas/ pastilhas versão esquerda

Rosqueamento reverso

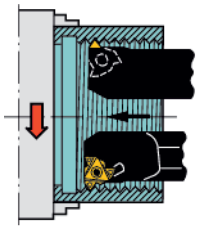


Ferramentas/ pastilhas versão direita (ângulo de hélice negativo)

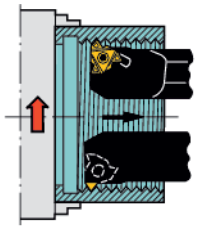
Rosqueamento reverso

Métodos para rosqueamento interno

Roscas versão direita



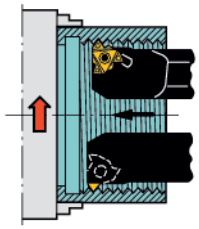
Ferramentas/ pastilhas versão direita



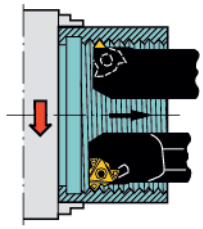
Ferramentas/ pastilhas versão esquerda (ângulo de hélice negativo)

Rosqueamento reverso

Roscas versão esquerda



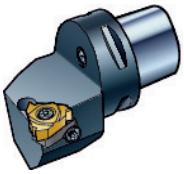
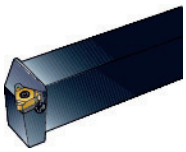
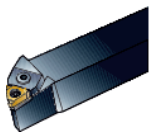
Ferramentas/ pastilhas versão esquerda

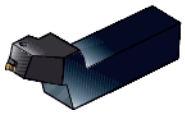
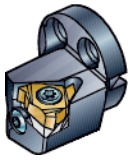


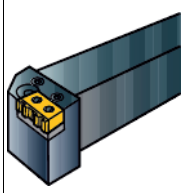
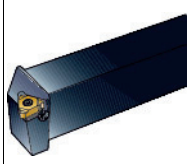
Ferramentas/ pastilhas versão direita (ângulo de hélice negativo)

Rosqueamento reverso

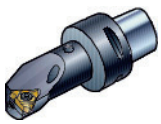
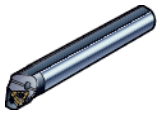
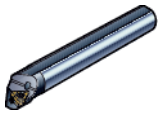
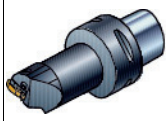
Rosqueamento externo e usinagem ce canais circlip

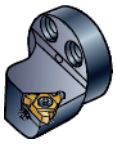
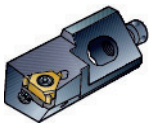
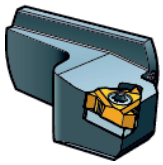
	Rosqueamento geral		**Para máquinas de usinagem de peças pequenas**	**Rosqueamento de peças delgadas e em direção ao contraponta**	
				Deve ser usado com pastilhas CoroThread 266	
					
	CoroThread® 266R/LFG	CoroThread® 266R/LFG	CoroThread® 266R/LFA	T-Max® U-Lock R/L166.5FA	T-Max® U-Lock R/L166.5FA
Tamanho da pastilha, mm (*iC*, pol.)	16, 22, 27 (3/8, 1/2, 5/8)	16, 22, 27 (3/8, 1/2, 5/8)	16 (3/8)	16 (3/8)	16 (3/8)
Tamanhos Coromant Capto®	C3-C8	–	–	C3-C6	–
Comprimento da haste, mm	–	1616-4040	1010-1616	–	1212-2525
Comprimento da haste, pol.	–	.750-1.500	.375-.750	–	.500-1.250
Página	C35	C36	C37	C51	C52

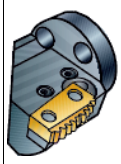
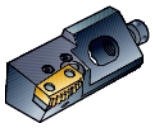
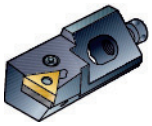
	Cabeça invertida para montagem invertida			**CoroThread® 266 SL - cabeça de corte externa**
			Deve ser usado com pastilhas CoroThread 266	
				
	CoroThread® 266R/LFGZ	CoroThread® 266R/LFGZ	T-Max® U-Lock R/L166.5FAZ	CoroThread® SL-266R/LFG
Tamanho da pastilha, mm (*iC*, pol.)	16, 22, 27 (3/8, 1/2, 5/8)	16, 22 (3/8, 1/2)	16 (3/8)	16 (3/8)
Tamanhos Coromant Capto®	C4-C6	–	C3-C6	–
Comprimento da haste, mm	–	2525-3232	–	–
Comprimento da haste, pol.	–	.750-1.250	–	–
Tamanho do acoplamento	–	–	–	20-40
Página	C35	C36	C51	I52

	T-Max Twin-Lock®	**Usinagem de peças pequenas** **Sistema de Fixação QS ™**
		
	R166.39FG	QS-266 RFA
Tamanho da pastilha, mm (pol.)	24 (.945)	16 (3/8)
Comprimento da haste, mm	3232	1010-1616
Comprimento da haste, pol.	1.260	.376-.825
Página	C60	C38

Rosqueamento interno e usinagem ce canais circlip

	Coromant Capto			**Barras de metal duro reforçadas**	Cabeça invertida para montagem invertida
			Cilíndrica, cilíndrica com planos		
					
	CoroThread® 266R/LKF	T-Max® U-Lock R/L166.0KF	CoroThread™ 266R/LKF	T-Max® U-Lock R/L166.0KF	T-Max® U-Lock R/L166.0KFZ
Tamanho da pastilha, mm (*iC*, pol.)	16-22 (3/8-1/2)	11 (1/4)	16, 22, 27 (3/8, 1/2, 5/8)	11 (1/4)	11 (1/4)
Tamanhos Coromant Capto®	C3-C6	C3-C4	–	–	C3-C4
Diâmetro da barra, mm (polegadas)	–	–	20-50 (.750-2.000)	10-16 (.625-.750)	–
Página	C39	C53	C41	C55	C53

	Cabeça de corte SL		**Cápsulas**	**Cabeça de corte para CoroTurn® SL Troca Rápida**
				
	CoroThread™ SL-266R/LKF	T-Max® U-Lock R/L566.0KFC	CoroThread™ 266	CoroThread™ SL-266RKF
Tamanho da pastilha, mm (*iC*, pol.)	16, 22, 27 (3/8, 1/2, 5/8)	11 (3/4)	16, 22 (3/8, 1/2)	22, 27 (1/2, 5/8)
Tamanho do	25-40	16-20	–	80
Tamanho da cápsula	–	–	16CA-20CA	–
Página	I53	I54	C44	I86

T-Max Twin-Lock®	**Cabeça de corte SL**	**Cápsula**	**Cápsula T-Max P**
			
	T-Max Twin-Lock® R566.39KF	T-Max Twin-Lock® 466.39	T-Max Twin-Lock® R466.3KW
Tamanho da pastilha, mm, (polegadas)	24 (.945)	24 (.945)	16 (3/8)
Tamanho do acoplamento, mm	40	-	-
Tamanho da cápsula, mm (pol.)	-	18 (.709)	20 (.787)
Página	C60	C61	C62

Para buchas cilíndricas, veja a página A304.

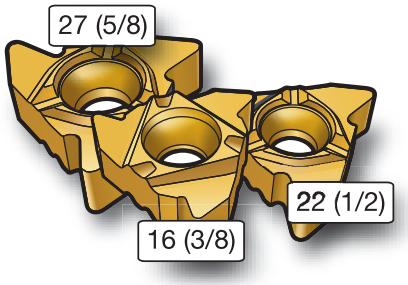
CoroThread® 266

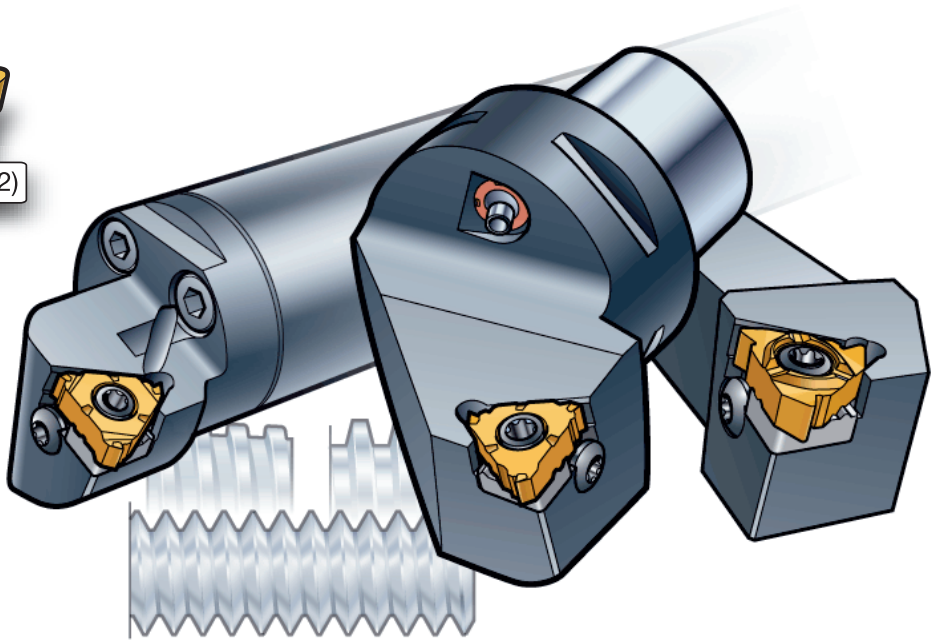
Torneamento de rosca ultrarrígido

Para todos os tipos de roscas

Tamanhos da pastilha: 16, 22 e 27 mm
(3/8, 1/2 e 5/8 pol.)

Tamanhos da pastilha





- Perfil completo - para alta produtividade

- Perfil em V - para estoque mínimo de ferramentas

- Multiaresta - para rosqueamento econômico na produção em massa

iLock™
ingenious locking interface

Fácil fixação das novas pastilhas no trilho-guia.

Classes para todos os materiais

Classes básicas	GC1125
	GC1135
	GC1020

Áreas de aplicação ISO:

P M K N S H

Tailor Made

Serviço Tailor Made exclusivo

Possibilita você solicitar pastilhas para praticamente qualquer formato de rosca ou passo. Veja página J3

Chave de código para pastilhas CoroThread™ 266

266	R	G	–	22	TR0	1	F	600		E
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

1 Código principal

266 = CoroThread® 266

2 Versão da ferramenta

R = Versão direita

L = Versão esquerda

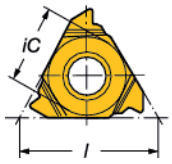
3 Tipo de usinagem

G = pastilhas para rosqueamento externo

L = pastilhas para rosqueamento interno

4 Dimensão/tamanho da pastilha

16 = *iC* 3/8” = 9.52 mm
22 = iC 1/2” = 12,70 mm
27 = iC 5/8” = 15,88 mm



5 Perfil da rosca

VM0 = Perfil V 60°
VW0 = Perfil V 55*
MM0 = Métrica 60°
UN0 = UN 60°
WH0 = Whitworth 55°
NT0 = NPT 60°
RN0 = Redonda 30°
PT0 = BSPT 55°
TR0 = Trapezoidal 30°
AC0 = ACME 29°
SA0 = STUB-ACME 29°
NJ0 = UNJ 60°
MJ0 = MJ 60°
NF0 = NPTF 60°
BU0 = Buttress
RD0 = API Rd 60°
V38 = V-0.038R
V40 = V-0.040
V50 = V-0.050

6 Quantidade de cortes por aresta

Varia de 1 a 3 cortes.

1 = 1 corte
2 = 2 cortes
3 = 3 cortes

7 Condições da aresta de corte

A = Aresta arredondada (ER)
F = Aresta de corte viva
C = Geometria formadora de cavacos

8 Passo

mm: passo x 100
Polegada: número de fios por polegada x 10

9 Código suplementar

Conicidade no diâmetro/polegadas por pé (i.p.f.)
1 = 1 i.p.f.
2 = 2 i.p.f.
3 = 3 i.p.f.

10 Tolerância da posição da aresta de corte

M = ± 0.05 mm (.002 inch) axial
E = ± 0.01 mm (.0004 inch) axial

11 Pastilhas de nitreto cúbico de boro

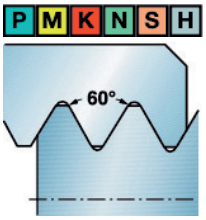
E = Aresta arredondada (ER)

[1] Gravação:
Todas as pastilhas estão identificadas com o perfil, classe e passo: as pastilhas internas são identificadas com um círculo. Para evitar que a identificação seja apagada, a mesma é aplicada a laser na lateral da pastilha.

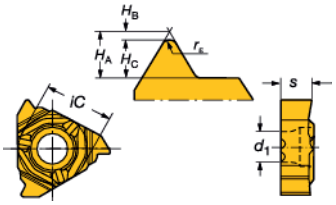
Pastilhas direitas externas
Pastilhas esquerdas internas

Pastilhas esquerdas externas
Pastilhas direitas internas

Perfil em V 60° sem formador de crista



$H_C = H_A - H_B$



Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

Dimensão, mm (pol.)

△	*iC*	Passo, TPI	Passo, mm	*iC* mm	d_1	s
16	3/8	24-8	1.0-3.0	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	7-4	3.5-6.0	12.7	5.55 (.217)	5.56 (.219)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, mm	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	r_ε mm	r_ε pol.	P GC1020	P GC1125	P GC1135	M GC1020	M GC1125	M GC1135	K GC1020	K GC1125	K GC1135	N GC1020	N GC1125	N GC1135	S GC1020	S GC1125	S GC1135
16	3/8	1-2.00	24-12	**266R/LG-16VM01A001M**	1.68	.0661	0.14	.0055	0.13	.0051		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
				266RG-16VM01C001M								★			★			★			★			★	
				266RG-16VM01F001E									★			★			★			★			★
		1.5-3	16-8	**266R/LG-16VM01A002M**	2.64	.1039	0.20	.0079	0.20	.0079		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
				266RG-16VM01C002M								★			★			★			★			★	
				266RG-16VM01F002E									★			★			★			★			★
22	1/2	3.5-6	7-4	**266R/LG-22VM01A001M**	4.92	.1937	0.48	.0189	0.48	.0189	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
				266RG-22VM01F001E							★			★			★			★			★		
											P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

Interna

△	*iC*	Passo, mm	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	r_ε mm	r_ε pol.	P GC1020	P GC1125	P GC1135	M GC1020	M GC1125	M GC1135	K GC1020	K GC1125	K GC1135	N GC1020	N GC1125	N GC1135	S GC1020	S GC1125	S GC1135
16	3/8	1-2.00	24-12	**266R/LL-16VM01A001M**	1.45	.0571	0.06	.0024	0.06	.0024		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
				266RL-16VM01C001M									★			★			★			★			★	
				266RL-16VM01F001E									★			★			★			★			★
		1.5-3	16-8	**266R/LL-16VM01A002M**	2.54	.1000	0.09	.0035	0.09	.0035		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
				266RL-16VM01C002M									★			★			★			★			★
				266RL-16VM01F002E									★			★			★			★			★
22	1/2	3.5-6	7-4	**266R/LL-22VM01A001M**	4.35	.1713	0.26	.0102	0.26	.0102	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
				266RL-22VM01F001E							★			★			★			★			★		
											P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

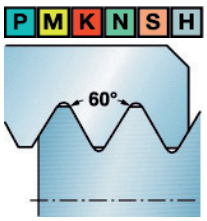
★= Primeira escolha

C8 C82 C86 C2 J3 I8

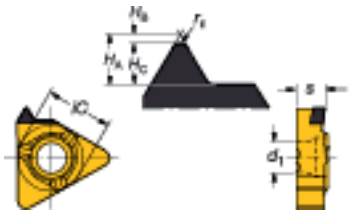
Perfil em V 60° sem formador de crista

Materiais de corte avançados

Para rosqueamento de materiais endurecidos



$H_C = H_A - H_B$



Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

Dimensão, mm (pol.)

△	*iC*	Passo, TPI	Passo, mm	*iC* mm	d_1	s
16	3/8	24-8	1.0-3.0	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, mm	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	r_ε mm	r_ε pol.	H CB 7015 H15
16	3/8	1-2.00	24-12	**266RG-16VM01A001EE**	1.68	.0661	0.14	.0055	0.13	.0051	★
		1.5-3	16-8	**266RG-16VM01A002EE**	2.64	.1039	0.20	.0079	0.20	.0079	★

Interna

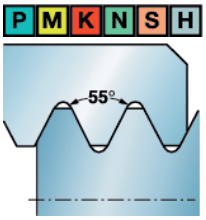
△	*iC*	Passo, mm	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	r_ε mm	r_ε pol.	H CB 7015 H15
16	3/8	1.5-3	16-8	**266RL-16VM01A002EE**	2.54	.1000	0.09	.0035	0.09	.0035	★

266R = Versão direita

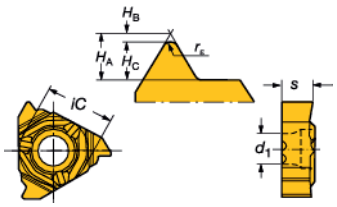
★= Primeira escolha

C8 C82 C86 C2 J3 I8

Perfil em V 55° sem formador de crista



$H_C = H_A - H_B$



Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

Dimensão, mm (pol.)					
△	*iC*	Passo, TPI	*iC* mm	d_1	s
16	3/8	28-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	7-4	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	r_ε mm	r_ε pol.	P GC1020	P GC1125	P GC1135	M GC1020	M GC1125	M GC1135	K GC1020	K GC1125	K GC1135	N GC1020	N GC1125	N GC1135	S GC1020	S GC1125	S GC1135
16	3/8	28-14	266RG-16VW01A001M	1.68	.0661	0.13	.0051	0.11	.0043		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16VW01A001M								★			★			★			★			★	
			266RG-16VW01C001M								★			★			★			★			★	
			266RG-16VW01F001E									★			★			★			★			★
		14-8	266RG-16VW01A002M	2.79	.1098	0.26	.0102	0.23	.0091		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16VW01A002M								★			★			★			★			★	
			266RG-16VW01C002M								★			★			★			★			★	
			266RG-16VW01F002E									★			★			★			★			★
22	1/2	7-4	266RG-22VW01A001M	5.23	.2059	0.53	.0209	0.48	.0189	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
			266LG-22VW01A001M							★			★			★			★			★		
			266RG-22VW01F001E							★			★			★			★			★		
										P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

Interna

△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	r_ε mm	r_ε pol.	P GC1020	P GC1125	P GC1135	M GC1020	M GC1125	M GC1135	K GC1020	K GC1125	K GC1135	N GC1020	N GC1125	N GC1135	S GC1020	S GC1125	S GC1135
16	3/8	28-14	266RL-16VW01A001M	1.60	.0630	0.12	.0047	0.11	.0043		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16VW01A001M								★			★			★			★			★	
			266RL-16VW01C001M									★			★			★			★			★
			266RL-16VW01F001E									★			★			★			★			★
		14-8	266RL-16VW01A002M	2.80	.1102	0.25	.0098	0.23	.0091		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16VW01A002M								★			★			★			★			★	
			266RL-16VW01C002M									★			★			★			★			★
			266RL-16VW01F002E									★			★			★			★			★
22	1/2	7-4	266RL-22VW01A001M	5.18	.2039	0.53	.0209	0.47	.0185	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
			266LL-22VW01A001M							★			★			★			★			★		
			266RL-22VW01F001E							★			★			★			★			★		
										P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

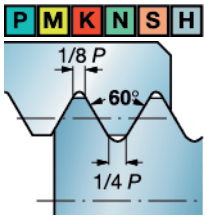
266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

★= Primeira escolha

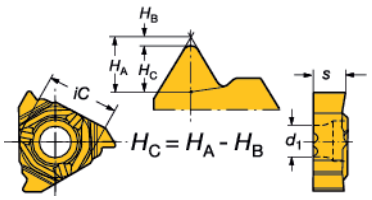
C8 C82 C86 C2 J3 I8

Métrica 60° Perfil completo

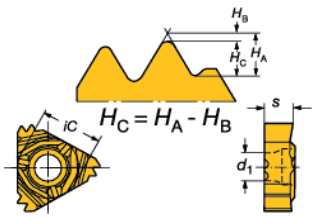
Roscas para uso geral em todos os segmentos da indústria de engenharia.



Corte único



Cortes múltiplos



ISO 965-1998 Tolerância classe 6

Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

266RG- 2A250E
|
2 = Dois cortes
3 = Três cortes

Dimensão, mm (pol.)

△	iC	Passo, mm	iC mm	d_1	s
16	3/8	0.5-3.0	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	2.5-6.0	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	iC	Passo, mm	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1020	P GC 1125	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1125	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1125	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1125	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1125	S GC 1135
16	3/8	0.50	266RG-16MM01A050M	0.37	.0146	0.08	.0031		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16MM01A050M						★			★			★			★			★	
		0.75	266RG-16MM01A075M	0.56	.0220	0.11	.0043		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16MM01A075M						★			★			★			★			★	
		0.80	266RG-16MM01F080E	0.60	.0236	0.11	.0043			★			★			★			★			★
		1.00	266RG-16MM03A100M	0.75	.0295	0.15	.0059		★			★			★			★			★	
			266RG-16MM01A100M						★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16MM01A100M						★			★			★			★			★	
			266RG-16MM01C100M						★			★			★			★			★	
			266RG-16MM01F100E							★			★			★			★			★
		1.25	266RG-16MM01A125M	0.93	.0366	0.19	.0075		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16MM01A125M						★			★			★			★			★	
			266RG-16MM01C125M						★			★			★			★			★	
			266RG-16MM01F125E							★			★			★			★			★
		1.50	266RG-16MM02A150M	1.12	.0441	0.22	.0087		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266RG-16MM01A150M						★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16MM01A150M						★			★			★			★			★	
			266RG-16MM01C150M						★			★			★			★			★	
			266RG-16MM01F150E							★			★			★			★			★
		1.75	266RG-16MM01A175M	1.31	.0516	0.25	.0098		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16MM01A175M						★			★			★			★			★	
			266RG-16MM01C175M						★			★			★			★			★	
			266RG-16MM01F175E							★			★			★			★			★
		2.00	266RG-16MM02A200M	1.50	.0591	0.29	.0114		★			★			★			★			★	
			266RG-16MM01A200M						★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16MM01A200M						★			★			★			★			★	
			266RG-16MM01C200M						★			★			★			★			★	
			266RG-16MM01F200E							★			★			★			★			★
		2.50	266RG-16MM01A250M	1.87	.0736	0.36	.0142		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16MM01A250M						★			★			★			★			★	
			266RG-16MM01C250M						★			★			★			★			★	
			266RG-16MM01F250E							★			★			★			★			★
		3.00	266RG-16MM01A300M	2.25	.0886	0.42	.0165		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16MM01A300M						★			★			★			★			★	
			266RG-16MM01C300M						★			★			★			★			★	
			266RG-16MM01F300E							★			★			★			★			★
								P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

★= Primeira escolha

Continuação ...

C8 C82 C86 C2 J3 I8

SANDVIK Coromant

... Continuação

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

		Passo, mm		Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.)				P			M			K			N			S		
								GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC
	iC		**Código para pedido**	H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135
22	1/2	2.50	**266RG-22MM02A250E**	1.87	.0736	0.36	.0142	★			★			★			★			★		
		3.00	**266RG-22MM02A300E**	2.25	.0886	0.42	.0165	★			★			★			★			★		
		3.50	**266RG-22MM01A350M**	2.62	.1031	0.49	.0193	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
			266LG-22MM01A350M					★			★			★			★			★		
			266RG-22MM01F350E					★			★			★			★			★		
		4.00	**266RG-22MM01A400M**	3.00	.1181	0.56	.0220	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
			266LG-22MM01A400M					★			★			★			★			★		
			266RG-22MM01F400E					★			★			★			★			★		
		4.50	**266RG-22MM01A450M**	3.37	.1327	0.63	.0248	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
			266LG-22MM01A450M					★			★			★			★			★		
		5.00	**266RG-22MM01A500M**	3.76	.1480	0.71	.0280	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
			266LG-22MM01A500M					★			★			★			★			★		
		5.50	**266RG-22MM01A550M**	4.13	.1626	0.79	.0311	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
			266LG-22MM01A550M					★			★			★			★			★		
		6.00	**266RG-22MM01A600M**	4.51	.1776	0.86	.0339	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
			266LG-22MM01A600M					★			★			★			★			★		
								P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

★= Primeira escolha

Continuação ...

C8 C82 C86 C2 J3 I8

... Continuação

Interna

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	iC	Passo, mm	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1020	P GC 1125	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1125	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1125	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1125	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1125	S GC 1135
16	3/8	0.50	266RL-16MM01A050M	0.32	.0126	0.03	.0012		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16MM01A050M						★			★			★			★			★	
		0.75	266RL-16MM01A075M	0.47	.0185	0.04	.0016		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16MM01A075M						★			★			★			★			★	
		1.00	266RL-16MM03A100M	0.64	.0252	0.06	.0024		★			★			★			★			★	
			266RL-16MM01A100M						★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16MM01A100M						★			★			★			★			★	
			266RL-16MM01C100M							★			★			★			★			★
			266RL-16MM01F100E							★			★			★			★			★
		1.25	266RL-16MM01A125M	0.79	.0311	0.07	.0028		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16MM01A125M						★			★			★			★			★	
			266RL-16MM01C125M							★			★			★			★			★
			266RL-16MM01F125E							★			★			★			★			★
		1.50	266RL-16MM02A150M	0.96	.0378	0.09	.0035		★			★			★			★			★	
			266RL-16MM01A150M						★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16MM01A150M						★			★			★			★			★	
			266RL-16MM01C150M							★			★			★			★			★
			266RL-16MM01F150E							★			★			★			★			★
		1.75	266RL-16MM01A175M	1.11	.0437	0.11	.0043		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16MM01A175M						★			★			★			★			★	
			266RL-16MM01C175M							★			★			★			★			★
			266RL-16MM01F175E							★			★			★			★			★
		2.00	266RL-16MM02A200M	1.27	.0500	0.12	.0047		★			★			★			★			★	
			266RL-16MM01A200M						★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16MM01A200M						★			★			★			★			★	
			266RL-16MM01C200M							★			★			★			★			★
			266RL-16MM01F200E							★			★			★			★			★
		2.50	266RL-16MM01A250M	1.59	.0626	0.16	.0063		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16MM01A250M						★			★			★			★			★	
			266RL-16MM01C250M							★			★			★			★			★
			266RL-16MM01F250E							★			★			★			★			★
		3.00	266RL-16MM01A300M	1.92	.0756	0.19	.0075		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16MM01A300M						★			★			★			★			★	
			266RL-16MM01C300M							★			★			★			★			★
			266RL-16MM01F300E							★			★			★			★			★
22	1/2	2.50	266RL-22MM02A250E	1.59	.0626	0.16	.0063	★			★			★			★			★		
		3.00	266RL-22MM02A300E	1.98	.0780	0.19	.0075	★			★			★			★			★		
		3.50	266RL-22MM01A350M	2.24	.0882	0.26	.0102	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
			266LL-22MM01A350M					★			★			★			★			★		
		4.00	266RL-22MM01A400M	2.56	.1008	0.30	.0118	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
			266LL-22MM01A400M					★			★			★			★			★		
		4.50	266RL-22MM01A450M	2.89	.1138	0.33	.0130	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
			266LL-22MM01A450M					★			★			★			★			★		
		5.00	266RL-22MM01A500M	3.21	.1264	0.38	.0150	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
			266LL-22MM01A500M					★			★			★			★			★		
		5.50	266RL-22MM01A550M	3.54	.1394	0.40	.0157	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
			266LL-22MM01A550M					★			★			★			★			★		
		6.00	266RL-22MM01A600M	3.86	.1520	0.47	.0185	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
			266LL-22MM01A600M					★			★			★			★			★		
								P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

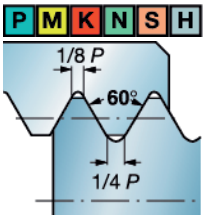
★= Primeira escolha

C8 C82 C86 C2 J3 I8

SANDVIK Coromant

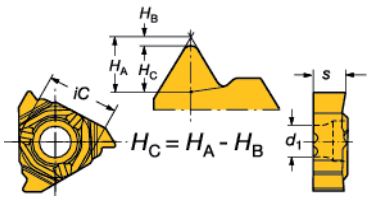
UN 60° Perfil completo

Roscas para uso geral em todos os segmentos da indústria de engenharia.

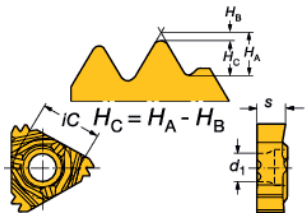


ISO 5864-1978

Corte único



Cortes múltiplos



Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

Classe de tolerância 2B, int.
Classe de tolerância 2A, ext.

266RG-16UN0 3A180M
|
2 = Dois cortes
3 = Três cortes

Dimensão, mm (pol.)

△	iC	Passo, TPI	iC mm	d_1	s
16	3/8	32-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	7-4	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	iC	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1020	P GC 1125	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1125	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1125	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1125	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1125	S GC 1135
16	3/8	32	266RG-16UN01A320M	0.59	.0232	0.10	.0039		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16UN01A320M						★			★			★			★			★	
		28	266RG-16UN01A280M	0.67	.0264	0.12	.0047		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16UN01A280M						★			★			★			★			★	
		24	266RG-16UN01A240M	0.79	.0311	0.14	.0055		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16UN01A240M						★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01C240M						★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01F240E							★			★			★			★			★
		20	266RG-16UN01A200M	0.95	.0374	0.16	.0063		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16UN01A200M						★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01C200M						★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01F200E							★			★			★			★			★
		18	266RG-16UN03A180M	1.05	.0413	0.18	.0071		★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01A180M						★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16UN01A180M						★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01C180M						★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01F180E							★			★			★			★			★
		16	266RG-16UN02A160M	1.19	.0469	0.20	.0079		★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01A160M						★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16UN01A160M						★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01C160M						★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01F160E							★			★			★			★			★
		14	266RG-16UN02A140M	1.35	.0531	0.23	.0091		★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01A140M						★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16UN01A140M						★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01C140M						★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01F140E							★			★			★			★			★
		13	266RG-16UN01A130M	1.46	.0575	0.25	.0098		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16UN01A130M						★			★			★			★			★	
		12	266RG-16UN02A120M	1.58	.0622	0.28	.0110		★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01A120M						★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16UN01A120M						★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01C120M						★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01F120E							★			★			★			★			★
		11	266RG-16UN01A110M	1.72	.0677	0.30	.0118		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16UN01A110M						★			★			★			★			★	
		10	266RG-16UN01A100M	1.90	.0748	0.33	.0130		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16UN01A100M						★			★			★			★			★	
		9	266R/LG-16UN01A090M	2.11	.0831	0.37	.0146		★			★			★			★			★	
								P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

★= Primeira escolha

Continuação ...

C8 C82 C86 C2 J3 I8

... Continuação

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	iC	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1020	P GC 1125	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1125	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1125	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1125	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1125	S GC 1135
16	3/8	8	266RG-16UN01A080M	2.38	.0937	0.41	.0161		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16UN01A080M						★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01C080M						★			★			★			★			★	
			266RG-16UN01F080E							★			★			★			★			★
22	1/2	7	266RG-22UN01A070M	2.70	.1063	0.49	.0193	★			★			★			★			★		
		6	266RG-22UN01A060M	3.16	.1244	0.57	.0224	★			★			★			★			★		
		5	266RG-22UN01A050M	3.81	.1500	0.69	.0272	★			★			★			★			★		
		4.5	266RG-22UN01A045M	4.23	.1665	0.77	.0303	★			★			★			★			★		
		4	266RG-22UN01A040M	4.76	.1874	0.87	.0343	★			★			★			★			★		
								P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

★= Primeira escolha

Interna

△	iC	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1020	P GC 1125	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1125	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1125	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1125	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1125	S GC 1135
16	3/8	32	266RL-16UN01A320M	0.50	.0197	0.04	.0016		★			★			★			★			★	
		28	266RL-16UN01A280M	0.58	.0228	0.05	.0020		★			★			★			★			★	
		24	266RL-16UN01A240M	0.67	.0264	0.06	.0024		★			★			★			★			★	
		20	266RL-16UN01A200M	0.80	.0315	0.07	.0028		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16UN01A200M						★			★			★			★			★	
			266RL-16UN01C200M							★			★			★			★			★
		18	266RL-16UN01A180M	0.89	.0350	0.08	.0031		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16UN01A180M						★			★			★			★			★	
			266RL-16UN01C180M							★			★			★			★			★
		16	266RL-16UN01A160M	1.00	.0394	0.09	.0035		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16UN01A160M						★			★			★			★			★	
			266RL-16UN02A160M						★			★			★			★			★	
			266RL-16UN01C160M							★			★			★			★			★
			266RL-16UN01F160E							★			★			★			★			★
		14	266RL-16UN01A140M	1.13	.0445	0.11	.0043		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16UN01A140M						★			★			★			★			★	
			266RL-16UN01C140M							★			★			★			★			★
		12	266RL-16UN01A120M	1.33	.0524	0.13	.0051		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16UN01A120M						★			★			★			★			★	
			266RL-16UN02A120M						★			★			★			★			★	
			266RL-16UN01C120M							★			★			★			★			★
			266RL-16UN01F120E							★			★			★			★			★
		11	266RL-16UN01A110M	1.45	.0571	0.14	.0055		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16UN01A110M						★			★			★			★			★	
		10	266RL-16UN01A100M	1.59	.0626	0.16	.0063		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16UN01A100M						★			★			★			★			★	
		9	266R/LL-16UN01A090M	1.77	.0697	0.18	.0071		★			★			★			★			★	
		8	266RL-16UN01A080M	2.00	.0787	0.20	.0079		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16UN01A080M						★			★			★			★			★	
			266RL-16UN01C080M							★			★			★			★			★
22	1/2	7	266RL-22UN01A070M	2.31	.0909	0.26	.0102	★			★			★			★			★		
		6	266RL-22UN01A060M	2.70	.1063	0.32	.0126	★			★			★			★			★		
		5	266RL-22UN01A050M	3.25	.1280	0.38	.0150	★			★			★			★			★		
		4.5	266RL-22UN01A045M	3.62	.1425	0.41	.0161	★			★			★			★			★		
		4	266RL-22UN01A040M	4.08	.1606	0.49	.0193	★			★			★			★			★		
								P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

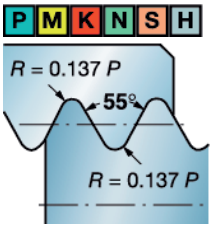
★= Primeira escolha

C8 C82 C86 C2 J3 I8

SANDVIK Coromant

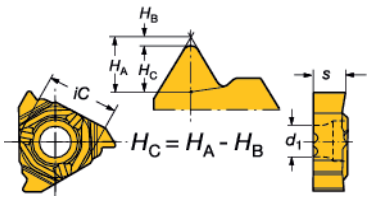
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Perfil completo

Roscas para tubos e acoplamentos para gás, água e esgoto.

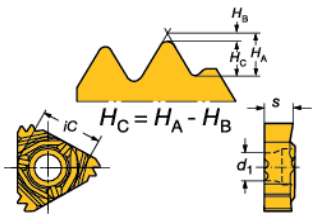


ISO 228-1982
BS 2779-1973
BS 84-1956
Tolerância A da classe

Corte único



Cortes múltiplos



Roscas de tubos 55°
Externa: Rosca G
Interna: Roscas G/Rp
Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

266RG-22WH0 2A110E
|
2 = Dois cortes
3 = Três cortes

Dimensão, mm (pol.)

△	*iC*	Passo, TPI	*iC* mm	d_1	s
16	3/8	28-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	11-4	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1020	P GC 1125	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1125	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1125	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1125	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1125	S GC 1135
16	3/8	28	266RG-16WH01A280M	0.72	.0283	0.13	.0051		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
		26	266RG-16WH01A260M	0.77	.0303	0.14	.0055		★			★			★			★			★	
		20	266RG-16WH01A200M	1.01	.0398	0.18	.0071		★			★			★			★			★	
		19	266RG-16WH01A190M	1.06	.0417	0.19	.0075		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16WH01A190M						★			★			★			★			★	
			266RG-16WH03A190M						★			★			★			★			★	
			266RG-16WH01C190M						★			★			★			★			★	
			266RG-16WH01F190E							★			★			★			★			★
		18	266RG-16WH01A180M	1.12	.0441	0.20	.0079		★			★			★			★			★	
		16	266RG-16WH01A160M	1.26	.0496	0.23	.0091		★			★			★			★			★	
		14	266RG-16WH01A140M	1.44	.0567	0.26	.0102		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16WH01A140M						★			★			★			★			★	
			266RG-16WH02A140M						★			★			★			★			★	
			266RG-16WH01C140M						★			★			★			★			★	
			266RG-16WH01F140E							★			★			★			★			★
		12	266RG-16WH01A120M	1.68	.0661	0.31	.0122		★			★			★			★			★	
		11	266RG-16WH01A110M	1.83	.0720	0.34	.0134		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16WH01A110M						★			★			★			★			★	
			266RG-16WH01C110M						★			★			★			★			★	
			266RG-16WH01F110E							★			★			★			★			★
		10	266RG-16WH01A100M	2.02	.0795	0.37	.0146		★			★			★			★			★	
		9	266RG-16WH01A090M	2.24	.0882	0.42	.0165		★			★			★			★			★	
		8	266RG-16WH01A080M	2.52	.0992	0.47	.0185		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
22	1/2	11	266RG-22WH02A110E	1.83	.0720	0.34	.0134	★			★			★			★			★			
		7	266RG-22WH01A070M	2.88	.1134	0.54	.0213	★			★			★			★			★			
		6	266RG-22WH01A060M	3.37	.1327	0.64	.0252	★			★			★			★			★			
		5	266RG-22WH01A050M	4.04	.1591	0.77	.0303	★			★			★			★			★			
		4.5	266RG-22WH01A045M	4.49	.1768	0.85	.0335	★			★			★			★			★			
		4	266RG-22WH01A040M	5.06	.1992	0.96	.0378	★			★			★			★			★			
								P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda
★= Primeira escolha

Continuação ...

C8 C82 C86 C2 J3 I8

... Continuação

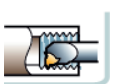
Interna

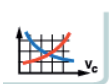
Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

		Passo, TPI		Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.)				P			M			K			N			S		
								GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC
△	*iC*		**Código para pedido**	H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135
16	3/8	26	**266RL-16WH01A260M**	0.78	.0307	0.13	.0051		★			★			★			★			★	
		20	**266RL-16WH01A200M**	0.99	.0390	0.17	.0067		★			★			★			★			★	
		19	**266RL-16WH01A190M**	1.05	.0413	0.18	.0071		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
		18	**266RL-16WH01A180M**	1.11	.0437	0.19	.0075		★			★			★			★			★	
		16	**266RL-16WH01A160M**	1.25	.0492	0.22	.0087		★			★			★			★			★	
		14	**266RL-16WH01A140M**	1.43	.0563	0.25	.0098		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16WH01A140M						★			★			★			★			★	
			266RL-16WH02A140M						★			★			★			★			★	
			266RL-16WH01C140M							★			★			★			★			★
			266RL-16WH01F140E							★			★			★			★			★
		12	**266RL-16WH01A120M**	1.67	.0657	0.30	.0118		★			★			★			★			★	
		11	**266RL-16WH01A110M**	1.83	.0720	0.33	.0130		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16WH01A110M						★			★			★			★			★	
			266RL-16WH01C110M							★			★			★			★			★
			266RL-16WH01F110E							★			★			★			★			★
		10	**266RL-16WH01A100M**	2.02	.0795	0.37	.0146		★			★			★			★			★	
		9	**266RL-16WH01A090M**	2.24	.0882	0.41	.0161		★			★			★			★			★	
		8	**266RL-16WH01A080M**	2.53	.0996	0.47	.0185		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
22	1/2	11	**266RL-22WH02A110E**	1.83	.0720	0.33	.0130	★			★			★			★			★		
		7	**266RL-22WH01A070M**	2.88	.1134	0.53	.0209	★			★			★			★			★		
		6	**266RL-22WH01A060M**	3.36	.1323	0.62	.0244	★			★			★			★			★		
		5	**266RL-22WH01A050M**	4.03	.1587	0.76	.0299	★			★			★			★			★		
		4.5	**266RL-22WH01A045M**	4.48	.1764	0.85	.0335	★			★			★			★			★		
		4	**266RL-22WH01A040M**	5.04	.1984	0.96	.0378	★			★			★			★			★		
								P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

★= Primeira escolha


C8


C82

C86

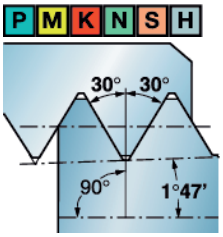
C2

J3

I8

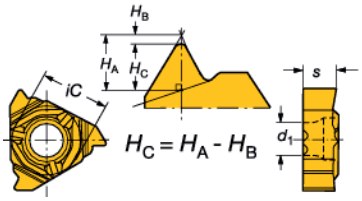
NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE[1] Perfil completo

Roscas para tubos e acoplamentos para gás, água e esgoto.

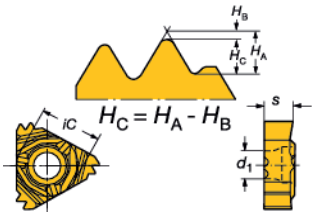


ANSI B.1.20.1-1983

Corte único



Cortes múltiplos



Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

266RG-22NT0 2A115E
|
2 = Dois cortes

Dimensão, mm (pol.)

△	*iC*	Passo, TPI	*iC* mm	d_1	s
16	3/8	27-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	11-4	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1020	P GC 1125	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1125	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1125	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1125	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1125	S GC 1135
16	3/8	27	**266RG-16NT01A270M**	0.76	.0299	0.05	.0020		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16NT01A270M						★			★			★			★			★	
		18	**266RG-16NT01A180M**	1.14	.0449	0.08	.0031		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16NT01A180M						★			★			★			★			★	
		14	**266RG-16NT01A140M**	1.46	.0575	0.09	.0035		★	☆			★		★	☆		★	☆			★
			266LG-16NT01A140M						★			★			★			★			★	
			266RG-16NT01C140M						★			★			★			★			★	
			266RG-16NT01F140E							★			★			★			★			★
		11.5	**266RG-16NT01A115M**	1.79	.0705	0.11	.0043		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16NT01A115M						★			★			★			★			★	
			266RG-16NT01C115M						★			★			★			★			★	
			266RG-16NT01F115E							★			★			★			★			★
		8	**266RG-16NT01A080M**	2.57	.1012	0.14	.0055		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LG-16NT01A080M						★			★			★			★			★	
22	1/2	11.5	**266RG-22NT02A115E**	1.79	.0705	0.11	.0043	★			★			★			★			★		
								P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

Interna

△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1020	P GC 1125	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1125	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1125	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1125	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1125	S GC 1135
16	3/8	14	**266RL-16NT01A140M**	1.46	.0575	0.09	.0035		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16NT01A140M						★			★			★			★			★	
			266RL-16NT01C140M							★			★			★			★			★
			266RL-16NT01F140E							★			★			★			★			★
		11.5	**266RL-16NT01A115M**	1.79	.0705	0.11	.0043		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16NT01A115M						★			★			★			★			★	
			266RL-16NT01C115M							★			★			★			★			★
			266RL-16NT01F115E							★			★			★			★			★
		8	**266RL-16NT01A080M**	2.57	.1012	0.14	.0055		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★
			266LL-16NT01A080M						★			★			★			★			★	
22	1/2	11.5	**266RL-22NT02A115E**	1.79	.0705	0.11	.0043	★			★			★			★			★		
								P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

1) A pastilha pode gerar um truncamento ligeiramente maior para OLEODUTO 14 TPI.

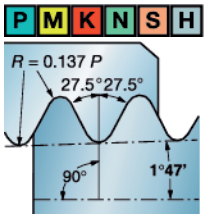
266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

★= Primeira escolha

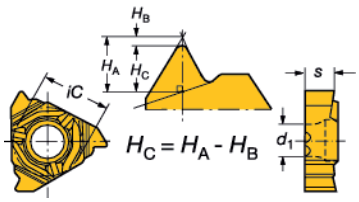
C8 C82 C86 C2 J3 I8

BSPT 55° Perfil completo

Roscas de tubos para linhas de vapor, gás e água



ISO 7/1
BS21:1985



Roscas de tubos:
Externa: Rosca R
Interna: Rosca Rc
Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

Dimensão, mm (pol.)

△	*iC*	Passo, TPI	*iC* mm	d_1	s
16	3/8	28-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC1125	P GC1135	M GC1125	M GC1135	K GC1125	K GC1135	N GC1125	N GC1135	S GC1125	S GC1135
16	3/8	28	**266RG-16PT01A280E**	0.70	.0276	0.13	.0051	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★
		19	**266RG-16PT01A190E**	1.04	.0409	0.19	.0075	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★
			266LG-16PT01A190E					★		★		★		★		★	
		14	**266RG-16PT01A140E**	1.41	.0555	0.26	.0102	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★
			266LG-16PT01A140E					★		★		★		★		★	
		11	**266RG-16PT01A110E**	1.80	.0709	0.34	.0134	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★
			266LG-16PT01A110E					★		★		★		★		★	
		8	**266RG-16PT01A080E**	2.47	.0972	0.47	.0185	★		★		★		★		★	
								P20	P25	M20	M25	K15	K20	N20	N25	S20	S25

Interna

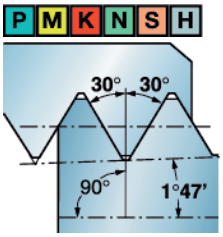
△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC1125	P GC1135	M GC1125	M GC1135	K GC1125	K GC1135	N GC1125	N GC1135	S GC1125	S GC1135
16	28	28	**266RL-16PT01A280E**	0.71	.0280	0.12	.0047	★		★		★		★		★	
		19	**266R/LL-16PT01A190E**	1.03	.0406	0.18	.0071	★		★		★		★		★	
		14	**266RL-16PT01A140E**	1.40	.0551	0.25	.0098	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★
			266LL-16PT01A140E					★		★		★		★		★	
		11	**266RL-16PT01A110E**	1.80	.0709	0.33	.0130	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★
			266LL-16PT01A110E					★		★		★		★		★	
		8	**266RL-16PT01A080E**	2.48	.0976	0.47	.0185	★		★		★		★		★	
								P20	P25	M20	M25	K15	K20	N20	N25	S20	S25

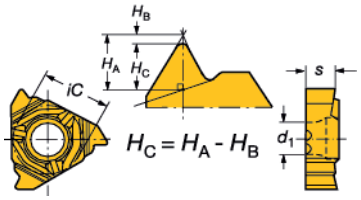
266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda
★= Primeira escolha

C8 C82 C86 C2 J3 I8

NPTF 60° Perfil completo

Roscas de tubos para linhas de vapor, gás e água.





ANSI B1.20.3-1976
Classe de tolerância 2

Mostrado: Versão direita externa
Versão esquerda interna

Dimensão, mm (pol.)

△	*iC*	Passo, TPI	*iC* mm	d_1	s
16	3/8	27-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1125	M GC 1125	K GC 1125	N GC 1125	S GC 1125
16	3/8	27	**266RG-16NF01A270E**	0.75	.0295	0.11	.0043	★	★	★	★	★
		18	**266RG-16NF01A180E**	1.14	.0449	0.13	.0051	★	★	★	★	★
		14	**266RG-16NF01A140E**	1.49	.0587	0.13	.0051	★	★	★	★	★
		11.5	**266RG-16NF01A115E**	1.81	.0713	0.17	.0067	★	★	★	★	★
		8	**266RG-16NF01A080E**	2.60	.1024	0.21	.0083	★	★	★	★	★
								P20	M20	K15	N20	S20

Interna

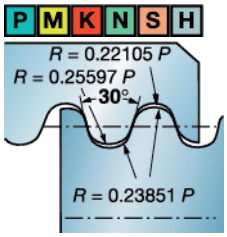
△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1125	M GC 1125	K GC 1125	N GC 1125	S GC 1125
16	3/8	14	**266RL-16NF01A140E**	1.49	.0587	0.13	.0051	★	★	★	★	★
		11.5	**266RL-16NF01A115E**	1.81	.0713	0.17	.0067	★	★	★	★	★
		8	**266RL-16NF01A080E**	2.60	.1024	0.21	.0083	★	★	★	★	★
								P20	M20	K15	N20	S20

266R = Versão direita, 266L = Versão
★= Primeira escolha

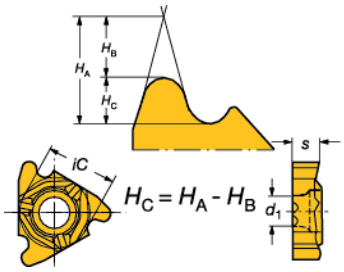
C8 C82 C86 C2 J3 I8

Redonda 30° Perfil completo

Roscas para acoplamento de tubos para a indústria de alimentos e combate ao fogo.



DIN 405.
Classe de tolerância 7 no diâmetro efetivo.
Classe de tolerância 6 em diâmetro maior (externo) e menor (interno).



Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

Dimensão, mm (pol.)

△	*iC*	Passo, TPI	*iC* mm	d_1	s
16	3/8	10-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	4	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1020	P GC 1125	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1125	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1125	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1125	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1125	S GC 1135
16	3/8	10	**266R/LG-16RN01A100M**	2.97	.1169	1.72	.0677		★			★			★			★			★	
			266RG-16RN01F100E							★			★			★			★			★
		8	**266R/LG-16RN01A080M**	3.72	.1465	2.14	.0843		★			★			★			★			★	
			266RG-16RN01F080E							★			★			★			★			★
		6	**266R/LG-16RN01A060M**	4.98	.1961	2.86	.1126		★			★			★			★			★	
			266RG-16RN01F060E							★			★			★			★			★
22	1/2	4	**266R/LG-22RN01A040M**	7.45	.2933	4.30	.1693	★			★			★			★			★		
			266RG-22RN01F040E					★			★			★			★			★		
								P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

Interna

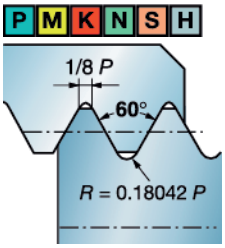
△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1020	P GC 1125	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1125	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1125	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1125	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1125	S GC 1135
16	3/8	10	**266R/LL-16RN01A100M**	2.87	.1130	1.58	.0622		★			★			★			★			★	
			266RL-16RN01F100E							★			★			★			★			★
		8	**266R/LL-16RN01A080M**	3.59	.1413	2.00	.0787		★			★			★			★			★	
			266RL-16RN01F080E							★			★			★			★			★
		6	**266R/LL-16RN01A060M**	4.79	.1886	2.66	.1047		★			★			★			★			★	
			266RL-16RN01F060E							★			★			★			★			★
22	1/2	4	**266R/LL-22RN01A040M**	7.17	.2823	3.98	.1567	★			★			★			★			★		
			266RL-22RN01F040E					★			★			★			★			★		
								P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

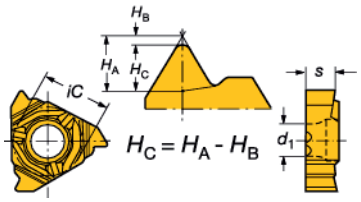
266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda
★= Primeira escolha

C8 C82 C86 C2 J3 I8

MJ 60° Perfil completo

Roscas para indústria aeroespacial





ISO 5855-1983
Classe de tolerância 4 no diâmetro do passo.
Classe de tolerância 6 no diâmetro maior (externo) e menor (interno).

Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

Dimensão, mm (pol.)

△	*iC*	Passo, mm	*iC* mm	d_1	s
16	3/8	1.5-2.0	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, mm	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1125	M GC 1125	K GC 1125	N GC 1125	S GC 1125
16	3/8	1.50	**266R/LG-16MJ01A150E**	1.12	.0441	0.25	.0098	★	★	★	★	★
		2.00	**266R/LG-16MJ01A200E**	1.50	.0591	0.34	.0134	★	★	★	★	★
								P20	M20	K15	N20	S20

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda
★= Primeira escolha

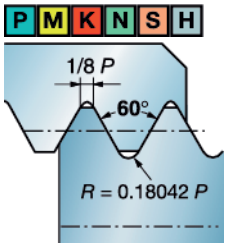
Interna

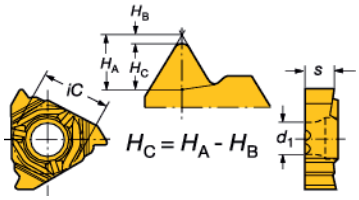
Nota: Para tornear uma rosca MJ interna, use pastilha e barra de mandrilar CoroTurn 107 para usinar o diâmetro interno correto e então produza a rosca com uma pastilha ISO métrica 60° (MM) correspondente.

C8 C82 C86 C2 J3 I8

UNJ 60° Perfil completo

Roscas para indústria aeroespacial





ISO 3161-1977
BS 4084-1978
Classe de tolerância 3A

Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

Dimensão, mm (pol.)

△	*iC*	Passo, TPI	*iC* mm	d_1	s
16	3/8	32-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1125	M GC 1125	K GC 1125	N GC 1125	S GC 1125
16	3/8	32	**266RG-16NJ01A320E**	0.59	.0232	0.13	.0051	★	★	★	★	★
		28	**266RG-16NJ01A280E**	0.67	.0264	0.15	.0059	★	★	★	★	★
		24	**266RG-16NJ01A240E**	0.79	.0311	0.18	.0071	★	★	★	★	★
		20	**266RG-16NJ01A200E**	0.94	.0370	0.21	.0083	★	★	★	★	★
		18	**266RG-16NJ01A180E**	1.05	.0413	0.23	.0091	★	★	★	★	★
		16	**266RG-16NJ01A160E**	1.18	.0465	0.26	.0102	★	★	★	★	★
		14	**266RG-16NJ01A140E**	1.35	.0531	0.30	.0118	★	★	★	★	★
		12	**266RG-16NJ01A120E**	1.58	.0622	0.36	.0142	★	★	★	★	★
		10	**266RG-16NJ01A100E**	1.89	.0744	0.42	.0165	★	★	★	★	★
		8	**266RG-16NJ01A080E**	2.38	.0937	0.53	.0209	★	★	★	★	★
								P20	M20	K15	N20	S20

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

★= Primeira escolha

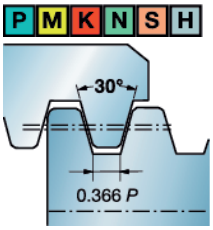
Interna

Nota: Para tornear uma rosca UNJ interna, use pastilha e barra de mandrilar CoroTurn 107 para usinar o diâmetro interno correto e então produza a rosca com uma pastilha UN 60° correspondente.

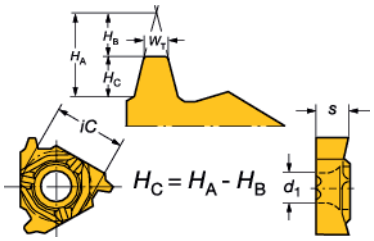
C8 C82 C86 C2 J3 I8

ISO Trapezoidal 30° Perfil da crista chanfrado

Parafusos com rosca trapezoidal para transmissão de movimentos



ISO 2901-2904
DIN 103-1977
Classe de tolerância 7



Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

Dimensão, mm (pol.)

△	iC	Passo, mm	iC mm	d_1	s
16	3/8	1.5-3.0	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	4.0-7.0	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)
27	5/8	8.0	15.88	6.5 (.256)	7.0 (.276)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	iC	Passo, mm	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	W_T mm	W_T pol.	P GC 1020	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1135
16	3/8	1.50	266R/LG-16TR01F150E	1.85	.0728	0.88	.0346	0.47	.0185		★		★		★		★		★
		2.00	266R/LG-16TR01F200E	2.44	.0961	1.13	.0445	0.61	.0240		★		★		★		★		★
		3.00	266R/LG-16TR01F300E	3.63	.1429	1.82	.0717	0.98	.0386		★		★		★		★		★
22	1/2	4.00	266R/LG-22TR01F400E	4.82	.1898	2.50	.0984	1.34	.0528	★		★		★		★		★	
		5.00	266R/LG-22TR01F500E	6.01	.2366	3.18	.1252	1.70	.0669	★		★		★		★		★	
		6.00	266R/LG-22TR01F600E	7.20	.2835	3.62	.1425	1.94	.0764	★		★		★		★		★	
		7.00	266R/LG-22TR01F700E	8.38	.3299	4.31	.1697	2.31	.0909	★		★		★		★		★	
27	5/8	8.00	266RG-27TR01F800E	9.57	.3768	5.00	.1969	2.68	.1055	★		★		★		★		★	
										P20	P25	M20	M25	K15	K20	N25	N25	S20	S25

Interna

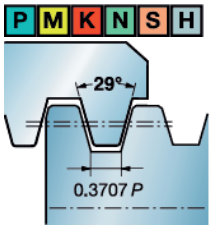
△	iC	Passo, mm	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	W_T mm	W_T pol.	P GC 1020	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1135
16	3/8	2.00	266R/LL-16TR01F200E	2.41	.0949	1.08	.0425	0.58	.0228		★		★		★		★		★
		3.00	266R/LL-16TR01F300E	3.59	.1413	1.76	.0693	0.94	.0370		★		★		★		★		★
22	1/2	4.00	266R/LL-22TR01F400E	4.77	.1878	2.45	.0965	1.31	.0516	★		★		★		★		★	
		5.00	266R/LL-22TR01F500E	5.96	.2346	3.13	.1232	1.68	.0661	★		★		★		★		★	
		6.00	266R/LL-22TR01F600E	7.14	.2811	3.56	.1402	1.91	.0752	★		★		★		★		★	
		7.00	266R/LL-22TR01F700E	8.32	.3276	4.25	.1673	2.28	.0898	★		★		★		★		★	
27	5/8	8.00	266RL-27TR01F800E	9.49	.3736	4.93	.1941	2.64	.1039	★		★		★		★		★	
										P20	P25	M20	M25	K15	K20	N25	N25	S20	S25

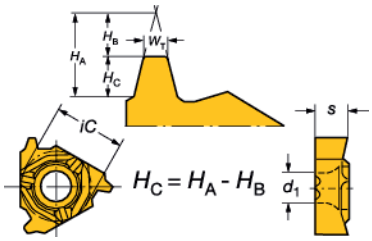
266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda
★= Primeira escolha

C8 C82 C86 C2 J3 I8

ACME 29° Perfil da crista chanfrado

Parafusos com rosca trapezoidal para transmissão de movimentos





ANSI B1.5-1988
Classe de tolerância 2G

Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

Dimensão, mm (pol.)

△	iC	Passo, TPI	iC mm	d_1	s
16	3/8	16-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	6-4	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)
27	5/8	3	15.9	6.5 (.256)	7.0 (.276)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	iC	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	W_T mm	W_T pol.	P GC 1020	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1135
16	3/8	16	266RG-16AC01F160E	1.98	.0780	1.04	.0409	0.54	.0213		★		★		★		★		★
		14	266RG-16AC01F140E	2.26	.0890	1.21	.0476	0.63	.0248		★		★		★		★		★
		12	266R/LG-16AC01F120E	2.64	.1039	1.43	.0563	0.74	.0291		★		★		★		★		★
		10	266R/LG-16AC01F100E	3.16	.1244	1.61	.0634	0.83	.0327		★		★		★		★		★
		8	266R/LG-16AC01F080E	3.94	.1551	2.08	.0819	1.08	.0425		★		★		★		★		★
22	1/2	6	266R/LG-22AC01F060E	5.25	.2067	2.84	.1118	1.47	.0579	★		★		★		★		★	
		5	266R/LG-22AC01F050E	6.29	.2476	3.47	.1366	1.79	.0705	★		★		★		★		★	
		4	266R/LG-22AC01F040E	7.87	.3098	4.41	.1736	2.28	.0898	★		★		★		★		★	
27	5/8	3	266RG-27AC01F030E	10.47	.4122	5.95	.2343	3.08	.1213	★		★		★		★		★	
										P20	P25	M20	M25	K15	K20	N25	N25	S20	S25

Interna

△	iC	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	W_T mm	W_T pol.	P GC 1020	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1135
16	3/8	16	266RL-16AC01F160E	1.97	.0776	1.00	.0394	0.52	.0205		★		★		★		★		★
		14	266RL-16AC01F140E	2.25	.0886	1.16	.0457	0.60	.0236		★		★		★		★		★
		12	266R/LL-16AC01F120E	2.62	.1031	1.37	.0539	0.71	.0280		★		★		★		★		★
		10	266R/LL-16AC01F100E	3.13	.1232	1.54	.0606	0.80	.0315		★		★		★		★		★
		8	266R/LL-16AC01F080E	3.90	.1535	2.00	.0787	1.03	.0406		★		★		★		★		★
22	1/2	6	266R/LL-22AC01F060E	5.19	.2043	2.76	.1087	1.43	.0563	★		★		★		★		★	
		5	266R/LL-22AC01F050E	6.22	.2449	3.37	.1327	1.74	.0685	★		★		★		★		★	
		4	266R/LL-22AC01F040E	7.77	.3059	4.28	.1685	2.21	.0870	★		★		★		★		★	
27	5/8	3	266RL-27AC01F030E	10.31	.4059	5.80	.2283	3.00	.1181	★		★		★		★		★	
										P20	P25	M20	M25	K15	K20	N25	N25	S20	S25

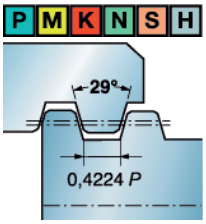
266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda
★= Primeira escolha

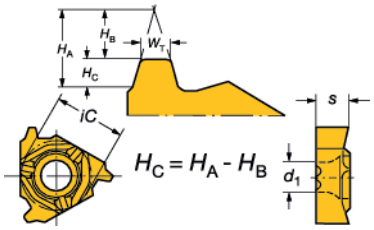
C8 C82 C86 C2 J3 I8

SANDVIK Coromant

STUB-ACME 29° Perfil da crista chanfrado

Parafusos com rosca trapezoidal para transmissão de movimentos





Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

Dimensão, mm (pol.) △	*iC*	Passo, TPI	*iC* mm	d_1	s
16	3/8	16-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	6-4	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)
27	5/8	3	15.9	6.5 (.256)	7.0 (.276)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	W_T mm	W_T pol.	P GC 1020	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1135
16	3/8	16	**266R/LG-16SA01F160E**	1.86	.0732	1.21	.0476	0.63	.0248		★		★		★		★		★
		14	**266R/LG-16SA01F140E**	2.12	.0835	1.40	.0551	0.72	.0283		★		★		★		★		★
		12	**266R/LG-16SA01F120E**	2.47	.0972	1.65	.0650	0.85	.0335		★		★		★		★		★
		10	**266R/LG-16SA01F100E**	2.95	.1161	1.87	.0736	0.97	.0382		★		★		★		★		★
		8	**266R/LG-16SA01F080E**	3.67	.1445	2.39	.0941	1.24	.0488		★		★		★		★		★
22	1/2	6	**266R/LG-22SA01F060E**	4.86	.1913	3.27	.1287	1.69	.0665	★		★		★		★		★	
		5	**266R/LG-22SA01F050E**	5.83	.2295	3.98	.1567	2.06	.0811	★		★		★		★		★	
		4	**266R/LG-22SA01F040E**	7.27	.2862	5.05	.1988	2.61	.1028	★		★		★		★		★	
27	5/8	3	**266RG-27SA01F030E**	9.66	.3803	6.81	.2681	3.52	.1386	★		★		★		★		★	
										P20	P25	M20	M25	K15	K20	N25	N25	S20	S25

Interna

△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	W_T mm	W_T pol.	P GC 1020	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1135
16	3/8	16	**266RL-16SA01F160E**	1.81	.0713	1.15	.0453	0.59	.0232		★		★		★		★		★
		14	**266RL-16SA01F140E**	2.07	.0815	1.34	.0528	0.72	.0283		★		★		★		★		★
		12	**266R/LL-16SA01F120E**	2.40	.0945	1.59	.0626	0.85	.0335		★		★		★		★		★
		10	**266R/LL-16SA01F100E**	2.88	.1134	1.80	.0709	0.93	.0366		★		★		★		★		★
		8	**266R/LL-16SA01F080E**	3.59	.1413	2.31	.0909	1.24	.0488		★		★		★		★		★
22	1/2	6	**266R/LL-22SA01F060E**	4.77	.1878	3.18	.1252	1.64	.0646	★		★		★		★		★	
		5	**266R/LL-22SA01F050E**	5.71	.2248	3.87	.1524	2.00	.0787	★		★		★		★		★	
		4	**266R/LL-22SA01F040E**	7.13	.2807	4.91	.1933	2.54	.1000	★		★		★		★		★	
27	5/8	3	**266RL-27SA01F030E**	9.49	.3736	6.64	.2614	3.43	.1350	★		★		★		★		★	
										P20	P25	M20	M25	K15	K20	N25	N25	S20	S25

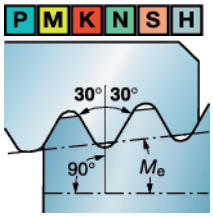
266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda
★= Primeira escolha

C8 C82 C86 C2 J3 I8

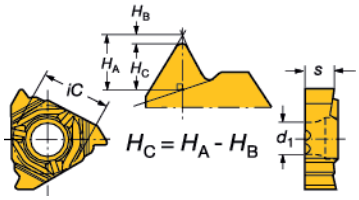
API 60° Perfil completo para conexões a 90 graus

V-0.038R, V-0.040, V-0.050

Roscas para petróleo e gás



Me = ½ Cone
2 i.p.f – 4°46´
3 i.p.f – 7°07´
API spec.7



Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

Dimensão, mm (pol.)

△	*iC*	Passo, TPI	*iC* mm	d_1	s
22	1/2	4-5	12.7	5.5 (.217)	5.57 (.219)
27	5/8	4-5	15.9	6.5 (.256)	7.0 (.276)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, TPI	Conicidade do Ø i.p.f.	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1020	P GC 1125	M GC 1020	M GC 1125	K GC 1020	K GC 1125	N GC 1020	N GC 1125	S GC 1020	S GC 1125
22	1/2			**V-0.038R**														
		4	2	266RG-22V381A0402E	4.03	.1587	0.95	.0374	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
			3	266RG-22V381A0403E	4.02	.1583	0.95	.0374	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
				V-0.040														
		5	3	266RG-22V401A0503E	3.47	.1368	0.50	.0197	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
				V-0.050														
		4	2	266RG-22V501A0402E	4.36	.1717	0.62	.0244	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
			3	266RG-22V501A0403E	4.35	.1713	0.62	.0244	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
27	5/8			**V-0.038R**														
		4	2	266RG-27V381A0402E	4.03	.1587	0.95	.0374		★		★		★		★		★
			3	266RG-27V381A0403E	4.02	.1583	0.95	.0374		★		★		★		★		★
				V-0.040														
		5	3	266RG-27V401A0503E	3.47	.1368	0.50	.0197		★		★		★		★		★
				V-0.050														
		4	2	266RG-27V501A0402E	4.36	.1717	0.62	.0244		★		★		★		★		★
			3	266RG-27V501A0403E	4.35	.1713	0.62	.0244		★		★		★		★		★
									P20	P20	M20	M20	K15	K15	N25	N20	S20	S20

Interna

△	*iC*	Passo, TPI	Conicidade do Ø i.p.f.	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1020	P GC 1125	M GC 1020	M GC 1125	K GC 1020	K GC 1125	N GC 1020	N GC 1125	S GC 1020	S GC 1125
22	1/2			**V-0.038R**														
		4	2	266RL-22V381A0402E	4.03	.1587	0.95	.0374	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
			3	266RL-22V381A0403E	4.02	.1583	0.95	.0374	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
				V-0.040														
		5	3	266RL-22V401A0503E	3.47	.1368	0.50	.0197	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
				V-0.050														
		4	2	266RL-22V501A0402E	4.36	.1717	0.62	.0244	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
			3	266RL-22V501A0403E	4.35	.1713	0.62	.0244	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
27	5/8			**V-0.038R**														
		4	2	266RL-27V381A0402E	4.03	.1587	0.95	.0374		★		★		★		★		★
			3	266RL-27V381A0403E	4.02	.1583	0.95	.0374		★		★		★		★		★
				V-0.040														
		5	3	266RL-27V401A0503E	3.47	.1368	0.50	.0197		★		★		★		★		★
				V-0.050														
		4	2	266RL-27V501A0402E	4.36	.1717	0.62	.0244		★		★		★		★		★
			3	266RL-27V501A0403E	4.35	.1713	0.62	.0244		★		★		★		★		★
									P20	P20	M20	M20	K15	K15	N25	N20	S20	S20

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

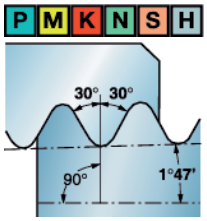
★= Primeira escolha

C8 C82 C86 C2 J3 I8

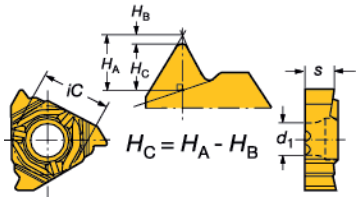
SANDVIK Coromant

API Round 60° Perfil completo

Roscas para petróleo e gás



API spec.5B



Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

Dimensão, mm (pol.)

△	*iC*	Passo, TPI	*iC* mm	d_1	s
16	3/8	10-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	10-8	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1020	P GC 1125	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1125	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1125	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1125	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1125	S GC 1135
16	3/8	10	**266RG-16RD01A100E**	1.76	.0693	0.36	.0142		★			★			★			★			★	
			266RG-16RD01C100M						★			★			★			★			★	
		8	**266RG-16RD01A080E**	2.23	.0878	0.43	.0169		★			★			★			★			★	
			266RG-16RD01C080M						★			★			★			★			★	
22	1/2	10	**266RG-22RD01A100E**	1.76	.0693	0.36	.0142	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
		8	**266RG-22RD01A080E**	2.23	.0878	0.43	.0169	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
								P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

Interna

△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1020	P GC 1125	P GC 1135	M GC 1020	M GC 1125	M GC 1135	K GC 1020	K GC 1125	K GC 1135	N GC 1020	N GC 1125	N GC 1135	S GC 1020	S GC 1125	S GC 1135
16	3/8	10	**266RL-16RD01A100E**	1.76	.0693	0.36	.0142		★			★			★			★			★	
			266RL-16RD01C100M							★			★			★			★			★
		8	**266RL-16RD01A080E**	2.24	.0882	0.43	.0169		★			★			★			★			★	
			266RL-16RD01C080M							★			★			★			★			★
22	1/2	10	**266RL-22RD01A100E**	1.76	.0693	0.36	.0142	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
		8	**266RL-22RD01A080E**	2.24	.0882	0.43	.0169	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
								P20	P20	P25	M20	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S20	S25

266R = Versão direita

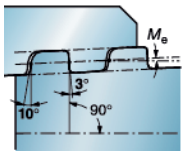
★= Primeira escolha

C8 C82 C86 C2 J3 I8

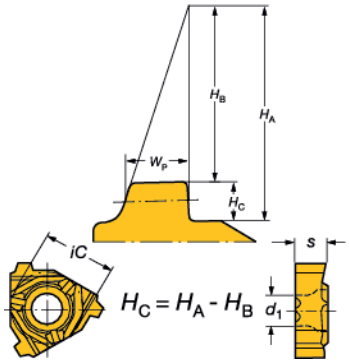
API Perfil completo para revestimentos e tubos

Roscas para petróleo e gás

P M K N S H



Me = ½ Cone
3/4 i.p.f – 1°47´ para diâmetro 4 1/2 – 13 3/8″
1 i.p.f – 2°23´ para diâmetro ≥ 16”
Buttress
API espec. 5B
Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna



Dimensão, mm (pol.)

△	iC	Passo, TPI	iC mm	d_1	s
22	1/2	5	12.7	5.5 (.217)	5.57 (.219)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	iC	Passo, TPI	Conicidade do Ø i.p.f.	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	W_P mm	W_P in.	P GC 1020	P GC 1125	M GC 1020	M GC 1125	K GC 1020	K GC 1125	N GC 1020	N GC 1125	S GC 1020	S GC 1125
22	1/2	5	1	**266RG-22BU01A0501E**	12.06	.4748	10.60	.4173	2.61	2.6100	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
			3/4	**266RG-22BU01A050E**	12.05	.4744	10.47	.4122	2.58	2.5800	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
											P20	P20	M20	M20	K15	K15	N25	N20	S20	S20

Interna

△	iC	Passo, TPI	Conicidade do Ø i.p.f.	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	W_P mm	W_P in.	P GC 1020	P GC 1125	M GC 1020	M GC 1125	K GC 1020	K GC 1125	N GC 1020	N GC 1125	S GC 1020	S GC 1125
22	1/2	5	1	**266RL-22BU01A0501E**	12.04	.4740	10.62	.4181	2.61	2.6100	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
			3/4	**266RL-22BU01A050E**	12.18	.4795	10.60	.4173	2.61	2.6100	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
											P20	P20	M20	M20	K15	K15	N25	N20	S20	S20

266R = Versão direita
★= Primeira escolha

C8 C82 C86 C2 J3 I8

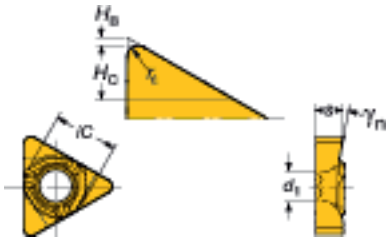
CoroThread® 266

Blanks

Dimensão, mm (pol.)

	iC	mm	Passo, TPI	iC mm	d_1	s
16	3/8	0.2 - 3.0	64-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)

Dimensão H_C x l_a é a área de retificação para perfis específicos



Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

	iC	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_B mm	H_B in.	H_C mm	H_C in.	r_ε mm	r_ε pol.	γ_n	P	M	K	N	S
										-	-	-	-	-
										H13A	H13A	H13A	H13A	H13A
16	3/8	266R/LG-160000-300-BG	0.70	.0276	3.20	.1262	1.00	.0394	10°	☆	☆	☆	☆	☆
											M25	K20	N25	S25

Interna

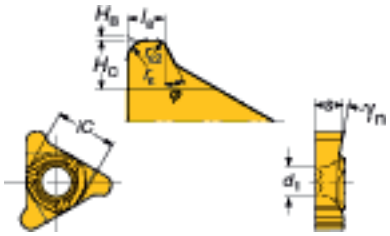
	iC	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_B mm	H_B in.	H_C mm	H_C in.	r_ε mm	r_ε pol.	γ_n	P	M	K	N	S
										-	-	-	-	-
										H13A	H13A	H13A	H13A	H13A
16	3/8	266R/LL-160000-300-BG	0.70	.0276	2.70	.1062	1.00	.0394	15°	☆	☆	☆	☆	☆
											M25	K20	N25	S25

266R = Versão direita
★= Primeira escolha

Dimensão, mm (pol.)

	iC	mm	Passo, TPI	iC mm	d_1	s
22	1/2	3.0-6.0	8-4	12.7	5.5 (.217)	5.57 (.219)
27	5/8	6.0-8.0	4-3	15.88	6.5 (.256)	7.0 (.276)

Dimensão H_C x l_a é a área de retificação para perfis específicos



Externa

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

	iC	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_B mm	H_B in.	H_C mm	H_C in.	r_ε mm	r_ε pol.	$r_{\varepsilon 2}$ mm	$r_{\varepsilon 2}$ pol.	l_a mm	l_a pol.	γ_n	P	M	K	N	S
														-	-	-	-	-
														H13A	H13A	H13A	H13A	H13A
22	1/2	266R/LG-220000-600-BG	0.30	.0118	4.80	.1890	2.00	.0787	1.00	.039	3.5	.138	10°	☆	☆	☆	☆	☆
27	5/8	266RG-270000-800-BG	0.30	.0118	5.80	.2283	2.00	.0787	1.00	.039	6.5	.256	10°	☆	☆	☆	☆	☆
															M25	K20	N25	S25

Interna

	iC	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_B mm	H_B in.	H_C mm	H_C in.	r_ε mm	r_ε pol.	$r_{\varepsilon 2}$ mm	$r_{\varepsilon 2}$ pol.	l_a mm	l_a pol.	γ_n	P	M	K	N	S
														-	-	-	-	-
														H13A	H13A	H13A	H13A	H13A
22	1/2	266R/LL-220000-600-BG	0.40	.0157	4.80	.1890	2.00	.0787	1.00	.039	3.50	.138	15°	☆	☆	☆	☆	☆
27	5/8	266RL-270000-800-BG	0.30	.0118	5.80	.2283	2.00	.0787	1.00	.039	6.50	.256	10°	☆	☆	☆	☆	☆
															M25	K20	N25	S25

266R = Versão direita
★= Primeira escolha

Nota: Cuidado ao reafiar produtos de metal duro. Veja a página J7 para informações de segurança.

C8 C82 C86 C2 J3 I8

Chave de código para ferramentas CoroThread™ 266

Suportes convencionais, polegadas

266	R	FG	Z	16	4	D
1	2	4	5	6	3	11

Barra de mandrilar, polegadas

266	R	KF	Z	D 20	–	4
1	2	4	5	6		3

Unidade de corte Coromant Capto

C5	–	266	R	FG	Z	35	060	–	22
9		1	2	4	5	10	11		3

Suportes convencionais, versão métrica

266	R	FG	Z	3232	–	22
1	2	4	5	6		3

Barra de mandrilar, métrica

266	R	KF	Z	32	–	22	–	R	E
1	2	4	5	6		3		7	8

Cabeça de corte CoroThread® 266 SL

SL	–	266	R	KF	–	40	32	27	–	22
12		1	2	4		13	11	10		3

Cápsula

266	R	KF	–	20	C	A	–	22
1	2	4		14	15	16		3

1 Código principal

266 = CoroThread® 266

2 Versão da ferramenta

R = Versão direita
L = Versão esquerda

3 Dimensão/tamanho da pastilha

Suportes convencionais

Polegadas
3 = 3/8" = *iC*
4 = 1/2" = iC
5 = 5/8" = *iC*

Métrica
16 = iC 3/8" = 9.52 mm
22 = iC 1/2" = 12,70 mm
27 = iC 5/8" = 15,88 mm

4 Tipo de ferramenta e de suporte

Externa

Direção de avanço

FA FG

Interna

Direção de avanço

KF

5 Suporte para montagem com posição invertida

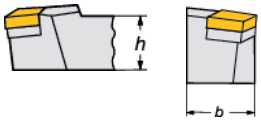
Z = Cabeça invertida para montagem invertida

6 Dimensão da haste

Externa

Polegadas
Comprimento da haste
16 = 1 x 1"
20 = 1 1/4 x 1 1/4"
24 = 1 1/2 x 1 1/2"

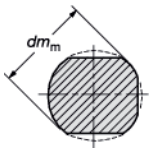
Métrica
Tamanho da haste *h* x *b*



Interna

Polegadas
Diâmetro da haste
D12 = .750" D24 = 1.500"
D16 = 1.000" D32 = 2.000"
D20 = 1.250"

Métrica
Diâmetro da haste dm_m



7 Tipo de haste

R = Haste redonda

8 Tipo de barra

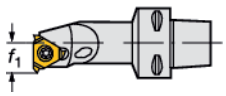
E = Barra com haste de metal duro

9 Tamanho Coromant Capto®

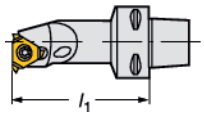
C = Coromant Capto
D_{5m} Código de tamanho

C3 D5m = 32 mm
C4 D5m = 40 mm
C5 D5m = 50 mm
C6 D5m = 63 mm
C8 D5m = 80 mm

10 Dimensão f_1, mm



11 Comprimento da ferramenta, dimensão l_1, mm



Polegadas
D = 6.000"
E = 7.000"

Métrica
Dimensão l_1 em mm

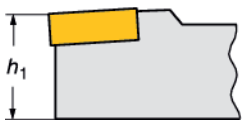
12 Unidade de corte

Sistema SL

13 Tamanho do acoplamento SL

dm_m - dimensão (diâm. barra)

14 Altura da aresta de corte, h_1 mm



15 Tipo de ferramenta

C = Cápsula

16 Tipo de desenho

A = letra para desenhos alternativos conforme ISO 5611.

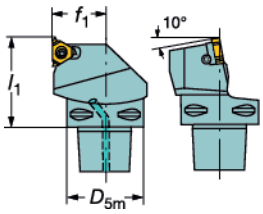
SANDVIK Coromant

Unidades de corte Coromant Capto® CoroThread® 266

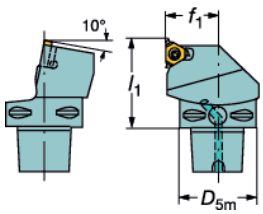
Desenho com fixação por parafuso

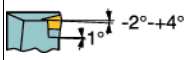
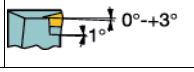
266 R/LG

Cx-266R/LFG



Cx-266R/LFGZ
Para montagem invertida

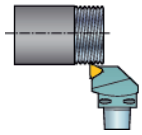
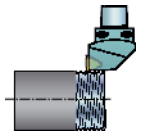


△	*iC*	Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.
16	3/8	
22	1/2	
27	5/8	

x e z, veja tabelas de avanço na página C70.

Entrada para refrigeração: Radial através do cone

Mostrado versão direita

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	*iC*	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. D_{5m} mm	D_{5m} pol.	f_1 mm	f_1 pol.	l_1 mm	l_1 pol.	Nm[1]
	16	3/8	**C3-266R/LFG-22040-16**	32	1.260	22.0	.866	40.0	1.575	3.0
			C4-266R/LFG-27050-16	40	1.575	27.0	1.063	50.0	1.968	3.0
			C5-266R/LFG-35060-16	50	1.968	35.0	1.378	60.0	2.362	3.0
			C6-266R/LFG-45065-16	63	2.480	45.0	1.772	65.0	2.559	3.0
			C8-266R/LFG-55080-16	80	3.150	55.0	2.165	80.0	3.150	3.0
	22	1/2	**C3-266R/LFG-22040-22**	32	1.260	22.0	.866	40.0	1.575	5.0
			C4-266R/LFG-27050-22	40	1.575	27.0	1.063	50.0	1.968	5.0
			C5-266R/LFG-35060-22	50	1.968	35.0	1.378	60.0	2.362	5.0
			C6-266R/LFG-45065-22	63	2.480	45.0	1.772	65.0	2.559	5.0
			C8-266R/LFG-55080-22	80	3.150	55.0	2.165	80.0	3.150	5.0
	27	5/8	**C6-266R/LFG-45065-27**	63	2.480	45.0	1.772	65.0	2.559	7.5
	16	3/8	**C4-266RFGZ27050-16**	40	1.575	27.0	1.063	50.0	1.968	3.0
			C5-266RFGZ35060-16	50	1.968	35.0	1.378	60.0	2.362	3.0
			C6-266RFGZ45065-16	63	2.480	45.0	1.772	65.0	2.559	3.0
	22	1/2	**C4-266R/LFGZ27050-22**	40	1.575	27.0	1.063	50.0	1.968	5.0
			C5-266R/LFGZ35060-22	50	1.968	35.0	1.378	60.0	2.362	5.0
			C6-266R/LFGZ45065-22	63	2.480	45.0	1.772	65.0	2.559	5.0
	27	5/8	**C6-266R/LFGZ45065-27**	63	2.480	45.0	1.772	65.0	2.559	7.5

[1] Pastilha, torque Nm.

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.

Componentes principais

Tamanho da pastilha △	*iC*	Parafuso da pastilha	Chave (Torx Plus)	Calço para porta-ferramenta externo versão direita Ângulo de inclinação +1° [2]	Calço para porta-ferramenta externo versão esquerda Ângulo de inclinação +1° [2]	Parafuso do calço
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05
22	1/2	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 379-11	5322 380-11	5512 032-04
27	5/8	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 387-11	5322 388-11	5512 032-03

[2] Para calços opcionais veja página C45

Coromant Capto Tamanho da unidade	Olhais opcionais (deve ser pedido separadamente) Código para pedido	Tamanho	Chave de montagem	Adaptador para chave
C3-C4	5691 034-01	M8	5680 019-01	5680 021-02
C5-C6	5691 034-02	M10	5680 019-01	5680 021-03
C8	5691 034-03	M12	5680 019-01	5680 021-04

C11

C36 C63

G6

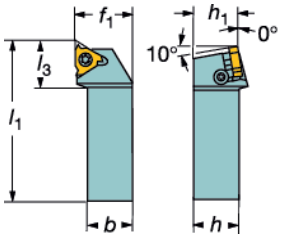
J2

Ferramentas convencionais CoroThread® 266

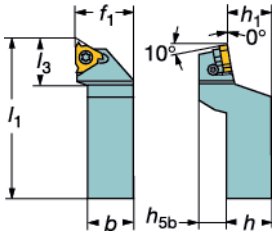
Desenho com fixação por parafuso

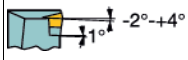
266 R/LG

266R/LFG



266R/LFGZ
Para montagem invertida

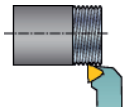
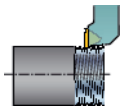


△	iC	Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.
16	3/8	
22	1/2	
27	5/8	

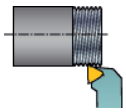
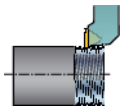
x e z, veja tabelas de avanço na página C70.

Mostrado versão direita

Versão métrica

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	iC	Código para pedido	Classes Coromant b	f_1	h	h_1	h_{5b}	l_1	l_3	Nm[1]
	16	3/8	**266R/LFG-1616-16**	16	20	16	16		100	21.4	3.0
			266R/LFG-2020-16	20	25	20	20		125	21.6	3.0
			266R/LFG-2525-16	25	32	25	25		150	22.2	3.0
			266R/LFG-3225-16	25	32	32	32		150	22.2	3.0
	22	1/2	**266R/LFG-2525-22**	25	32	25	25		150	33.3	5.0
			266R/LFG-3232-22	32	40	32	32		170	34.3	5.0
			266R/LFG-4040-22	40	50	40	40		251	29.7	5.0
	27	5/8	**266R/LFG-3232-27**	32	40	32	32		170	39.0	7.5
			266R/LFG-4040-27	40	50	40	40		250	34.6	7.5
	16	3/8	**266R/LFGZ2525-16**	25	32	25	25	19	150	22.2	3.0
			266RFGZ3225-16	25	32	32	32	16	170	22.2	3.0
	22	1/2	**266R/LFGZ2525-22**	25	32	25	25	19	150	33.3	5.0
			266R/LFGZ3232-22	32	40	32	32	21	170	34.3	5.0

Versão em polegadas

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	iC	Código para pedido	Dimensões, polegadas b	f_1	h	h_1	h_{5b}	l_1	l_3	pés-lbs[2]
	16	3/8	**266R/LFG-123B**	.750	1.000	.750	.750		4.500	.870	2.2
			266R/LFG-163D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	.870	2.2
			266R/LFG-203D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	.870	2.2
	22	1/2	**266R/LFG-164D**	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	1.272	3.7
			266R/LFG-204D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.272	3.7
			266R/LFG-244E	1.500	2.000	1.500	1.500		7.000	1.193	3.7
	27	5/8	**266R/LFG-205D**	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.455	5.5
			266R/LFG-245E	1.500	2.000	1.500	1.500		7.000	1.386	5.5
	16	3/8	**266R/LFGZ123B**	.750	1.000	.750	.750		4.500	.870	2.2
			266R/LFGZ163D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	.870	2.2
			266RFGZ203D	1.250	1.500	1.250	1.250	.025	6.000	.870	2.2
	22	1/2	**266R/LFGZ164D**	1.000	1.250	1.000	1.000	.748	6.000	1.272	3.7
			266R/LFGZ204D	1.250	1.500	1.250	1.250	.827	6.000	1.272	3.7

[1] Pastilha, torque Nm.
[2] Pastilha, torque pés-lbs.

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.

Componentes principais

Tamanho da pastilha △	iC	Parafuso da pastilha	Chave (Torx Plus)	Calço para porta-ferramenta externo versão direita Ângulo de inclinação +1° [3]	Calço para porta-ferramenta externo versão esquerda Ângulo de inclinação +1° [3]	Parafuso do calço
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05
22	1/2	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 379-11	5322 380-11	5512 032-04
27	5/8	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 387-11	5322 388-11	5512 032-03

[3] Para calços opcionais veja página C45

C11
C35
C63
G6
J2

SANDVIK Coromant

Ferramentas convencionais CoroThread® 266

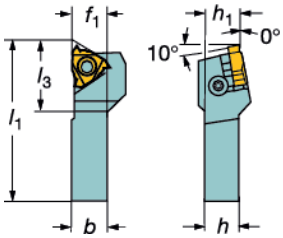
Porta-ferramentas para máquinas de usinagem de peças pequenas

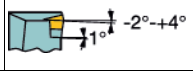
Desenho com fixação por parafuso

266 R/LG

Rosqueamento de peças delgadas e em direção ao contraponta

266R/LFA

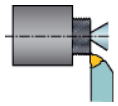


△	iC	
16	3/8	Ângulo de inclinação de -2° a +4° com diferentes calços, veja página C45. 

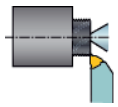
x e z, veja tabelas de avanço na página C70.

Mostrado versão direita

Versão métrica

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	iC	Código para pedido	Classes Coromant b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	Nm[1]
	16	3/8	**266R/LFA-1010-16-S**	10	10	10	10	125	19.8	3.0
			266R/LFA-1212-16-S	12	12	12	12	125	21.3	3.0
			266R/LFA-1616-16-S	16	16	16	16	125	23.3	3.0

Versão em polegadas

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	iC	Código para pedido	Dimensões, polegadas b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	pés-lbs[2]
	16	3/8	**266R/LFA-063-S**	.375	.375	.375	.375	5.000	.841	2.2
			266R/LFA-083-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.841	2.2
			266R/LFA-103-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.841	2.2
			266R/LFA-123-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.841	2.2

[1] Pastilha, torque Nm.

[2] Pastilha, torque pés-lbs.

R = versão direita, L = versão esquerda

Componentes principais

Tamanho da pastilha △	iC	Parafuso da pastilha	Chave (Torx Plus)	Calço para porta-ferramenta externo versão direita Ângulo de inclinação +1° [3]	Calço para porta-ferramenta externo versão esquerda Ângulo de inclinação +1° [3]	Parafuso do calço
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05

[3] Para calços opcionais veja página C45

C11

C35

C63

G6

J2

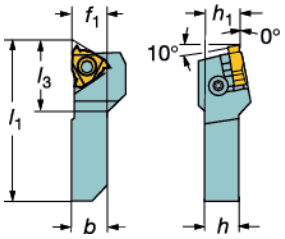
Suporte CoroThread 266® curto para sistema de fixação QS™

Rosqueamento

Desenho com fixação por parafuso

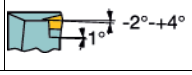
QS-266RFA

266 R/LG



△	iC
16	3/8

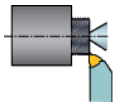
Ângulo de inclinação de -2° a +4° com diferentes calços, veja página C45.



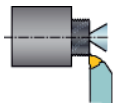
x e z, veja tabelas de avanço na página C70.

Mostrado versão direita

Versão métrica

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	iC	Código para pedido	Classes Coromant b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	Nm[1]
	16	3/8	**QS-266RFA-1010-16**	10	10	10	10	70	19.8	3.0
			QS-266RFA-1212-16	12	12	12	12	70	21.3	3.0
			QS-266RFA-1616-16	16	16	16	16	70	23.3	3.0

Versão em polegadas

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	iC	Código para pedido	Dimensões, polegadas b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	pés-lbs[2]
	16	3/8	**QS-266RFA-063**	.375	.375	.375	.375	2.756	.780	2.2
			QS-266RFA-083	.500	.500	.500	.500	2.756	.839	2.2
			QS-266RFA-103	.625	.625	.625	.625	2.756	.917	2.2

[1] Pastilha, torque Nm.

[2] Pastilha, torque pés-lbs.

R = versão direita

Para Limitadores QS e Cunha QS, veja página A233.

Componentes principais

Tamanho da pastilha △	iC	Parafuso da pastilha	Chave (Torx Plus)	Calço para porta-ferramenta externo versão direita Ângulo de inclinação +1° [2]	Calço para porta-ferramenta externo versão esquerda Ângulo de inclinação +1° [2]	Parafuso do calço
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05

[2] Para calços opcionais veja página C45

C11

C35

C63

G6

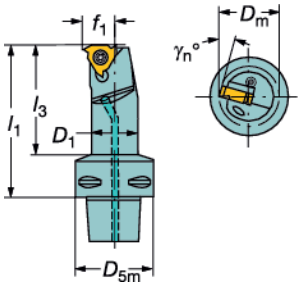
J2

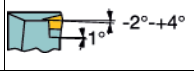
Unidades de corte Coromant Capto® CoroThread® 266

Fixação por parafuso
Barra de aço com refrigeração interna

266 R/LL

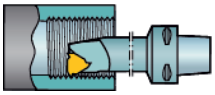
Cx-266R/LKF



△	*iC*	Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.
16	3/8	

x e z, veja tabelas de avanço na página C70.

Mostrado versão direita

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	*iC*	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. D_1	D_m min	D_{5m}	f_1	l_1	l_3	γn	Nm[1]
	16	3/8	**C3-266R/LKF-14060-16**	18.5	25	32	14.0	60	44	-15°	3.0
				.728	*.984*	*1.260*	*.551*	*2.362*	*1.732*		
			C4-266R/LKF-14060-16	18.5	25	40	14.0	60	38	-15°	3.0
				.728	*.984*	*1.575*	*.551*	*2.362*	*1.496*		
			C4-266R/LKF-17070-16	24.5	32	40	17.0	70	48	-15°	3.0
				.965	*1.260*	*1.575*	*.669*	*2.756*	*1.890*		
			C4-266RKF-22090-16	32.0	40	40	22.0	90	69	-15°	3.0
				1.260	*1.575*	*1.575*	*.866*	*3.543*	*2.716*		
			C5-266R/LKF-14060-16	18.5	25	50	14.0	60	36	-15°	3.0
				.728	*.984*	*1.968*	*.551*	*2.362*	*1.417*		
			C5-266R/LKF-17070-16	24.5	32	50	17.0	70	47	-15°	3.0
				.965	*1.260*	*1.968*	*.669*	*2.756*	*1.850*		
			C5-266R/LKF-22090-16	32.0	40	50	22.0	90	68	-15°	3.0
				1.260	*1.575*	*1.968*	*.866*	*3.543*	*2.677*		
			C5-266R/LKF-27105-16	40.0	50	50	27.0	105	84	-15°	3.0
				1.575	*1.968*	*1.968*	*1.063*	*4.134*	*3.307*		
			C6-266R/LKF-14070-16	18.5	25	63	14.0	70	42	-15°	3.0
				.728	*.984*	*2.480*	*.551*	*2.756*	*1.654*		
			C6-266R/LKF-17075-16	24.5	32	63	17.0	75	48	-15°	3.0
				.965	*1.260*	*2.480*	*.669*	*2.953*	*1.890*		
			C6-266R/LKF-22090-16	32.0	40	63	22.0	90	64	-15°	3.0
				1.260	*1.575*	*2.480*	*.866*	*3.543*	*2.520*		
			C6-266R/LKF-27105-16	40.0	50	63	27.0	105	80	-15°	3.0
				1.575	*1.968*	*2.480*	*1.063*	*4.134*	*3.150*		

[1] Pastilha, torque Nm.

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.

Componentes principais

Tamanho da pastilha △	*iC*	Parafuso da pastilha	Chave (Torx Plus)	Calço para porta-ferramenta interno versão direita Ângulo de inclinação +1° [2]	Calço para porta-ferramenta interno versão esquerda Ângulo de inclinação +1° [2]	Parafuso do calço
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05

[2] Para calços opcionais veja página C45

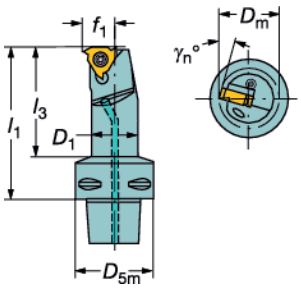
C11
C41
C64
G6
J2

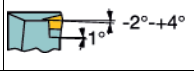
Unidades de corte Coromant Capto® CoroThread® 266

Fixação por parafuso
Barra de aço com refrigeração interna

266 R/LL

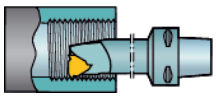
Cx-266R/LKF



△	*iC*	Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.
22	**1/2**	

x e z, veja tabelas de avanço na página C70.

Mostrado versão direita

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	*iC*	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. D_1	D_m min	D_{5m}	f_1	l_1	l_3	γn	Nm[1]
	22	1/2	**C4-266RKF-19070-22**	25.0	32	40	19.0	70	48	-15°	5.0
				.984	*1.260*	*1.575*	*.748*	*2.756*	*1.890*		
			C4-266RKF-22090-22	31.5	40	40	22.0	90	69	-15°	5.0
				1.240	*1.575*	*1.575*	*.866*	*3.543*	*2.716*		
			C4-266RKF-27080-22	39.5	50	40	27.0	80	60	-15°	5.0
				1.555	*1.968*	*1.575*	*1.063*	*3.150*	*2.362*		
			C5-266RKF-19070-22	25.0	32	50	19.0	70	47	-15°	5.0
				.984	*1.260*	*1.968*	*.748*	*2.756*	*1.850*		
			C5-266RKF-22090-22	32.0	40	50	22.0	90	68	-15°	5.0
				1.260	*1.575*	*1.968*	*.866*	*3.543*	*2.677*		
			C5-266R/LKF-27105-22	40.0	50	50	26.9	105	84	-15°	5.0
				1.575	*1.968*	*1.968*	*1.059*	*4.134*	*3.307*		
			C6-266RKF-19075-22	25.0	32	63	19.0	75	48	-15°	5.0
				.984	*1.260*	*2.480*	*.748*	*2.953*	*1.890*		
			C6-266RKF-22090-22	31.5	40	63	22.0	90	64	-15°	5.0
				1.240	*1.575*	*2.480*	*.866*	*3.543*	*2.520*		
			C6-266R/LKF-27105-22	40.0	50	63	26.9	105	80	-15°	5.0
				1.575	*1.968*	*2.480*	*1.059*	*4.134*	*3.150*		

[1] Pastilha, torque Nm.

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.

Componentes principais

Tamanho da pastilha △	*iC*	Parafuso da pastilha	Chave (Torx Plus)	Calço para porta-ferramenta interno versão direita Ângulo de inclinação +1° [2]	Calço para porta-ferramenta interno versão esquerda Ângulo de inclinação +1° [2]	Parafuso do calço
22	1/2	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04

[2] Para calços opcionais veja página C45

J2 C35 C64 G6

Barras de mandrilar CoroThread® 266

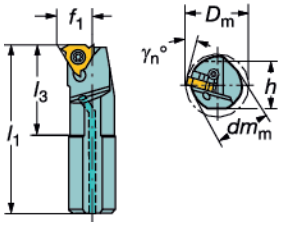
Fixação por parafuso

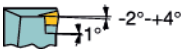
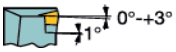
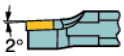
Refrigeração interna

Cilíndrica com plano

266 R/LL

266R/LKF
Cilíndrica com plano

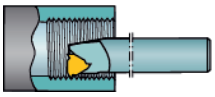


△	*iC*	*dm*m pol.	Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.
16	**3/8**	20-50	
22	**1/2**	25-50	
27	**5/8**	40	
			Sem uso de calços
16	**3/8**	16	
22	**1/2**	20	

x e z, veja tabelas de avanço na página C70.

Mostrado versão direita

Versão métrica

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	*iC*	**Código para pedido**	Dimensões, mm *dm*m	*D*m min	*f*1	*h*	*l*1	*l*3	*γn*	Nm[1]
	16	3/8	**266RKF-16-16**	16	20	12.0		125	27.0	-15°	3.0
			266R/LKF-20-16	20	25	14.0	18	250	29.0	-15°	3.0
			266R/LKF-25-16	25	32	17.0	23	300	29.0	-15°	3.0
			266R/LKF-32-16	32	40	22.0	30	250	30.9	-15°	3.0
			266R/LKF-40-16	40	50	27.0	37	300	31.5	-15°	3.0
			266R/LKF-50-16	50	63	35.0	49	350	40.2	-15°	3.0
	22	1/2	**266RKF-20-22**	20	25	15.0	18	250	36.5	-15°	5.0
			266R/LKF-25-22	25	32	19.0	23	300	34.6	-15°	5.0
			266R/LKF-32-22	32	40	21.9	30	250	37.7	-15°	5.0
			266R/LKF-40-22	40	50	26.9	37	300	38.2	-15°	5.0
			266R/LKF-50-22	50	63	34.9	47	350	45.7	-15°	5.0
	27	5/8	**266R/LKF-40-27**	40	50	26.9	37	300	47.2	-10°	7.5

[1] Pastilha, torque Nm.

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.

Componentes principais

Tamanho da pastilha △	*iC*	*dm*m	Parafuso da pastilha	Chave (Torx Plus)	Calço para porta-ferramenta interno versão direita Ângulo de inclinação +1° [2]	Calço para porta-ferramenta interno versão esquerda Ângulo de inclinação +1° [2]	Parafuso do calço
16	3/8	16	5513 020-02	5680 049-05 (15IP/10IP)	-	-	-
16	3/8	20-50	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
22	1/2	20	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	-	-	-
22	1/2	25-50	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
27	5/8	40	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-03

[2] Para calços opcionais veja página C45

J2

C35

C64

G6

Barras de mandrilar CoroThread® 266

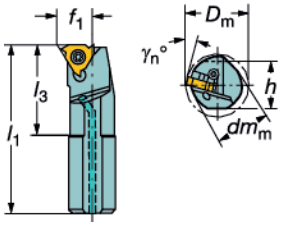
Fixação por parafuso

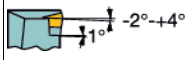
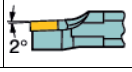
Refrigeração interna

Cilíndrica com planos

266 R/LL

266R/LKF
Cilíndrica com plano

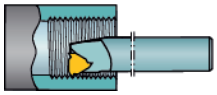


△	*iC*	dm_m pol.	Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.
16	**3/8**	.750-2.000	
22	**1/2**	1.250-2.000	
			Sem uso de calços
16	**3/8**	.625	

x e z, veja tabelas de avanço na página C70.

Mostrado versão direita

Versão em polegadas

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	*iC*	**Código para pedido**	Dimensões, polegadas dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	l_3	γn	pés-lbs[1]
	16	3/8	**266RKF-D10-3**	.625	.790	.472	.563	8	1.050	-15°	2.2
			266R/LKF-D12-3	.750	.980	.551	.709	10	1.140	-15°	2.2
			266R/LKF-D16-3	1.000	1.260	.669	.910	12	1.140	-15°	2.2
			266R/LKF-D20-3	1.250	1.580	.866	1.181	14	1.220	-15°	2.2
			266R/LKF-D24-3	1.500	1.970	1.063	1.378	15	1.260	-15°	2.2
			266R/LKF-D32-3	2.000	2.480	1.378	1.874	16	1.580	-15°	2.2
	22	1/2	**266R/LKF-D20-4**	1.250	1.580	.866	1.181	14	1.742	-15°	3.7
			266R/LKF-D24-4	1.500	1.970	1.063	1.378	15	2.012	-15°	3.7
			266R/LKF-D32-4	2.000	2.480	1.378	1.874	16	2.059	-15°	3.7

[1] Pastilha, torque pés-lbs.

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.

Componentes principais

Tamanho da pastilha △	*iC*	dm_m	Parafuso da pastilha	Chave (Torx Plus)	Calço para porta-ferramenta interno versão direita Ângulo de inclinação +1° [2]	Calço para porta-ferramenta interno versão esquerda Ângulo de inclinação +1° [2]	Parafuso do calço
16	3/8	.625	5513 020-02	5680 049-05 (15IP/10IP)	-	-	-
16	3/8	.750-2.000	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
22	1/2	1.250-2.000	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04

[2] Para calços opcionais veja página C45

J2
C35
C64
G6

Barras de mandrilar CoroThread® 266

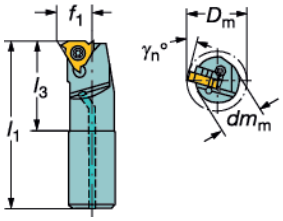
Fixação por parafuso

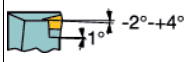
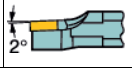
Refrigeração interna

Cilíndrica com ranhura para bucha EasyFix

266R/LKF-R
Cilíndrica com ranhura para bucha EasyFix

266 R/LL

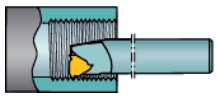


△	*iC*	dm_m mm	dm_m pol.	Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.
16	**3/8**	20-25	.750-1.000	
22	**1/2**	25	1.000	
				Sem uso de calços
16	**3/8**	16	.625	
22	**1/2**	20	.750	

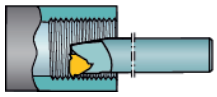
x e z, veja tabelas de avanço na página C70.

Mostrado versão direita

Versão métrica

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	*iC*	Código para pedido	Dimensões, mm dm_m	D_m min	f_1	l_1	l_3	γn	Nm[1]
	16	3/8	**266RKF-16-16-R**	16	20	12.0	125	27.0	-15°	3.0
			266R/LKF-20-16-R	20	25	14.0	140	28.7	-15°	3.0
			266R/LKF-25-16-R	25	32	17.0	180	28.8	-15°	3.0
	22	1/2	**266RKF-20-22-R**	20	25	15.0	140	34.2	-15°	5.0
			266R/LKF-25-22-R	25	32	19.0	180	34.6	-15°	5.0

Versão em polegadas

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	*iC*	Código para pedido	Dimensões, polegadas dm_m	D_m min	f_1	l_1	l_3	γn	pés-lbs[2]
	16	3/8	**266RKF-D10-3-R**	.625	.790	.472	8	1.050	-15°	2.2
			266R/LKF-D12-3-R	.750	.980	.551	10	1.140	-15°	2.2
			266R/LKF-D16-3-R	1.000	1.260	.669	12	1.140	-15°	2.2
	22	1/2	**266RKF-D12-4-R**	.750	.984	.591	5.5	1.346	-15°	3.7
			266R/LKF-D16-4-R	1.000	1.260	.669	12	1.341	-15°	3.7
			Metal duro							
	16	3/8	**266RKF-D12-3-RE**	.750	.980	.551	10	1.140	-15°	2.2

[1] Pastilha, torque Nm.
[2] Pastilha, torque pés-lbs.

266R = Versão direita, 266L = Versão esquerda

Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.

Componentes principais

Tamanho da pastilha △	*iC*	dm_m mm	dm_m pol.	Parafuso da pastilha	Chave (Torx Plus)	Calço para porta-ferramenta interno versão direita Ângulo de inclinação +1° [3]	Calço para porta-ferramenta interno versão esquerda Ângulo de inclinação +1° [3]	Parafuso do calço
16	3/8	16	.625	5513 020-02	5680 049-05 (15IP/10IP)	-	-	-
16	3/8	20-25	.750-1.000	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
22	1/2	20	.750	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	-	-	-
22	1/2	25	1.000	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04

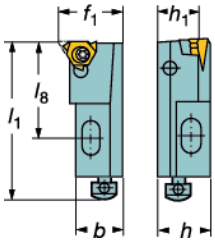
[3] Para calços opcionais veja página C45

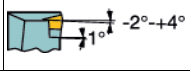
J2
C35
C64
G6

Cápsulas CoroThread® 266

Fixação por parafuso

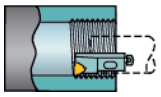
266 R/LL



△	iC	Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.
16	3/8	
22	1/2	

x e z, veja tabelas de avanço na página C70.

Mostrado versão direita

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	iC	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. D_m min	b	f_1	l_1	h	l_8	γn	Nm[1]
	16	3/8	**266R/LKF-16CA-16**	55	19	25.0	63	21	38	-15°	3.0
				2.165	*.748*	*.984*	*2.480*	*.827*	*1.496*		
	22	1/2	**266R/LKF-20CA-22**	60	16	25.0	70	21	40	-15°	5.0
				2.362	*.630*	*.984*	*2.756*	*.827*	*1.575*		

[1] Pastilha, torque Nm.

Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.

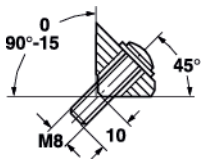
Componentes principais

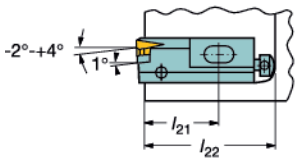
Tamanho da pastilha △	iC	Parafuso da pastilha	Chave (Torx Plus)	Calço para porta-ferramenta interno versão direita Ângulo de inclinação +1° [2]	Calço para porta-ferramenta interno versão esquerda Ângulo de inclinação +1° [2]	Parafuso do calço
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
22	1/2	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04

[2] Para calços opcionais veja página C45

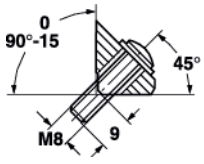
Dimensões de montagem para cápsulas

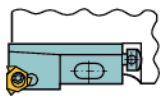
16CA

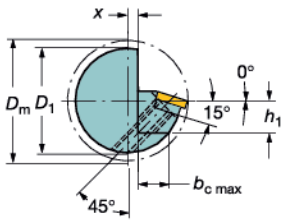




20CA







$$D_1 = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{c\,max} +/(-)\, x)^2}$$

$$x = \frac{D_m}{2} - f_1$$

Ângulo de inclinação de -2° a +4° com diferentes calços, veja página C45.

Código para cápsula	Dimensões, mm, pol. D_m mín.	D_1 mín.	x	l_{21} mín.	l_{22}	h_1	b_c máx
266R/LKF-16CA-16	55	50	4.47	35	60	16	15
	2.165	*1.969*	*.176*	*1.378*	*2.362*	*.630*	*.591*
266R/LKF-20CA-22	60	55	6.63	37	67	20	12.2
	2.362	*2.165*	*.261*	*1.460*	*2.638*	*.787*	*.480*

J2

C35

C64

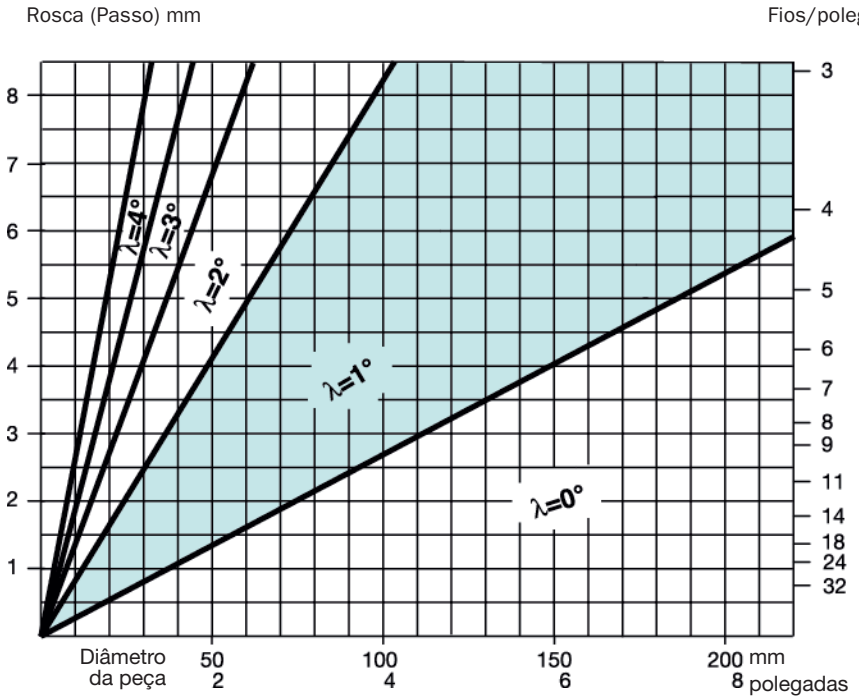
G6

Seleção de calços

O ângulo de inclinação é calculado usando-se a fórmula:

$$\lambda = \tan^{-1}\left(\frac{P}{d_2 \times \pi}\right)$$

P = Passo
d2 = Diâmetro efetivo da rosca
λ = Ângulo de inclinação.



Faixa de passos mm (TPI)	Tamanho da pastilha △	 *iC*	Ângulo de inclinação	Calços Para ferramenta externa versão direita Para ferramenta interna versão esquerda	 Para ferramenta externa versão esquerda Para ferramenta interna versão direita
0.5-3.0 (32-6)	16	3/8	–2° –1° 0° 1° 2° 3° 4°	5322 389-22 5322 389-21 5322 389-10 5322 389-11[1)] 5322 389-12 5322 389-13 5322 389-14	5322 390-22 5322 390-21 5322 390-10 5322 390-11[1)] 5322 390-12 5322 390-13 5322 390-14
2.5–7.0 (11.5-4)	22	1/2	–2° –1° 0° 1° 2° 3° 4°	5322 379-22 5322 379-21 5322 379-10 5322 379-11[1)] 5322 379-12 5322 379-13 5322 379-14	5322 380-22 5322 380-21 5322 380-10 5322 380-11[1)] 5322 380-12 5322 380-13 5322 380-14
8.0 (5-3)	27	5/8	0° 1° 2° 3° 4°	5322 387-10 5322 387-11[1)] 5322 387-12 5322 387-13 5322 387-14	5322 388-10 5322 388-11[1)] 5322 388-12 5322 388-13 5322 388-14

1) Fornecidos com a ferramenta.

Nota!
Os dois últimos números no código do calço indicam + ou - e o ângulo de inclinação efetivo com o calço montado no suporte, por exemplo 5322 379-11 = ângulo + 1° e 5322 379-21 = ângulo - 1°.

Seleção de calços

TPI	Ângulo de inclinação				
	4°	3°	2° (-2°)	1° (-1°)	0°
	Diâmetro da rosca, polegadas				
32	<.16	.16-.23	.23-.38	.38-1.14	>1.14
28	<.16	.16-.26	.26-.43	.43-1.30	>1.30
24	<.22	.22-.30	.30-.51	.51-1.52	>1.52
20	<.26	.26-.36	.36-.61	.61-1.82	>1.82
18	<.29	.29-.40	.40-.68	.68-2.03	>2.03
16	<.33	.33-.46	.46-.76	.76-2.28	>2.28
14	<.37	.37-.52	.52-.87	.87-2.61	>2.61
13	<.40	.40-.56	.56-.94	.94-2.81	>2.81
12	<.43	.43-.61	.61-1.01	1.01-3.04	>3.04
11	<.47	.47-.66	.66-1.11	1.11-3.32	>3.32
10	<.52	.52-.73	.73-1.22	1.22-3.65	>3.65
9	<.58	.58-.81	.81-1.35	1.35-4.05	>4.05
8	<.65	.65-.91	.91-1.52	1.52-4.56	>4.56
7	<.74	.74-1.04	1.04-1.74	1.74-5.21	>5.21
6	<.87	.87-1.22	1.22-2.03	2.03-6.08	>6.08
5	<1.04	1.04-1.46	1.46-2.43	2.43-7.30	>7.30
4	<1.30	1.30-1.82	1.82-3.04	3.04-9.12	>9.12
3	<1.74	1.74-2.43	2.43-4.05	4.05-12.15	>12.15

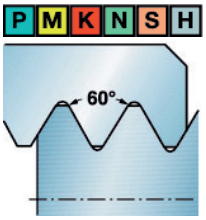
P = Passo
d2 = Diâmetro efetivo da rosca
λ = Ângulo de inclinação.

Passo, mm	Ângulo de inclinação				
	4°	3°	2° (-2°)	1° (-1°)	0°
	Diâmetro da rosca, polegadas				
0.50	<.10	.10-.14	.14-.72	.24-.72	>.72
0.75	<.15	.15-.22	.22-.36	.36-1.08	>1.08
1.00	<.20	.20-.29	.29-.48	.48-1.44	>1.44
1.25	<.26	.26-.36	.36-.60	.60-1.80	>1.80
1.50	<.31	.31-.43	.43-.72	.72-2.15	>2.15
1.75	<.36	.36-.50	.50-.84	.84-2.51	>2.51
2.00	<.41	.41-.57	.57-.96	.96-2.87	>2.87
2.50	<.51	.51-.72	.72-1.20	1.20-3.59	>3.59
3.00	<.62	.62-.86	.86-1.44	1.44-4.31	>4.31
3.50	<.72	.72-1.00	1.00-1.68	1.68-5.03	>5.03
4.00	<.82	.82-1.15	1.15-1.92	1.92-5.74	>5.74
4.50	<.92	.92-1.29	1.29-2.15	2.15-6.46	>6.46
5.00	<1.02	1.02-1.44	1.44-2.39	2.39-7.18	>7.18
5.50	<1.13	1.13-1.58	1.58-2.63	2.63-7.90	>7.90
6.00	<1.23	1.23-1.72	1.72-2.87	2.87-8.62	>8.62
7.00	<1.26	1.26-2.00	2.00-3.35	3.35-10.04	>10.04
8.00	<1.64	1.64-2.30	2.30-3.83	3.83-11.84	>11.84

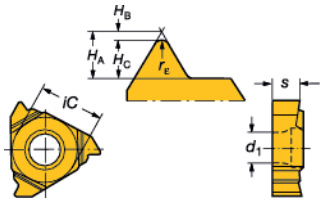
O ângulo de inclinação é calculado usando-se a fórmula:

$$\lambda = \tan^{-1}\left(\frac{P}{d_2 \times \pi}\right)$$

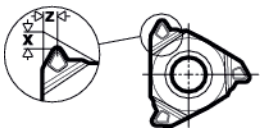
Perfil em V 60° sem formador de crista



$H_C = H_A - H_B$



Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna



x = 0.68mm (0.0268 pol.)
z = 0.9mm (0.0354 pol.)

Dimensão, mm (pol.)

△	*iC*	Passo, mm	Passo, TPI	*iC* mm	d_1	s
11	1/4	1.0-2.0	24-12	6.35	2.8 (.110)	3.17 (.125)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Interna

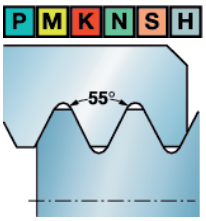
Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, mm	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	r_ε mm	r_ε pol.	P GC 1020	P GC 4125	M GC 1020	M GC 4125	K GC 1020	K GC 4125	N GC 1020	S GC 1020	S GC 4125	H GC 1020	H GC 4125
11	1/4	1-2.00	24-12	**R166.0L-11VM01-001**	1.45	.0571	0.06	.0024	0.06	.0024	★	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆
				L166.0L-11VM01-001							★		★		★		★	★		★	
				R166.0L-11VM01C001							★		★		★		★	★		★	
											P20	P20	M20	M20	K15	K15	N25	S20	S20	H20	H20

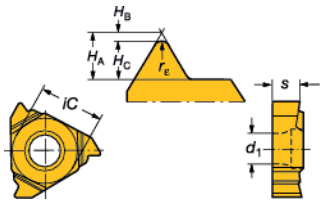
[1] Para máximo apoio usar um calço reforçado, veja página C57.

R = versão direita, L = versão esquerda
★= Primeira escolha

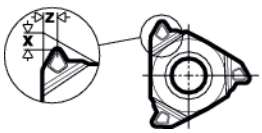
Perfil em V 55° sem formador de crista



$H_C = H_A - H_B$



Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna



x = 0.68mm (0.0268 pol.)
z = 0.9mm (0.0354 pol.)

Dimensão, mm (pol.)

△	*iC*	Passo, TPI	*iC* mm	d_1	s
11	1/4	28-14	6.35	2.8 (.110)	3.17 (.125)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Interna

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	r_ε mm	r_ε pol.	P GC 1020	P GC 4125	M GC 1020	M GC 4125	K GC 1020	K GC 4125	N GC 1020	S GC 1020	S GC 4125	H GC 1020	H GC 4125
11	1/4	28-14	**R166.0L-11VW01-001**	1.60	.0630	0.12	.0047	0.11	.0043	★	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆
			L166.0L-11VW01-001							★		★		★		★	★		★	
										P20	P20	M20	M20	K15	K15	N25	S20	S20	H20	H20

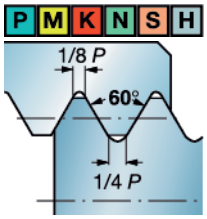
[1] Para máximo apoio usar um calço reforçado, veja página C57.

R = versão direita, L = versão esquerda
★= Primeira escolha

C8 C82 C86 C2 J3 I8

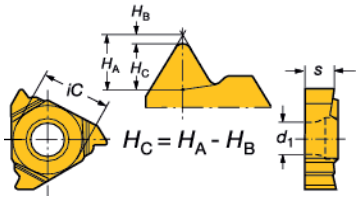
Métrica 60° Perfil completo

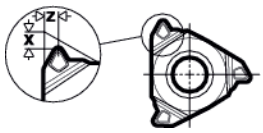
Roscas para uso geral em todos os segmentos da indústria de engenharia.



ISO 965-1998 Tolerância classe 6

Corte único





Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

Dimensão, mm (pol.)

△	*iC*	Passo, mm	*iC* mm	d_1	s
11	1/4	0.5-2.0	6.35	2.8 (.110)	3.17 (.125)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Interna

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, mm	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	x mm	x pol.	z mm	z pol.	P GC 1020	P GC 4125	M GC 1020	M GC 4125	K GC 1020	K GC 4125	N GC 1020	S GC 1020	S GC 4125	H GC 1020	H GC 4125
												P20	P20	M20	M20	K15	K15	N25	S20	S20	H20	H20
11	1/4	0.50	**R/L166.0L-11MM01-050**	0.32	.0126	0.03	.0012	0.68	.0268	0.5	.0197	★		★		★		★	★		★	
		0.75	**R/L166.0L-11MM01-075**	0.47	.0185	0.04	.0016	0.68	.0268	0.6	.0236	★		★		★		★	★		★	
		1.00	**R166.0L-11MM01-100**	0.64	.0252	0.06	.0024	0.68	.0268	0.8	0.315	★	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆
			L166.0L-11MM01-100									★		★		★		★	★		★	
		1.25	**R/L166.0L-11MM01-125**	0.79	.0311	0.07	.0028	0.68	.0268	0.8	.0314	★		★		★		★	★		★	
		1.50	**R166.0L-11MM01-150**	0.96	.0378	0.09	.0035	0.68	.0268	1.1	.0433	★	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆
			L166.0L-11MM01-150									★		★		★		★	★		★	
		1.75	**R/L166.0L-11MM01-175**	1.11	.0437	0.11	.0043	0.68	.0268	1.05	.0413	★		★		★		★	★		★	
		2.00	**R166.0L-11MM01-200**	1.27	.0500	0.12	.0047	0.58	.0228	0.92	.0362	★	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆
			L166.0L-11MM01-200									★		★		★		★	★		★	

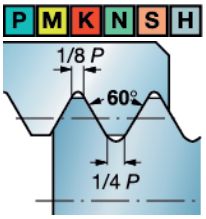
R = versão direita, L = versão esquerda

★= Primeira escolha

C8 C82 C86 C2 J3 I8

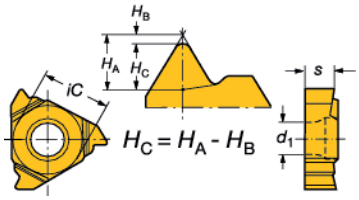
UN 60° Perfil completo

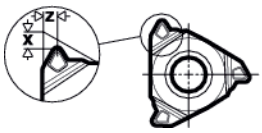
Roscas para uso geral em todos os segmentos da indústria de engenharia.



ISO 5864-1978
Classe de tolerância 2B, int.
Classe de tolerância 2A, ext.

Corte único





Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

Dimensão, mm (pol.)

△	*iC*	Passo, TPI	*iC* mm	d_1	s
11	1/4	32-14	6.35	2.8 (.110)	3.17 (.125)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Interna

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	x mm	x pol.	z mm	z pol.	P GC 1020	M GC 1020	K GC 1020	N GC 1020	S GC 1020	H GC 1020
11	1/4	32	**R/L166.0L-11UN01-320**	0.50	.0197	0.04	.0016	0.68	.0268	0.6	.0236	★	★	★	★	★	★
		28	**R/L166.0L-11UN01-280**	0.58	.0228	0.05	.0020			0.8	.0315	★	★	★	★	★	★
		24	**R/L166.0L-11UN01-240**	0.67	.0264	0.06	.0024			0.85	.0335	★	★	★	★	★	★
		20	**R/L166.0L-11UN01-200**	0.80	.0315	0.07	.0028			0.9	.0354	★	★	★	★	★	★
		18	**R/L166.0L-11UN01-180**	0.89	.0350	0.08	.0031			1.0	.0394	★	★	★	★	★	★
		16	**R/L166.0L-11UN01-160**	1.00	.0394	0.09	.0035			1.0	.0394	★	★	★	★	★	★
		14	**R/L166.0L-11UN01-140**	1.13	.0445	0.11	.0043			1.05	.0413	★	★	★	★	★	★
												P20	M20	K15	N25	S20	H20

R = versão direita, L = versão esquerda

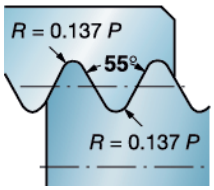
★= Primeira escolha

C8 C82 C86 C2 J3 I8

Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Perfil completo

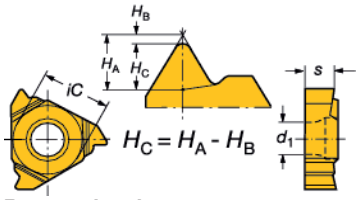
Roscas para tubos e acoplamentos para gás, água e esgoto.

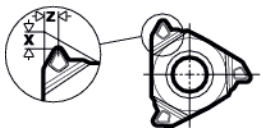
P M K N S H



ISO 228-1982
BS 2779-1973
BS 84-1956
Tolerância A da classe

Corte único





Roscas de tubos 55°
Externa: Rosca G
Interna: Roscas G/Rp
Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

Dimensão, mm (pol.)

△	*iC*	Passo, TPI	*iC* mm	d_1	s
11	1/4	20-14	6.35	2.8 (.110)	3.17 (.125)

Tailor Made

Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Interna

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

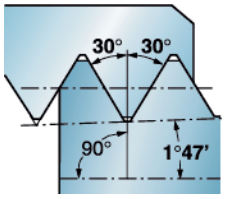
△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	x mm	x pol.	z mm	z pol.	P GC 1020	P GC 4125	M GC 1020	M GC 4125	K GC 1020	K GC 4125	N GC 1020	S GC 1020	S GC 4125	H GC 1020	H GC 4125
11	1/4	20	**R/L166.0L-11WH01-200**	0.99	.0390	0.17	.0067	0.68	.0268	0.9	.0354	★		★		★		★	★		★	
		19	**R166.0L-11WH01-190**	1.05	.0413	0.18	.0071					★	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆
			L166.0L-11WH01-190									★		★		★		★	★		★	
		14	**R166.0L-11WH01-140**	1.43	.0563	0.25	.0098			1.05	.0413	★	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆
			L166.0L-11WH01-140									★		★		★		★	★		★	
												P20	P20	M20	M20	K15	K15	N25	S20	S20	H20	H20

R = versão direita, L = versão esquerda
★= Primeira escolha

NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE[1)] Perfil completo

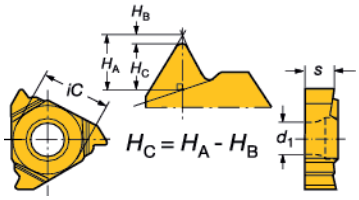
Roscas para tubos e acoplamentos para gás, água e esgoto.

P M K N S H



ANSI B.1.20.1-1983

Corte único



Mostrado: Versão direita externa; versão esquerda interna

Dimensão, mm (pol.)

△	*iC*	Passo, TPI	*iC* mm	d_1	s
11	1/4	18-14	6.35	2.8 (.110)	3.17 (.125)

Tailor Made

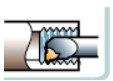
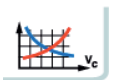
Mais possibilidades graças ao desenho sob medida! Veja página B 17

Para áreas de aplicação ISO, veja no final da tabela.

△	*iC*	Passo, TPI	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	P GC 1020	M GC 1020	K GC 1020	N GC 1020	S GC 1020	H GC 1020
11	1/4	18	**R166.0L-11NT01F180**	1.14	.0449	0.08	.0031	★	★	★	★	★	★
		14	**R166.0L-11NT01F140**	1.46	.0575	0.09	.0035	★	★	★	★	★	★
								P20	M20	K15	N25	S20	H20

1) A pastilha pode gerar um truncamento ligeiramente maior para ÓLEODUTO 14 t.p.i
2) Para melhor apoio usar um calço reforçado, veja página C57.

R = versão direita, L = versão esquerda
★= Primeira escolha

 C8
 C82
C86
C2
J3
I8

SANDVIK Coromant

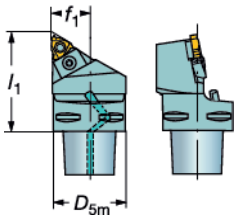
Unidades de corte Coromant Capto® T-Max U-Lock®

Desenho da cunha-grampo

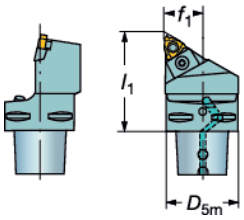
266 R/LG

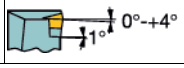
Deve ser usado com pastilhas CoroThread 266

Cx-R/L166.5FA



Cx-R/L166.5FAZ
Para montagem invertida

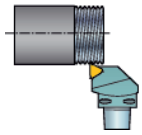
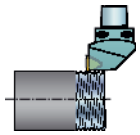


△	iC	Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.
16	3/8	

x e z, veja tabelas de avanço na página C70.

Rosqueamento de peças delgadas e em direção ao contraponta

Mostrado versão direita

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	iC	Código para pedido	Dimensões, milímetros, polegadas (mm, pol.) D_{5m} mm	D_{5m} pol.	f_1 mm	f_1 pol.	l_1 mm	l_1 pol.	Nm[1]
	16	3/8	**C3-R/L166.5FA-17039-16**	32	1.260	17	.669	39	1.535	1.7
			C4-R/L166.5FA-21055-16	40	1.575	21	.827	55	2.165	1.7
			C5-R/L166.5FA-26065-16	50	1.968	26	1.024	65	2.559	1.7
			C6-R/L166.5FA-33075-16	63	2.480	33	1.299	75	2.953	1.7
	16	3/8	**C3-R166.5FAZ17039-16**	32	1.260	17	.669	39	1.535	1.7
			C4-R166.5FAZ21055-16	40	1.575	21	.827	55	2.165	1.7
			C5-R166.5FAZ26065-16	50	1.968	26	1.024	65	2.559	1.7
			C6-R166.5FAZ33075-16	63	2.480	33	1.299	75	2.953	1.7

[1] Pastilha, torque Nm.

R = versão direita, L = versão esquerda

Componentes principais

Tamanho da pastilha △	iC	Jogo de cunha	Pino central	Chave (Torx Plus)	Calços1) Ângulo de inclinação +1° Versão direita	Versão esquerda
16	3/8	5431 126-011	5313 033-01	5680 051-03 (9IP)	5322 371-11	5322 372-11

[1] Para calços opcionais veja página C57

C4

C52

C65

G6

C2

J2

Ferramentas convencionais T-Max U-Lock®

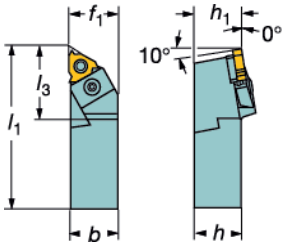
Desenho da cunha-grampo

Rosqueamento de peças delgadas e em direção ao contraponta

266 R/LG

Deve ser usado com pastilhas CoroThread 266

R/L166.5FA



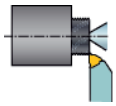
△ 16	iC 3/8	Ângulo de inclinação com diferentes calços, veja página C45.

x e z, veja tabelas de avanço na página C70.

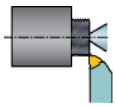
Rosqueamento de peças delgadas e em direção ao contraponta

Mostrado versão direita

Versão métrica

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	iC	Faixa de passos mm	TPI	Código para pedido	Classes Coromant b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	Nm[1]
	16	3/8	0.5-3.0	32-6	**R/L166.5FA-1212-16**	12	12.5	12	12	80	30.4	1.7
					R/L166.5FA-1616-16	16	16.5	16	16	100	30.4	1.7
					R/L166.5FA-2020-16	20	20.5	20	20	125	30.4	1.7
					R/L166.5FA-2525-16	25	25.5	25	25	150	30.4	1.7

Versão em polegadas

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	iC	Faixa de passos mm	TPI	Código para pedido	Dimensões, polegadas b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	pés-lbs[2]
	16	3/8	0.5-3.0	32-6	**R166.5FA-083**	.500	.520	.500	.500	3.500	1.200	0.9
					R/L166.5FA-103	.625	.645	.625	.625	4.000	1.200	0.9
					R/L166.5FA-123B	.750	.770	.750	.750	4.500	1.200	0.9
					R/L166.5FA-163D	1.000	1.020	1.000	1.000	6.000	1.200	0.9
					R166.5FA-203D	1.250	1.289	1.250	1.250	6.000	1.200	0.9

1) Pastilha, torque Nm.

2) Pastilha, torque pés-lbs.

R = versão direita, L = versão esquerda

Componentes principais

Tamanho da △	iC	Jogo de cunha	Pino central	Chave (Torx Plus)	Calço[3] Ângulo de inclinação +1° Versão direita	Versão esquerda
16	3/8	5431 126-011	5313 033-01	5680 051-03 (9IP)	5322 371-11	5322 372-11

3) Para calços opcionais veja página C57

C4
C51
C66
G6
C2
J2

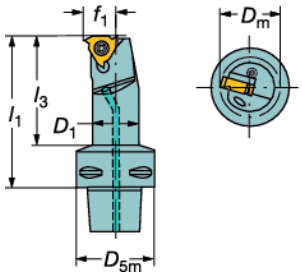
SANDVIK Coromant

Unidades de corte Coromant Capto® T-Max U-Lock®

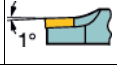
Desenho com fixação por parafuso

Barra de aço com refrigeração interna

166.0L,
154.0G[1)]



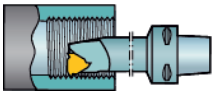
△ iC	
11	1/4



Sem uso de calços.

valores x e z, veja as páginas da pastilha T-Max U-Lock em C70.

Mostrado versão direita

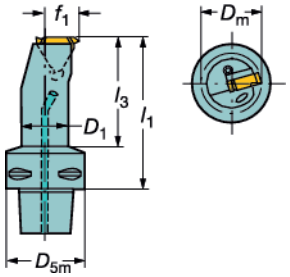
Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	iC	Faixa de passos mm	TPI	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. D_1	D_m min	D_{5m}	f_1	l_1	l_3	Nm[1)]
	11	1/4	0.5-2.0	32-12	**C3-R/L166.0KF-12050-11**	16.0	20	32	12	50	33	0.9
						.630	*.787*	*1.260*	*.472*	*1.969*	*1.299*	*0.9*
					C4-R/L166.0KF-12060-11	16.0	20	40	12	60	37	0.9
						.630	*.787*	*1.575*	*.472*	*2.362*	*1.457*	*0.9*

[1)] Pastilha, torque Nm.

R = versão direita, L = versão esquerda

Para montagem invertida

166.0L,
154.0G[1)]

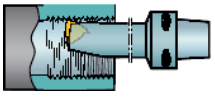


△ iC	
11	1/4

Sem uso de calços.

valores x e z, veja as páginas da pastilha T-Max U-Lock em C70.

Mostrado versão direita

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	iC	Faixa de passos mm	TPI	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. D_1	D_m min	D_{5m}	f_1	l_1	l_3	Nm[1)]
	11	1/4	0.5-2.0	32-12	**C3-R166.0KFZ12050-11**	16.0	20	32	12	50	33	0.9
						.630	*.787*	*1.260*	*.472*	*1.969*	*1.299*	*0.9*
					C4-R166.0KFZ12060-11	16.0	20	40	12	60	37	0.9
						.630	*.787*	*1.575*	*.472*	*2.362*	*1.457*	*0.9*

[1)] Pastilha, torque Nm.

R = versão direita, L = versão esquerda

Componentes principais

Tamanho da pastilha △	iC	D_1	Parafuso da pastilha	Chave (Torx Plus)
11	1/4	.630	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)

C4

C55

C66

G6

C2

J2

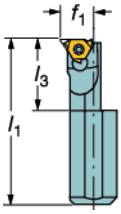
Barras de mandrilar T-Max U-Lock®

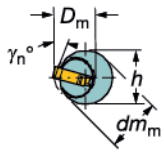
Desenho com fixação por parafuso

Cilíndrica com plano

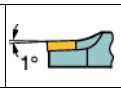
166.0L,
154.0G[1)]

R166.0KF





△	iC
11	1/4

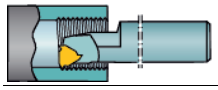


Sem uso de calços.

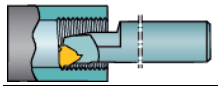
valores x e z, veja as páginas da pastilha T-Max U-Lock em C70.

Mostrado versão direita

Versão métrica

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	iC	Faixa de passos mm	TPI	Código para pedido	Dimensões, mm dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	l_3	γn	Nm[1)]
	11	1/4	0.5-2.0	32-12	**R/L166.0KF-16-1220-11B**	16	12	10	15	125	20.9	-15	0.9
					R/L166.0KF-16-1625-11B	16	16	10.5	15	150	25.9	-15	0.9

Versão em polegadas

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	iC	Faixa de passos mm	TPI	Código para pedido	Dimensões, polegadas dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	l_3	γn	pés-lbs[2)]
	11	1/4	0.5-2.0	32-12	**R/L166.0KF-D10-D0812-2B**	0.625	0.5	.394	.570	5.000	.820	-15	0.7
					R166.0KF-D10-D1016-2B	0.625	0.63	.413	.563	6.000	1.030	-15	0.7

[1)] Pastilha, torque Nm.

[2)] Pastilha, torque pés-lbs.

R = versão direita, L = versão esquerda

Componentes principais

Tamanho da pastilha △	iC	Parafuso da pastilha	Chave (Torx Plus)
11	1/4	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)

C4

C53

C67

G6

C2

J2

SANDVIK Coromant

Barras de mandrilar T-Max U-Lock® , de metal duro e aço

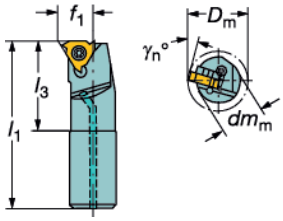
Haste cilíndrica

Com ranhura para bucha EasyFix

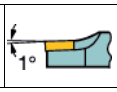
Desenho com fixação por parafuso

166.0L,
154.0G[1)]

R/L166.4KF
R166.0KF



△	*iC*
11	1/4

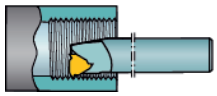


Sem uso de calços.

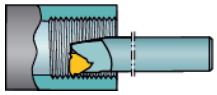
valores x e z, veja as páginas da pastilha T-Max U-Lock em C70.

Mostrado versão direita

Versão métrica

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	*iC*	Faixa de passos mm	TPI	Código para pedido	Dimensões, mm dm_m	D_m min	f_1	l_1	l_3	γn	Nm[1)]
	11	1/4	0.5-2.0	32-12	**R166.0KF-10E-11**	10	12	7.2	150	21.0	-15	0.9
					R166.0KF-12E-11	12	16	9	180	25.0	-15	0.9

Versão em polegadas

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	*iC*	Faixa de passos mm	TPI	Código para pedido	Dimensões, polegadas dm_m	D_m min	f_1	*h*	l_1	l_3	γn	pés-lbs[2)]
	11	1/4	0.5-2.0	32-12	**R/L166.0KF-D06C-2C**	0.375	0.5	.295	.359	6.000	.880	-15	0.7
					R/L166.0KF-D08C-2C	0.5	0.63	.354	.484	8.000	.930	-15	0.7

[1)] Pastilha, torque Nm.
[2)] Pastilha, torque pés-lbs.

R = versão direita, L = versão esquerda

Para conector de refrigeração, veja página A308

Componentes principais

Tamanho da pastilha *iC*	△	Ø dm_m	Parafuso da pastilha	Chave (Torx Plus)
1/4	**11**	.625-.630	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)

C4
C53
C66
G6
C2
J2

Barras de mandrilar T-Max U-Lock®

Cilíndrica

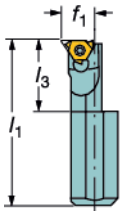
Desenho de fixação por parafuso específico para canais circlip

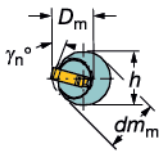
R154.0KF

Cilíndrica com planos

166.0L,
154.0G[1)]

x e z, veja tabelas de avanço na página C70.

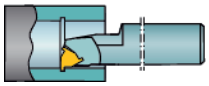




Sem uso de calços.

Mostrado versão direita

Cilíndrica com planos

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △	iC	Faixa de passos mm	TPI	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	l_3	Nm[1)]
	11	1/4	0.5-2.0	32-12	**R154.0KF-16-1220-11B**	16	12	10	15	125	20.9	0.9
						.630	*.472*	*.394*	*.591*	*4.921*	*.823*	*0.9*

[1)] Pastilha, torque Nm.

R = versão direita

Para conector de refrigeração, veja página A308

Componentes principais

Tamanho da pastilha △	Parafuso da pastilha	Chave (Torx Plus)
11	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)

C4

C53

C66

G6

C2

J2

SANDVIK Coromant

Seleção de calços

T-Max U-Lock®

Faixa de passos mm (TPI)	Tamanho da pastilha △ *iC*		Ângulo de inclinação	Calços para suportes 166.4, 466.4 e 566.4 com parafusos troca-rápida Reforçada		Calços para suportes 166.5 com fixação por cunha Versão direita	 Versão esquerda
0.5–3.0 (32-6)	16	3/8	–2° –1° 0° 1° 2° 3° 4°	5322 361-22 5322 361-21 5322 361-10[1] 5322 361-11[2] 5322 361-12 5322 361-13 5322 361-14	– – – 5322 363-11 5322 363-12 5322 363-13 5322 363-14	– – 5322 371-10[1] 5322 371-11[2] 5322 371-12 5322 371-13 5322 371-14	– – 5322 372-10[1] 5322 372-11[2] 5322 372-12 5322 372-13 5322 372-14
2.5-7.0 (11.5-4)	22	1/2	–2° –1° 0° 1° 2° 3° 4°	5322 365-22 5322 365-21 5322 365-10[1] 5322 365-11[2] 5322 365-12 5322 365-13 5322 365-14	– – – 5322 367-11 5322 367-12 5322 367-13 5322 367-14		

Faixa de passos mm (TPI)	Tamanho da pastilha △ *iC*		Ângulo de inclinação	Calços para suportes de parafuso-U- 166.0 e 566.0 Externa Versão direita	Interna Versão direita
8.0 (5-3)	27	5/8	0° 1° 2° 3°	5322 385-10 5322 383-11[2] 5322 385-12 5322 385-13	5322 386-10 5322 383-11[2] 5322 386-12 5322 386-13

1) Deve ser usado com pastilhas para canais circlip, tipo R/L 154.0G.

2) Fornecidos com a ferramenta.

Nota!
Os dois útimos números no calço indicam + ou - e o ângulo de inclinação efetivo com o calço montado no suporte, por exemplo 5322 361-11 = ângulo + 1° e 5322 361-21 = ângulo - 1°.

Observação: Os calços para suportes com parafuso troca rápida, 166.4, são simétricos, assim sendo não existem versões direita e esquerda. Calços para suportes com fixação por cunha-grampo, 166.5, não são simétricos e estão disponíveis na versões direita e esquerda.

Chave de código – T-Max Twin-Lock® para tubulações de petróleo

Suportes T-Max Twin-Lock®

R	166.39	FG	–	3232	–	24
1	2	3		4		5

1 Versão da ferramenta

R = Versão direita

2 Código principal

166.39 = ferramentas convencionais Twin-Lock®
466.39 = cápsulas Twin-Lock®
566.39 = Cabeça de corte Twin-Lock® SL

3 Tipo de ferramenta e de suporte

Externa

Direção de avanço

FG

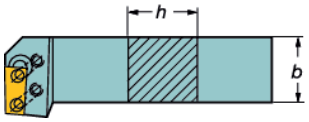
Interna

Direção de avanço

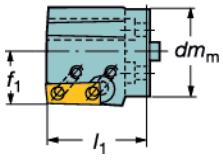
KF

4 Dimensões do porta-ferramenta, mm

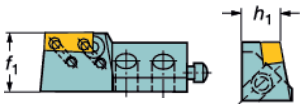
Ferramenta convencional
h x *b*



Cabeça de corte T-Max Twin-Lock® SL
dm_m x l_1 x f_1

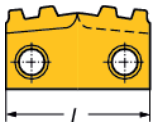


Cápsula
h_1 x f_1



5 Dimensão da pastilha, mm

Tamanho da pastilha *l*, em mm
l = 24.0 mm (0.945 pol.)



Pastilhas T-Max Twin-Lock®

R	166.39	G	–	24	RD1	3	–	080
1	2	3		4	5	6		7

1 Versão da pastilha

R = pastilha versão direita

2 Código principal

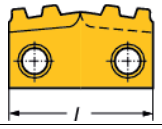
166.39 = T-Max Twin-Lock®

3 Tipo de usinagem

G = pastilhas para rosqueamento externo
L = pastilhas para rosqueamento interno

4 Tamanho da pastilha

Comprimento *l*, em mm
l = 24.0 mm (0.945 pol.)



5 Perfil da rosca

RD0 = API Round Vee, tubulações e revestimentos

RD1 = API Round Vee, tubulações e revestimentos

BU1 = API Buttress =13 3/8” (3/4” i.p.f)

BU2 = API Buttress= 16” (1”i.p.f)

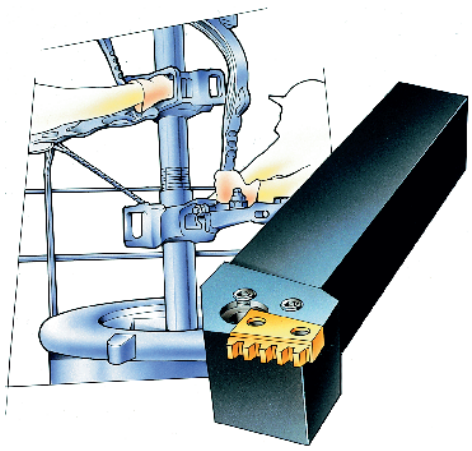
6 Quantidade de cortes por aresta

Varia de 2 a 4 cortes.

7 Passo

Quantidade de fios por polegadas x 10

O sistema T-Max Twin-Lock

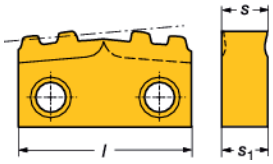


O T-Max Twin-Lock® é um sistema que se adapta bem aos amplos e variados aspectos e necessidades da indústria petrolífera, principalmente para ser usado nas áreas de grandes volumes de tubulações, revestimentos e acoplamentos.

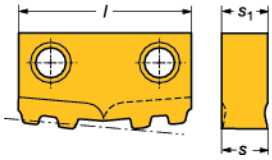
Encaixe de ferramenta e roscas de conexões a 90 graus também estão incluídas no sistema, onde a excelente precisão na troca, segurança da aresta e a repetibilidade são idealmente adequadas para as modernas unidades de produção.

Pastilhas de rosqueamento interno e externo para revestimentos e tubulações

Externa (pino)



Interna (caixa)



Dimensões: *l* = 24.0 (0.945 pol.) s_1 = 6.4 (0.252 pol.) *s* = 6.35 (0.250 pol.)

Gama de peças, mm (pol.)	Perfil da rosca	Passo	Conicidade do Ø	Código para pedido	Qtde de cortes	GC 1125	GC 4125
	Dupla face	TPI	i.p.f.				
API NU Tubing 1.050" – 3 1/2"	**API Round Vee**			Externa			
API EU Tubing 1.050" – 1.900"		10	3/4	**R166.39G-24RD03-100**	3+3	☆	
API IJ Tubing 1.315" – 2 1/16"				Interna			
		10	3/4	**R166.39L-24RD04-100**[1)]	4+4	☆	
API NU Tubing 4" – 4 1/2"	**API Round Vee**			Externa			
API EU Tubing 2 3/8" – 4 1/2"		8	3/4	**R166.39G-24RD13-080**	3+3	☆	
API SR Casing 4 1/2" – 20"				Interna			
API LR Casing 4 1/2" – 20"		8	3/4	**R166.39L-24RD04-080**[1)]	4+4	☆	
API Buttress Casing 4 1/2" – 13 3/8"	**API Buttress**			Externa			
		5	3/4	**R166.39G-24BU12-050**	2+2	☆	
	API Buttress			Interna			
		5	3/4	**R166.39L-24BU12-050**[1)]	2+2	☆	
API Buttress Casing ≥ 16"	**API Buttress**			Externa			
		5	1	**R166.39G-24BU22-050**	2+2	☆	
	Desbaste			Interna			
		5	1	**R166.39L-24BU22-050**[1)]	2+2		☆

[1)] Devem ser usadas nos porta-ferramentas proporcionando ângulo de inclinação de 10°.

R = versão direita

C60

G6

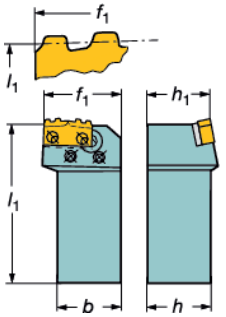
C2

T-Max Twin-Lock®

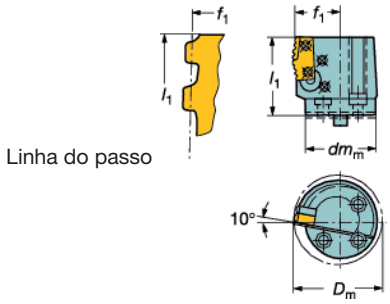
Desenho com alavanca

R166.39G/L

Ferramenta convencional
R166.39FG

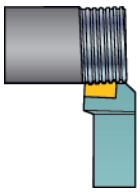


Cabeça de corte SL
R 566.39KF



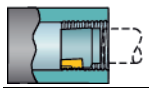
Mostrado versão direita

Ferramenta convencional

Aplicação principal	Faixa de passos TPI	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. b	f_1	h	h_1	l_1
	10-5	R166.39FG-3232-24	32	38.6	32	32	148.4
			1.260	*1.520*	*1.260*	*1.260*	*5.842*

R = versão direita

Cabeça de corte T-Max Twin-Lock® SL

Aplicação principal	Faixa de passos TPI	Código para pedido	Tamanho do acoplamento	Dimensões, mm, pol. dm_m	D_m min	f_1	l_1
	10-5	R566.39KF-404527-24[1]	40	40.00	60.30	25.80	44.20
				1.575	*2.374*	*1.016*	*1.740*

[1] Somente para pastilhas API Round Vee, 8 e 10 TPI.

R = versão direita

Componentes principais

	Alavanca	Parafuso	Chave (mm)	Calço
R166.39FG	5432 005-01	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	5321 110-02
R566.39KF	5432 005-01	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	5321 111-01

C59
C69
G6
C2
J2

SANDVIK Coromant

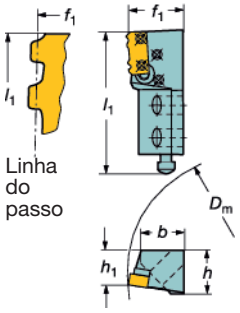
T-Max Twin-Lock®

Cápsula

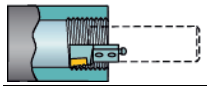
Desenho com alavanca

R166.39G/L

R 466.39KF



Mostrado versão direita

Aplicação principal	Faixa de passos TPI	Código para pedido	Dimensões, mm, pol. D_m min	b	f_1	h	h_1	l_1
	10-5	**R466.39KF-1832-24**	114.00	25	30.0	24	18	80.0
			4.488	*.984*	*1.181*	*.945*	*.709*	*3.150*

R = versão direita

Componentes principais

Tamanho da pastilha	Alavanca	Parafuso	Chave (mm)	Calço
24	5432 005-01	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	5321 110-01

C59

C69

C2

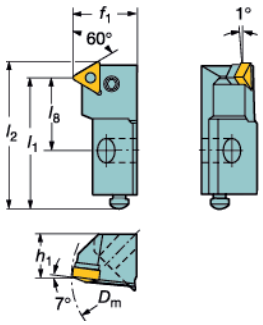
J2

Cápsula T-Max P para rosqueamento em desbaste

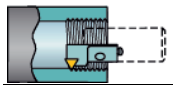
Desenho com alavanca

R 466.3KW

TNMM
TNMG
TNMA



Mostrado versão direita

Aplicação principal	Tamanho da pastilha △		Faixa de passos		Código para pedido	Dimensões, mm, pol.						
		iC	mm	TPI		D_m min	f_1	h	h_1	l_1	l_2	l_8
	16	3/8	0.5-3.0	32-6	**R466.3KW-2030-16**	79.00	29.7	26	20	59.3	67	29.36
						3.110	*1.170*	*1.024*	*.787*	*2.335*	*2.638*	*1.156*

R = versão direita

Componentes principais

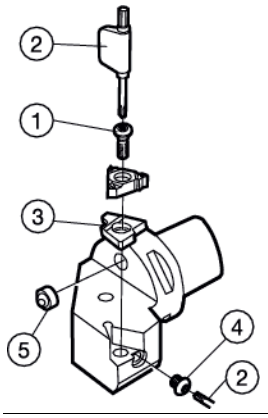
Tamanho da △	Alavanca	Parafuso	Chave (mm)	Calço
16	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M

A34
C69
C2
J2

SANDVIK Coromant

CoroThread™ 266 externo

Ferramentas convencionais/Coromant Capto®



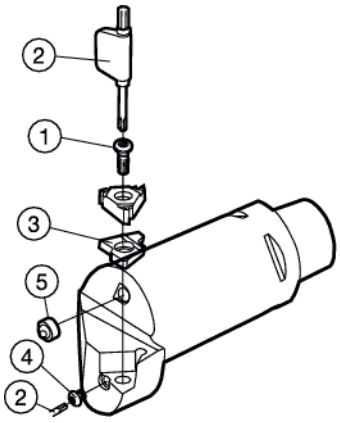
Olhal para unidades de corte Coromant Capto®	
Tamanho da unidade de corte	5
C3–C4	5691 034-01
C5–C6	5691 034-02
C8	5691 034-03

		1	2	3 Calços1) Ângulo de inclinação +1°		4
Ferramentas convencionais	Coromant Capto®	Parafuso da pastilha	Chave (Torx Plus)	Versão direita externa	Versão esquerda externa	Parafuso do calço
266R/LFG-1616-16 266R/LFG-2020-16 266R/LFG-2525-16 266R/LFG-3225-16 266R/LFGZ2525-16 266RFGZ3225-16 266R/LFG-123B 266R/LFG-163D 266R/LFG-203D 266R/LFGZ123B 266R/LFGZ163D 266RFGZ203D 266R/LFA-1010-16-S 266R/LFA-1212-16-S 266R/LFA-1616-16-S 266R/LFA-063-S 266R/LFA-083-S 266R/LFA-103-S 266R/LFA-123-S QS-266RFA-1010-16 QS-266RFA-1212-16 QS-266RFA-1616-16 QS-266RFA-063 QS-266RFA-083 QS-266RFA-103	C3-266R/LFG-22040-16 C4-266R/LFG-27050-16 C5-266R/LFG-35060-16 C6-266R/LFG-45065-16 C8-266R/LFG-55080-16 C4-266RFGZ27050-16 C5-266RFGZ35060-16 C6-266RFGZ45065-16	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05
266R/LFG-164D 266R/LFG-204D 266R/LFG-244E 266R/LFGZ164D 266R/LFGZ204D 266R/LFG-2525-22 266R/LFG-3232-22 266R/LFG-4040-22 266R/LFGZ2525-22 266R/LFGZ3232-22	C3-266R/LFG-22040-22 C4-266R/LFG-27050-22 C5-266R/LFG-35060-22 C6-266R/LFG-45065-22 C8-266R/LFG-55080-22 C4-266R/LFGZ27050-22 C5-266R/LFGZ35060-22 C6-266R/LFGZ45065-22	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 379-11	5322 380-11	5512 032-04
266R/LFG-205D 266R/LFG-245E 266R/LFG-3232-27 266R/LFG-4040-27	C6-266R/LFG-45065-27 C6-266R/LFGZ45065-27	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 387-11	5322 388-11	5512 032-03

1) Para calços opcionais veja página C45

CoroThread™ 266 interno

Barras de mandrilar/Coromant Capto



Olhal para unidades de corte Coromant Capto®	
Tamanho da unidade de corte	5
C3–C4	5691 029-08
C5–C6	5691 029-09
C8	5691 029-10

		1	2	3 Calços1) Ângulo de inclinação +1°		4
Barra de mandrilar	Coromant Capto®	Parafuso da pastilha	Chave (Torx Plus)	Versão direita interna	Versão esquerda interna	Parafuso do calço
266R/LKF-20-16	C3-266R/LKF-14060-16	5512 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
266R/LKF-25-16	C4-266R/LKF-14060-16					
266R/LKF-32-16	C4-266R/LKF-17070-16					
266R/LKF-40-16	C4-266RKF-22090-16					
266R/LKF-50-16	C5-266R/LKF-14060-16					
266R/LKF-D12-3	C5-266R/LKF-17070-16					
266R/LKF-D16-3	C5-266R/LKF-22090-16					
266R/LKF-D20-3	C5-266R/LKF-27105-16					
266R/LKF-D24-3	C6-266R/LKF-14070-16					
266R/LKF-D32-3	C6-266R/LKF-17075-16					
266R/LKF-20-16-R	C6-266R/LKF-22090-16					
266R/LKF-25-16-R	C6-266R/LKF-27105-16					
266LKF-D12-3-R						
266LKF-D16-3-R						
266RKF-D12-3-R						
266RKF-D12-3-RE						
266RKF-D16-3-R						
266R/LKF-D20-4	C5-266R/LKF-27105-22	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
266R/LKF-D24-4	C6-266R/LKF-27105-22					
266R/LKF-D32-4	C4-266RKF-19070-22					
266R/LKF-25-22	C4-266RKF-22090-22					
266R/LKF-25-22-R	C4-266RKF-27080-22					
266R/LKF-D16-4-R	C5-266RKF-19070-22					
266R/LKF-32-22	C5-266RKF-22090-22					
266R/LKF-40-22	C6-266RKF-19075-22					
266R/LKF-50-22	C6-266RKF-22090-22					
266R/LKF-40-27		5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-03
Cápsulas						
266R/LKF-16CA-16	C6-266RKF-22090-22					
266R/LKF-20CA-22		5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-04

1) Para calços opcionais veja página C45

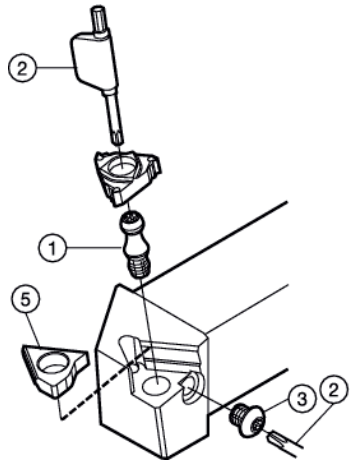
T-Max U-Lock® externa

FERRAMENTAS OBSOLETAS

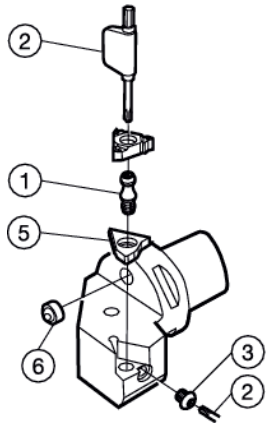
Ferramentas convencionais/Coromant Capto®

Fixação por parafuso

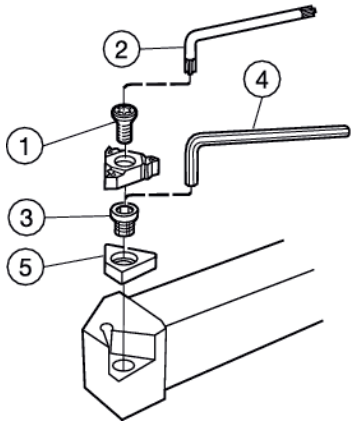
Parafuso Troca Rápida para pastilhas tamanho 16 (*iC* 3/8) e 22 (*iC* 1/2)



Parafuso Troca Rápida para pastilhas tamanho 16 (*iC* 3/8) e 22 (*iC* 1/2)



Parafuso T-Max U para pastilhas tamanho 27 mm (*iC* 5/8)



Ferramentas convencionais	Coromant Capto®	1 Parafuso da pastilha (rosca)	2 Chave (Torx Plus)	3 Parafuso do calço	2 Chave (Torx Plus)
R/L166.4FG/FGZ-123B R/L166.4FG-163C R/L166.4FG/FGZ-163D R/L166.4FG/FGZ-203D R/L166.4FG-1616-16 R/L166.4FG-2020-16 R/L166.4FG/FGZ-2525-16 R/L166.4FG/FGZ-3225-16 R/L166.4FA-1010-16-S R/L166.4FA-1212-16-S R/L166.4FA-1616-16-S	C3- R/L 166.4FG/FGZ22040-16 C4- R/L 166.4FG/FGZ27050-16 C5- R/L 166.4FG/FGZ35060-16 C6- R/L 166.4FG/FGZ45065-16 C8- R/L 166.4FG-55080-16	5513 026-01 (M4) 5513 020-13[2]	5680 051-03 (9IP) 5680 043-13 (15IP)[3]	5512 032-01	5680 051-03 (9IP)
R/L166.4FG-164D R/L166.4FG-204D R/L166.4FG-244E R/L166.4FGZ-2525-22 R/L166.4FGZ-3232-22 R/L166.4FG-4040-22	C3- R/L 166.4FG/FGZ22040-22 C4- R/L 166.4FG/FGZ27050-22 C5- R/L 166.4FG/FGZ35060-22 C6- R/L 166.4FG/FGZ45065-22 C8- R/L 166.4FG-55080-22	5513 026-02 (M5) 5513 020-26[2]	5680 049-02 (15IP) 5680 043-14 (20IP)[3]	5512 032-02	5680 049-02 (15IP)
R/L166.0FG-205D R/L166.0FG-245E	—	5513 020-14 (M6)	5680 043-15 (25IP)[3]	5512 090-08	–
R/L166.0FG-4040-27	—	5513 020-14 (M6)	5680 043-15 (25IP)	5512 090-08	–

Ferramentas convencionais	Coromant Capto®	4 Chave (tamanho, mm)	5 Calços[1] Ângulo de inclinação +1°
R/L166.4FG/FGZ-123B R/L166.4FG-123B R/L166.4FG/FGZ-163D R/L166.4FG/FGZ-203D R/L166.4FG-1616-16 R/L166.4FG-2020-16 R/L166.4FG/FGZ-2525-16 R/L166.4FG/FGZ-3225-16 R/L166.4FA-1010-16-S R/L166.4FA-1212-16-S R/L166.4FA-1616-16-S	C3- R/L 166.4FG/FGZ22040-16 C4- R/L 166.4FG/FGZ27050-16 C5- R/L 166.4FG/FGZ35060-16 C6- R/L 166.4FG/FGZ45065-16 C8- R/L 166.4FG-55080-16	–	5322 361-11
R/L166.4FG-164D R/L166.4FG-204D R/L166.4FG-244E R/L166.4FGZ-2525-22 R/L166.4FGZ-3232-22 R/L166.4FG-4040-22	C3- R/L 166.4FG/FGZ22040-22 C4- R/L 166.4FG/FGZ27050-22 C5- R/L 166.4FG/FGZ35060-22 C6- R/L 166.4FG/FGZ45065-22 C8- R/L 166.4FG-55080-22	–	5322 365-11
R/L166.0FG-205D R/L166.0FG-245E R/L166.0FG-4040-27	—	3021010-060 (6.0)	5322 383-11

Olhal para unidades de corte Coromant Capto®	
Tamanho da unidade de corte	6
C3–C4	5691 029-08
C5–C6	5691 029-09
C8	5691 029-10

1) Para calços opcionais veja página C57

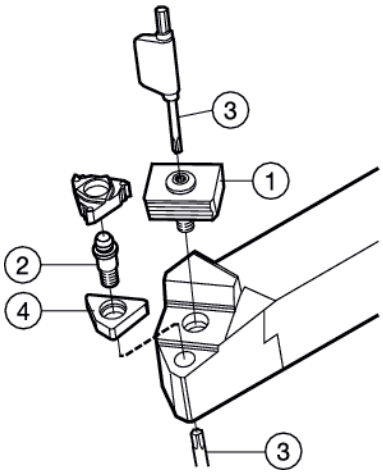
2) Parafuso U para fixação da pastilha, peça opcional fornecida com pedido em separado.

3) Chave para parafuso U

T-Max U-Lock® externo

Ferramentas convencionais/Coromant Capto®

Desenho da cunha-grampo



Deve ser usado com pastilhas CoroThread 266

		1	2	3	4	
					Calços[1)] Ângulo de inclinação +1°	
Suporte convencional	Coromant Capto®	Jogo de cunha	Pino central	Chave (Torx Plus)	Versão direita	Versão esquerda
R/L166.5FA-083	C3-R/L166.5FA/FAZ17039-16	5431 126-011	5313 033-01	5680 051-03 (9IP)	5322 371-11	5322 372-11
R/L166.5FA-103	C3-R/L166.5FA/FAZ21055-16					
R/L166.5FA-123B	C3-R/L166.5FA/FAZ26065-16					
R/L166.5FA-163D	C3-R/L166.5FA/FAZ33075-16					
R/L166.5FA-203D						
R/L166.5FA-1212-16						
R/L166.5FA-1616-16						
R/L166.5FA-2020-16						
R/L166.5FA-2525-16						

T-Max U-Lock® interno

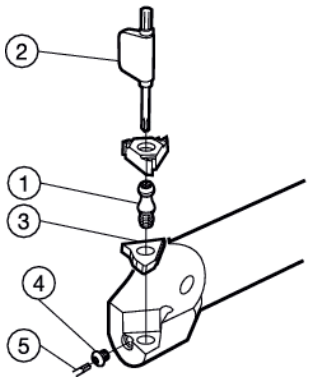
Ferramentas convencionais

Barras/Coromant Capto®

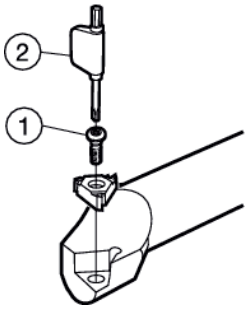
Fixação por parafuso

O parafuso QC deve ser usado para tamanhos de pastilha 16 (*iC* 3/8) e 22 (*iC* 1/2)

FERRAMENTAS OBSOLETAS

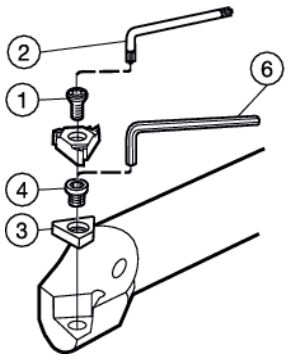


Parafuso T-Max U deve ser usado para pastilhas tamanho 11 11 (*iC*1/4)



Parafuso T-Max U deve ser usado para pastilhas tamanho 27 (*iC* 5/8)

FERRAMENTAS OBSOLETAS



Ferramentas convencionais	Coromant Capto®	1 Parafuso da pastilha (rosca)		2[2] Chave (Torx Plus)	3 Calços[1] Ângulo de inclinação +1°	4 Parafuso do calço	5 Chave (Torx Plus)	6 Chave (tamanho, mm)
R154.0KF-16-1220-11B		5513 020-03	(M2.5)	5680 051-02 (7IP)	–	–	–	–
R/L154.4KF-16-16 R/L154.4KF-16F16		5513 026-05 5513 020-02[2]	(M4)	5680 051-03 (9IP)	–	–	–	–
R/L154.4KF-20-22 R/L154.4KF-20F22		5513 026-06	(M5)	5680 049-02 (15IP)	–	–	–	–
R/L166.0KF-D06C-2C R/L166.0KF-10E-11 R/L166.0KF-D08C-2C R/L166.0KF-12E-11 R/L166.0KF-D10-D0812-2B R/L166.0KF-D10-D1016-2B	Cx-R/L166.0 KF/KFZ-12050-11 Cx-R/L166.0 KF/KFZ-12060-11	5513 020-03	(M2.5)	5680 051-02 (7IP)	–	–	–	–
R/L166.0KF-16-1220-11B R/L166.0KF-16-1625-11B								
R/L166.4KF-D10-3 R/L166.4KF-D10C-3C R/L166.4KF-16-16 R/L166.4KF-16E-16 R/L166.4KF-16F16	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-12050-16 Cx-R/L166.4 KF/KFZ-12060-16	5513 026-05 5513 020-02[2]	(M4)	5680 051-03 (9IP)	–	–	–	–
R/L166.4KF-D12-3 R/L166.4KF-D12C-3C R/L166.4KF-20-16 R/L166.4KF-20F16	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-14060-16 Cx-R/L166.4 KF/KFZ-14070-16	5513 026-03 5513 020-25[2]	(M4)	5680 051-03 (9IP)	5322 361-11	5512 032-01	5680 051-03 (9IP)	–
R/L166.4KF-D16-3 R/L166.4KF-25-16 R/L166.4KF-D20-3 R/L166.4KF-25F22 R/L166.4KF-D24-3 R/L166.4KF-32-16 R/L166.4KF-D32-3 R/L166.4KF-40-16 R/L166.4KF-50-16	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-17065-16 Cx-R/L166.4 KF/KFZ-17070-16 Cx-R/L166.4 KF/KFZ-17075-16 Cx-R/L166.4 KF/KFZ-22085-16 Cx-R/L166.4 KF/KFZ-22090-16	5513 026-01 5513 020-13[2]	(M4)	5680 051-03 (9IP)	5322 361-11	5512 032-01	5680 051-03 (9IP)	–
R/L166.4KF-20-22 R/L166.4KF-20F22	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-15060-22 Cx-R/L166.4 KF/KFZ-15065-22	5513 026-06 5513 020-07[2]	(M5)	5680 049-02 (15IP)	5322 351-11	5512 032-01	5680 051-03 (9IP)	–
R/L166.4KF-25-22 R/L166.4KF-25F22	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-19065-22 Cx-R/L166.4 KF/KFZ-19070-22 Cx-R/L166.4 KF/KFZ-19075-22	5513 026-04 5513 020-26[2]	(M5)	5680 049-02 (15IP)	5322 365-11	5512 032-01	5680 049-02 (15IP)	–
R/L166.4KF-D20-4 R/L166.4KF-32-22 R/L166.4KF-40-22 R/L166.4KF-D24-4 R/L166.4KF-50-22 R/L166.4KF-D32-4	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-22085-22 Cx-R/L166.4 KF/KFZ-22090-22 Cx-R/L166.4 KF/KFZ-27080-22 Cx-R/L166.4 KF/KFZ-27105-22	5513 026-02 5513 020-26[2]	(M5)	5680 049-02 (15IP)	5322 365-11	5512 032-01	5680 049-02 (15IP)	–
R166.0KF-40-27		5513 020-14	(M5)	5680 043-15 (25IP)	5322 383-11	5512 090-08	–	3021 010-060

1) Para calços opcionais veja página C57

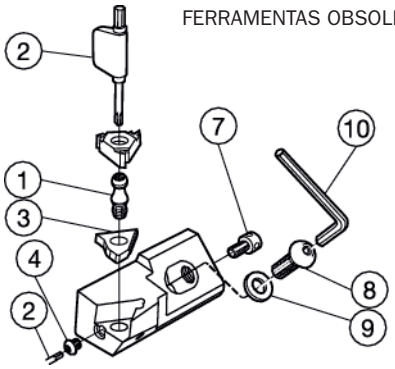
2) Peças opcionais entregues com pedido em separado.

Exemplo para pedido: 10 peças 5513 020-03

T-Max U-Lock®

Cápsulas

Fixação por parafuso



Cápsulas	1 Parafuso da pastilha (rosca)	2 Chave (tamanho, Torx)	3 Calços[1] Ângulo de inclinação +1°	4 Parafuso do calço	2 Chave (Torx Plus)
R/L466.4KF-16CA-16	5513 026-01 (M4) 5513 020-13[2]	5680 051-03 (9IP)	5322 361-11	5512 032-01	5680 049-03 (9IP)
R/L466.4KF-20CA-22	5513 026-02 (M5) 5513 020-26[2]	5680 049-02 (15IP)	5322 365-11	5512 032-02	5680 049-02 (15IP)

Cápsulas	7 Parafuso de ajuste, axial	8 Parafuso de montagem	9 Arruela	10 Chave (tamanho, mm)
R/L466.4KF-16CA-16	438.3-828	434.9-830	3411 011-084	174.1-863 (2.5)
R/L466.4KF-20CA-22	438.3-839	434.9-827	3411 011-084	174.1-863 (2.5)

1) Para calços opcionais veja página C57

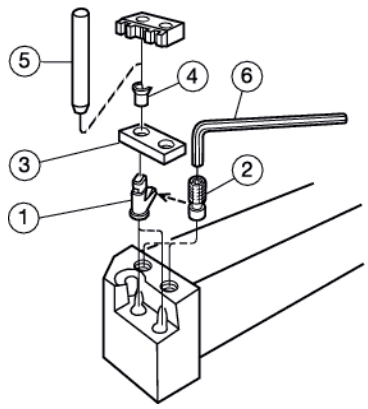
2) Peças opcionais entregues com pedido em separado.

Exemplo para pedido: 10 peças 438.3-828

T-Max Twin-Lock®

Suportes para rosqueamento de tubulações de petróleo

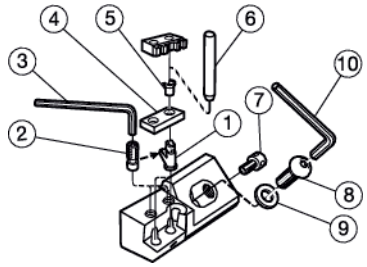
Ferramentas convencionais



	1	2	3	4	5	6
Ferramenta convencional	Alavanca	Parafuso	Calço	Rebite elástico	Punção	Chave (mm)
R166.39FG-3232-24	5432 005-01	174.3-820M	5321 110-02	174.3-860	174.3-870	170.3-860 (2.5)

Exemplo para pedido: 10 peças 5432 005-01

Cápsulas

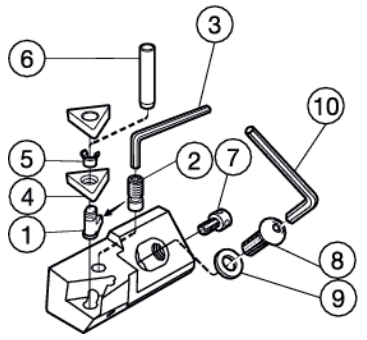


	1	2	3	4	5
Cápsula	Alavanca	Parafuso da alavanca	Chave (mm)	Calço	Rebite elástico
R466.39.KF-1832-24	5432 005-01	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	5321 111-01	174.3-860

	6	7	8	9	10
	Punção	Parafuso de ajuste, axial	Parafuso de montagem	Arruela	Chave (tamanho, mm)
	174.3-870	438.3-839	434.9-827	3411 011-084	174.1-863 (2.5)

Exemplo para pedido: 10 peças 438.3-828

Cápsulas T-MAX P



	1	2	3	4		5
Cápsulas T-MAX P	Alavanca	Parafuso da alavanca	Chave (mm)	Calço (Para espessura da pastilha)	raio Polegadas (mm)	Rebite elástico
R466.3KW-2030-16	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M (1.87) 179.3-858M (1.87)[1]	.016-.032 (0.4-0.8) .047-.063 (1.2 - 1.6)[1]	174.3-860

	6	7	8	9	10
	Punção	Parafuso de ajuste, axial	Parafuso de montagem	Arruela	Chave (tamanho, mm)
R466.3KW-2030-16	174.3-870	434.9-839	434.9-830	3411 011-084	174.1-863 (2.5)

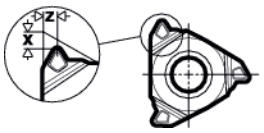
[1] Para calços opcionais veja página C57

Exemplo para pedido: 10 peças 438.3-828

ISO métrica (MM), externa

	Passo, mm														
	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
x	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.67	1.67	1.67	1.38	1.08	0.88
	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.066	.066	.066	.054	.043	.035
z	0.50	0.50	0.80	0.80	1.00	1.20	1.40	1.40	1.80	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.80
	.020	.020	.031	.031	.039	.047	.055	.055	.071	.098	.098	.098	.098	.098	.110
N° de avanços	Avanço radial por passe														
1	0.10	0.16	0.16	0.17	0.20	0.17	0.20	0.20	0.20	0.24	0.24	0.27	0.29	0.27	0.30
	.004	.006	.006	.007	.008	.007	.008	.008	.008	.009	.009	.011	.011	.011	.012
2	0.09	0.15	0.15	0.15	0.19	0.17	0.19	0.19	0.19	0.23	0.22	0.25	0.28	0.26	0.29
	.004	.006	.006	.006	.007	.007	.007	.007	.007	.009	.009	.010	.011	.010	.011
3	0.08	0.12	0.14	0.14	0.18	0.16	0.18	0.18	0.19	0.22	0.22	0.24	0.27	0.26	0.29
	.003	.005	.006	.006	.007	.006	.007	.007	.007	.009	.009	.009	.011	.010	.011
4	0.07	0.07	0.12	0.13	0.16	0.15	0.17	0.17	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
	.003	.003	.005	.005	.006	.006	.007	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.011
5			0.08	0.12	0.14	0.14	0.16	0.17	0.17	0.21	0.21	0.23	0.25	0.25	0.27
			.003	.005	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.011
6				0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
				.003	.003	.005	.006	.006	.160	.008	.008	.009	.010	.009	.010
7						0.11	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.24	0.23	0.26
						.004	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.010
8						0.08	0.08	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.23	0.23	0.25
						.003	.003	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.010
9								0.12	0.14	0.16	0.17	0.19	0.22	0.22	0.24
								.005	.006	.006	.007	.007	.009	.009	.009
10								0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.20	0.21	0.23
								.003	.005	.006	.006	.007	.008	.008	.009
11									0.12	0.13	0.15	0.17	0.19	0.20	0.22
									.005	.005	.006	.007	.007	.008	.009
12									0.08	0.08	0.14	0.16	0.17	0.19	0.20
									.003	.003	.006	.006	.007	.007	.008
13											0.12	0.14	0.15	0.18	0.19
											.005	.006	.006	.007	.007
14											0.08	0.10	0.10	0.16	0.17
											.003	.004	.004	.006	.007
15														0.14	0.15
														.006	.006
16														0.10	0.10
														.004	.004
Avanço total	**0.34**	**0.50**	**0.65**	**0.79**	**0.95**	**1.11**	**1.26**	**1.56**	**1.88**	**2.18**	**2.49**	**2.79**	**3.10**	**3.39**	**3.70**
	.013	**.020**	**.026**	**.031**	**.037**	**.044**	**.050**	**.061**	**.227**	**.086**	**.098**	**.110**	**.122**	**.133**	**.145**

Dimensões x e z



mm
polegadas

ISO métrica (MM), interna

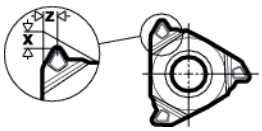
	Passo, mm														
	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
x	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.64	1.64	1.64	1.35	1.06	0.87
	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.065	.065	.065	.053	.042	.034
z	0.50	0.50	0.80	0.80	1.00	1.20	1.40	1.40	1.80	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.40
	.020	.020	.031	.031	.039	.047	.055	.055	.071	.098	.098	.098	.098	.098	.094
N° de avanços	Avanço radial por passe														
1	0.10	0.15	0.15	0.16	0.20	0.16	0.19	0.19	0.19	0.22	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
	.004	.006	.006	.006	.008	.006	.007	.007	.007	.009	.008	.009	.010	.010	.011
2	0.09	0.14	0.14	0.15	0.18	0.15	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.27
	.004	.005	.006	.006	.007	.006	.007	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.011
3	0.08	0.12	0.13	0.14	0.17	0.15	0.17	0.17	0.18	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
	.003	.005	.005	.006	.007	.006	.007	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.010
4	0.07	0.07	0.12	0.13	0.15	0.14	0.16	0.17	0.17	0.20	0.19	0.22	0.24	0.24	0.26
	.003	.003	.005	.005	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.009	.010
5			0.08	0.11	0.13	0.13	0.15	0.16	0.16	0.19	0.19	0.21	0.24	0.23	0.25
			.003	.005	.005	.005	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.010
6				0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.18	0.20	0.23	0.22	0.24
				.003	.003	.005	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.010
7						0.11	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.22	0.24
						.004	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.009
8						0.08	0.08	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21	0.21	0.23
						.003	.003	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.008	.009
9								0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20	0.20	0.22
								.005	.005	.006	.006	.007	.008	.008	.009
10								0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19	0.20	0.21
								.003	.005	.005	.006	.007	.007	.008	.008
11									0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.20
									.004	.005	.006	.006	.007	.007	.008
12									0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19
									.003	.003	.005	.006	.006	.007	.008
13											0.12	0.14	0.15	0.17	0.18
											.005	.005	.006	.007	.007
14											0.08	0.10	0.10	0.16	0.16
											.003	.004	.004	.006	.006
15														0.14	0.15
														.005	.006
16														0.10	0.10
														.004	.004
Avanço total	**0.34**	**0.48**	**0.63**	**0.77**	**0.92**	**1.05**	**1.20**	**1.48**	**1.78**	**2.03**	**2.31**	**2.61**	**2.88**	**3.19**	**3.44**
	.013	**.019**	**.025**	**.030**	**.036**	**.041**	**.047**	**.058**	**.070**	**.080**	**.091**	**.103**	**.113**	**.126**	**.135**

Avanço total = a_p + 0,05 mm (0,002 pol.)

ISO pol. (UN), externa

	Passo, TPI																	
	32	28	24	20	18	16	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4.5	4
x	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.67	1.67	1.38	1.09	0.79
	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.066	.066	.054	.043	.031
z	0.50	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.20	1.40	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.65	2.90
	.020	.031	.031	.031	.039	.039	.047	.055	.055	.055	.055	.071	.071	.098	.098	.098	.104	.114
N° de avanços	Avanço radial por passe																	
1	0.17	0.15	0.18	0.18	0.20	0.19	0.18	0.20	0.22	0.21	0.21	0.21	0.22	0.25	0.24	0.29	0.28	0.32
	.007	.006	.007	.007	.008	.007	.007	.008	.009	.008	.008	.008	.009	.010	.009	.012	.011	.013
2	0.16	0.14	0.16	0.17	0.18	0.18	0.18	0.19	0.21	0.20	0.20	0.20	0.21	0.24	0.23	0.29	0.28	0.32
	.006	.005	.006	.007	.007	.007	.007	.007	.008	.008	.008	.008	.008	.009	.009	.011	.011	.012
3	0.13	0.13	0.15	0.15	0.17	0.17	0.17	0.18	0.20	0.19	0.19	0.19	0.20	0.23	0.23	0.28	0.27	0.31
	.005	.005	.006	.006	.007	.007	.007	.007	.008	.008	.008	.008	.008	.009	.009	.011	.011	.012
4	0.08	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.19	0.18	0.18	0.19	0.20	0.22	0.22	0.27	0.26	0.30
	.003	.004	.005	.006	.006	.006	.006	.007	.007	.007	.007	.007	.008	.009	.009	.011	.010	.012
5		0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.15	0.16	0.17	0.17	0.17	0.18	0.19	0.21	0.21	0.26	0.26	0.29
		.003	.003	.005	.005	.006	.006	.006	.007	.007	.007	.007	.007	.008	.008	.010	.010	.011
6				0.08	0.08	0.12	0.14	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.20	0.21	0.25	0.25	0.28
				.003	.003	.005	.005	.006	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.008	.010	.010	.011
7						0.08	0.12	0.12	0.13	0.15	0.15	0.16	0.17	0.19	0.20	0.24	0.24	0.27
						.003	.005	.005	.005	.006	.006	.006	.007	.008	.008	.010	.010	.011
8							0.08	0.08	0.08	0.13	0.14	0.15	0.16	0.18	0.19	0.23	0.23	0.26
							.003	.003	.003	.005	.006	.006	.006	.007	.008	.009	.009	.010
9										0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.22	0.22	0.25
										.003	.005	.005	.006	.007	.007	.009	.009	.010
10											0.08	0.12	0.14	0.15	0.18	0.21	0.22	0.24
											.003	.005	.005	.006	.007	.008	.008	.010
11												0.08	0.12	0.13	0.17	0.19	0.21	0.23
												.003	.005	.005	.007	.008	.008	.009
12													0.08	0.08	0.15	0.18	0.19	0.22
													.003	.003	.006	.007	.008	.008
13															0.14	0.15	0.18	0.20
															.005	.006	.007	.008
14															0.10	0.10	0.17	0.18
															.004	.004	.007	.007
15																	0.15	0.16
																	.006	.006
16																	0.10	0.10
																	.004	.004
Avanço total	**0.54**	**0.60**	**0.70**	**0.84**	**0.92**	**1.04**	**1.17**	**1.24**	**1.35**	**1.47**	**1.62**	**1.79**	**2.02**	**2.26**	**2.64**	**3.17**	**3.51**	**3.94**
	.021	**.024**	**.028**	**.033**	**.036**	**.041**	**.046**	**.049**	**.053**	**.058**	**.064**	**.070**	**.080**	**.089**	**.104**	**.125**	**.138**	**.155**

Dimensões x e z



mm
polegadas

ISO pol. (UN), interna

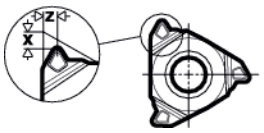
	Passo, TPI																	
	32	28	24	20	18	16	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4.5	4
x	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.64	1.64	1.35	1.06	0.87
	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.065	.065	.053	.042	.034
z	0.50	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.20	1.40	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.50	2.60
	.020	.031	.031	.031	.039	.039	.047	.055	.055	.055	.055	.071	.071	.098	.098	.098	.098	.102
N° de avanços	Avanço radial por passe																	
1	0.16	0.14	0.16	0.10	0.15	0.15	0.16	0.20	0.16	0.19	0.19	0.19	0.22	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
	.006	.005	.006	.004	.006	.006	.006	.008	.006	.007	.007	.007	.009	.008	.009	.010	.010	.011
2	0.14	0.13	0.15	0.09	0.14	0.14	0.15	0.18	0.15	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.27
	.006	.005	.006	.004	.005	.006	.006	.007	.006	.007	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.011
3	0.13	0.12	0.14	0.08	0.12	0.13	0.14	0.17	0.15	0.17	0.17	0.18	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
	.005	.005	.006	.003	.005	.005	.006	.007	.006	.007	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.010
4	0.08	0.11	0.12	0.07	0.07	0.12	0.13	0.15	0.14	0.16	0.17	0.17	0.20	0.19	0.22	0.24	0.24	0.26
	.003	.004	.005	.003	.003	.005	.005	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.009	.010
5		0.08	0.08			0.08	0.11	0.13	0.13	0.15	0.16	0.16	0.19	0.19	0.21	0.24	0.23	0.25
		.003	.003			.003	.005	.005	.005	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.010
6							0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.18	0.20	0.23	0.22	0.24
							.003	.003	.005	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.010
7									0.11	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.22	0.24
									.004	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.009
8									0.08	0.08	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21	0.21	0.23
									.003	.003	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.008	.009
9											0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20	0.20	0.22
											.005	.005	.006	.006	.007	.008	.008	.009
10											0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19	0.20	0.21
											.003	.005	.005	.006	.007	.007	.008	.008
11												0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.20
												.004	.005	.006	.006	.007	.007	.008
12												0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19
												.003	.003	.005	.006	.006	.007	.008
13														0.12	0.14	0.15	0.17	0.18
														.005	.005	.006	.007	.007
14														0.08	0.10	0.10	0.16	0.16
														.003	.004	.004	.006	.006
15																	0.14	0.15
																	.005	.006
16																	0.10	0.10
																	.004	.004
Avanço total	**0.51**	**0.58**	**0.66**	**0.34**	**0.48**	**0.63**	**0.77**	**0.92**	**1.05**	**1.20**	**1.48**	**1.78**	**2.03**	**2.31**	**2.61**	**2.88**	**3.19**	**3.44**
	.020	**.023**	**.026**	**.013**	**.019**	**.025**	**.030**	**.036**	**.041**	**.047**	**.058**	**.070**	**.080**	**.091**	**.103**	**.113**	**.126**	**.135**

Avanço total = a_p + 0,05 mm (0,002 pol.)

Whitworth (WH), externa e interna

		Passo, TPI																
		28	26	20	19	18	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5	4.5	4
Externa	x	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.67	1.67	1.38	0.99	0.59
		.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.066	.066	.054	.039	.023
	z	0.80	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.40	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.65	2.75
		.031	.031	.031	.031	.039	.039	.055	.055	.055	.055	.071	.071	.098	.098	.098	.104	.108
Interna	x				1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.64	1.64	1.35	0.96	0.67
					.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.065	.065	.053	.038	.026
	z				0.80	0.80	1.00	1.20	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.65	2.75
					.031	.031	.039	.047	.055	.055	.055	.071	.071	.098	.098	.098	.104	.108
N° de avanços		Avanço radial por passe																
1		0.16	0.17	0.19	0.20	0.17	0.17	0.20	0.23	0.22	0.22	0.22	0.23	0.26	0.25	0.31	0.30	0.34
		.006	.007	.007	.008	.007	.007	.008	.009	.009	.009	.009	.009	.010	.010	.012	.012	.013
2		0.15	0.16	0.18	0.18	0.16	0.16	0.19	0.22	0.21	0.21	0.21	0.22	0.26	0.25	0.30	0.29	0.33
		.006	.006	.007	.007	.006	.006	.007	.009	.008	.008	.008	.009	.010	.010	.012	.012	.013
3		0.14	0.14	0.16	0.17	0.16	0.15	0.18	0.21	0.20	0.20	0.20	0.21	0.25	0.24	0.29	0.29	0.32
		.005	.006	.006	.007	.006	.006	.007	.008	.008	.008	.008	.008	.010	.009	.012	.011	.013
4		0.12	0.13	0.15	0.15	0.15	0.15	0.17	0.20	0.19	0.19	0.20	0.21	0.24	0.23	0.28	0.28	0.31
		.005	.005	.006	.006	.006	.006	.007	.008	.008	.008	.008	.008	.009	.009	.011	.011	.012
5		0.08	0.08	0.13	0.13	0.13	0.14	0.16	0.18	0.18	0.18	0.19	0.20	0.23	0.23	0.28	0.27	0.30
		.003	.003	.005	.005	.005	.005	.006	.007	.007	.007	.007	.008	.009	.009	.011	.011	.012
6				0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.16	0.17	0.17	0.18	0.19	0.22	0.22	0.27	0.26	0.29
				.003	.003	.005	.005	.006	.006	.007	.007	.007	.007	.008	.009	.010	.010	.012
7						0.08	0.11	0.12	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.20	0.21	0.25	0.25	0.28
						.003	.004	.005	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.008	.010	.010	.011
8							0.08	0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.19	0.20	0.24	0.25	0.27
							.003	.003	.003	.005	.006	.006	.007	.008	.008	.010	.010	.011
9										0.08	0.13	0.14	0.16	0.18	0.19	0.23	0.24	0.26
										.003	.005	.006	.006	.007	.008	.009	.009	.010
10											0.08	0.12	0.14	0.16	0.18	0.22	0.23	0.25
											.003	.005	.006	.006	.007	.009	.009	.010
11												0.08	0.12	0.14	0.17	0.20	0.22	0.24
												.003	.005	.005	.007	.008	.008	.009
12													0.08	0.08	0.16	0.18	0.20	0.22
													.003	.003	.006	.007	.008	.009
13															0.14	0.16	0.19	0.21
															.006	.006	.007	.008
14															0.10	0.10	0.17	0.19
															.004	.004	.007	.007
15																	0.15	0.16
																	.006	.006
16																	0.10	0.10
																	.004	.004
Avanço total		**0.64**	**0.68**	**0.88**	**0.92**	**0.97**	**1.08**	**1.23**	**1.42**	**1.54**	**1.70**	**1.87**	**2.10**	**2.39**	**2.78**	**3.32**	**3.69**	**4.06**
		.025	**.027**	**.035**	**.036**	**.038**	**.043**	**.048**	**.056**	**.061**	**.067**	**.074**	**.083**	**.094**	**.109**	**.131**	**.145**	**.160**

Dimensões x e z



mm
polegadas

BSPT (PT), externa e interna

		Passo, TPI				
		28	19	14	11	8
Externa	x	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32
		.052	.052	.052	.052	.052
	z	0.80	0.80	1.20	1.40	1.80
		.031	.031	.047	.055	.071
Interna	x	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30
		.051	.051	.051	.051	.051
	z	0.80	0.80	1.20	1.40	1.80
		.031	.031	.047	.055	.071
N° de avanços		Avanço radial por passe				
1		0.15	0.19	0.19	0.22	0.22
		.006	.008	.007	.009	.009
2		0.14	0.18	0.18	0.21	0.21
		.006	.007	.007	.008	.008
3		0.13	0.17	0.17	0.20	0.21
		.005	.007	.007	.008	.008
4		0.12	0.15	0.16	0.19	0.20
		.005	.006	.006	.007	.008
5		0.08	0.13	0.15	0.18	0.19
		.003	.005	.006	.007	.008
6			0.08	0.14	0.16	0.18
			.003	.005	.006	.007
7				0.12	0.15	0.17
				.005	.006	.007
8				0.08	0.13	0.16
				.003	.005	.006
9					0.08	0.15
					.003	.006
10						0.14
						.006
11						0.12
						.005
12						0.08
						.003
Avanço total		**0.62**	**0.90**	**1.20**	**1.51**	**2.05**
		.024	**.035**	**.047**	**.059**	**.081**

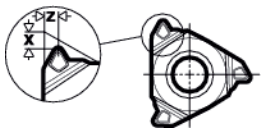
Avanço total = a_p + 0,05 mm (0,002 pol.)

SANDVIK Coromant

Round 30° Din405 (RN), externa

	Passo, TPI			
	10	8	6	4
x	1.33	1.33	1.43	1.38
	.052	.052	.056	.054
z	0.83	1.05	1.50	2.60
	.034	.041	.059	.102
N° de avanços	Avanço radial por passe			
1	0.21	0.21	0.24	0.30
	.008	.008	.009	.012
2	0.20	0.20	0.23	0.29
	.008	.008	.009	.011
3	0.19	0.19	0.22	0.28
	.007	.008	.009	.011
4	0.18	0.19	0.21	0.27
	.007	.007	.008	.011
5	0.16	0.18	0.20	0.26
	.006	.007	.008	.010
6	0.15	0.17	0.19	0.25
	.006	.007	.008	.010
7	0.13	0.15	0.18	0.24
	.005	.006	.007	.010
8	0.08	0.14	0.17	0.23
	.003	.006	.007	.009
9		0.12	0.16	0.22
		.005	.006	.009
10		0.08	0.15	0.21
		.003	.006	.008
11			0.13	0.19
			.005	.008
12			0.08	0.18
			.003	.007
13				0.15
				.006
14				0.10
				.004
Avanço total	**1.30**	**1.63**	**2.17**	**2.95**
	.051	**.064**	**.085**	**.116**

Dimensões x e z



mm
polegadas

Round 30° Din405 (RN), interna

	Passo, TPI			
	10	8	6	4
x	1.30	1.30	1.45	1.35
	.051	.051	.053	.053
z	1.85	1.05	1.35	2.60
	.073	.041	.053	.102
N° de avanços	Avanço radial por passe			
1	0.22	0.21	0.24	0.30
	.009	.008	.009	.012
2	0.21	0.20	0.23	0.29
	.008	.008	.009	.012
3	0.20	0.20	0.22	0.29
	.008	.008	.009	.011
4	0.18	0.19	0.21	0.28
	.007	.007	.008	.011
5	0.17	0.18	0.21	0.27
	.007	.007	.008	.011
6	0.15	0.17	0.20	0.26
	.006	.007	.008	.010
7	0.13	0.16	0.19	0.25
	.005	.006	.007	.010
8	0.08	0.14	0.17	0.24
	.003	.006	.007	.009
9		0.12	0.16	0.23
		.005	.006	.009
10		0.08	0.15	0.21
		.003	.006	.008
11			0.13	0.20
			.005	.008
12			0.08	0.18
			.003	.007
13				0.16
				.006
14				0.10
				.004
Avanço total	**1.34**	**1.64**	**2.18**	**2.98**
	.053	**.065**	**.086**	**.117**

NPT (NT), externa e interna

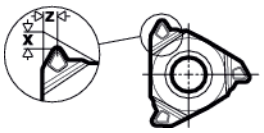
		Passo, TPI				
		27	18	14	11½	8
Externa	x	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03
		.041	.041	.041	.041	.041
	z	0.80	1.00	1.20	1.40	1.60
		.031	.039	.047	.055	.063
Interna	x	0.72	1.01	1.01	1.01	1.01
				.040	.040	.040
	z	0.85	1.20	1.20	1.40	1.60
				.047	.055	.063
N° de avanços		Avanço radial por passe				
1		0.15	0.17	0.18	0.18	0.21
		.006	.007	.007	.007	.008
2		0.15	0.17	0.17	0.17	0.21
		.006	.007	.007	.007	.008
3		0.14	0.16	0.16	0.17	0.20
		.005	.006	.006	.007	.008
4		0.13	0.15	0.16	0.16	0.20
		.005	.006	.006	.006	.008
5		0.11	0.14	0.15	0.16	0.19
		.004	.006	.006	.006	.008
6		0.08	0.13	0.14	0.15	0.18
		.003	.005	.006	.006	.007
7			0.11	0.14	0.15	0.18
			.005	.005	.006	.007
8			0.08	0.13	0.14	0.17
			.003	.005	.006	.007
9				0.11	0.13	0.17
				.004	.005	.007
10				0.08	0.12	0.16
				.003	.005	.006
11					0.11	0.15
					.004	.006
12					0.08	0.14
					.003	.006
13						0.13
						.005
14						0.11
						.005
15						0.08
						.003
Avanço total		**0.76**	**1.11**	**1.42**	**1.73**	**2.48**
		.030	**.044**	**.056**	**.068**	**.098**

Avanço total = a_p + 0,05 mm (0,002 pol.)

ACME (AC), externa

	Passo, TPI								
	16	14	12	10	8	6	5	4	3
x	1.33	1.33	1.33	1.33	1.50	1.37	1.37	0.76	0.54
	.052	.052	.052	.052	.059	.054	.054	.030	.021
z	1.00	1.10	1.20	1.30	1.50	1.90	2.10	2.40	3.30
	.039	.043	.047	.051	.059	.075	.083	.094	.130
N° de avanços	Avanço radial por passe								
1	0.22	0.20	0.20	0.20	0.20	0.24	0.26	0.28	0.31
	.009	.008	.008	.008	.008	.009	.010	.011	.012
2	0.20	0.19	0.19	0.20	0.20	0.23	0.25	0.28	0.31
	.008	.008	.008	.008	.008	.009	.010	.011	.012
3	0.19	0.18	0.18	0.19	0.19	0.23	0.25	0.27	0.30
	.007	.007	.007	.007	.008	.009	.010	.011	.012
4	0.17	0.17	0.17	0.18	0.18	0.22	0.24	0.26	0.30
	.007	.007	.007	.007	.007	.009	.010	.010	.012
5	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.21	0.23	0.26	0.29
	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.010	.011
6	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.23	0.25	0.28
	.003	.005	.006	.006	.007	.008	.009	.010	.011
7		0.08	0.13	0.15	0.16	0.20	0.22	0.24	0.28
		.003	.005	.006	.006	.008	.009	.010	.011
8			0.08	0.14	0.15	0.19	0.21	0.23	0.27
			.003	.005	.006	.007	.008	.009	.011
9				0.12	0.14	0.18	0.20	0.22	0.26
				.005	.006	.007	.008	.009	.010
10				0.08	0.13	0.17	0.19	0.22	0.25
				.003	.005	.007	.007	.008	.010
11					0.12	0.16	0.18	0.21	0.24
					.005	.006	.007	.008	.010
12					0.08	0.14	0.16	0.19	0.23
					.003	.005	.006	.008	.009
13						0.10	0.14	0.18	0.22
						.004	.006	.007	.009
14							0.10	0.17	0.21
							.004	.007	.008
15								0.15	0.20
								.006	.008
16								0.10	0.19
								.004	.007
17									0.17
									.007
18									0.15
									.006
19									.100
									.004
Avanço total	**0.99**	**1.10**	**1.26**	**1.60**	**1.91**	**2.46**	**2.87**	**3.51**	**4.57**
	.039	**.043**	**.050**	**.063**	**.075**	**.097**	**.113**	**.138**	**.180**

Dimensões x e z



mm
polegadas

ACME (AC), interna

	Passo, TPI								
	16	14	12	10	8	6	5	4	3
x	1.30	1.30	1.33	1.33	1.14	1.33	0.92	0.81	0.54
	.051	.051	.054	.054	.050	.052	.036	.032	.021
z	0.80	1.00	1.10	1.20	1.50	2.00	2.20	2.40	3.30
	.031	.039	.039	.043	.063	.079	.087	.094	.130
N° de avanços	Avanço radial por passe								
1	0.22	0.21	0.21	0.21	0.21	0.24	0.26	0.29	0.31
	.009	.008	.008	.008	.008	.009	.010	.011	.012
2	0.21	0.20	0.20	0.20	0.20	0.23	0.26	0.28	0.31
	.008	.008	.008	.008	.008	.009	.010	.011	.012
3	0.19	0.19	0.19	0.20	0.20	0.23	0.25	0.27	0.30
	.008	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.011	.012
4	0.17	0.17	0.18	0.19	0.19	0.22	0.24	0.27	0.29
	.007	.007	.007	.007	.007	.009	.010	.010	.012
5	0.14	0.16	0.16	0.18	0.18	0.21	0.24	0.26	0.29
	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.010	.011
6	0.08	0.13	0.15	0.17	0.17	0.21	0.23	0.25	0.28
	.003	.005	.006	.007	.007	.008	.009	.010	.011
7		0.08	0.13	0.16	0.17	0.20	0.22	0.24	0.27
		.003	.005	.006	.007	.008	.009	.010	.011
8			0.08	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.27
			.003	.006	.006	.007	.008	.009	.011
9				0.12	0.15	0.18	0.20	0.23	0.26
				.005	.006	.007	.008	.009	.010
10				0.08	0.13	0.17	0.19	0.22	0.25
				.003	.005	.007	.008	.009	.010
11					0.12	0.16	0.18	0.21	0.24
					.005	.006	.007	.008	.010
12					0.08	0.14	0.16	0.20	0.23
					.003	.006	.006	.008	.009
13						0.10	0.15	0.18	0.22
						.004	.006	.007	.009
14							0.10	0.17	0.21
							.004	.007	.008
15								0.15	0.20
								.006	.008
16								0.10	0.19
								.004	.007
17									0.17
									.007
18									0.15
									.006
19									.100
									.004
Avanço total	**1.02**	**1.14**	**1.30**	**1.64**	**1.95**	**2.48**	**2.90**	**3.54**	**4.56**
	.040	**.045**	**.051**	**.065**	**.077**	**.098**	**.114**	**.139**	**.180**

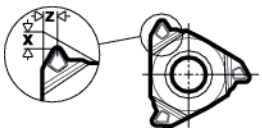
Avanço total = a_p + 0,05 mm (0,002 pol.)

SANDVIK Coromant

Stub-ACME (SA), externa e interna

		Passo, TPI								
		16	14	12	10	8	6	5	4	3
Externa	x	1.32	1.32	1.32	1.32	1.23	1.67	1.67	1.67	1.76
		.052	.052	.052	.052	.048	.066	.066	.066	.069
	z	0.90	1.00	1.10	1.20	1.50	1.80	2.00	2.40	3.10
		.035	.029	.043	.047	.059	.071	.079	.094	.122
Interna	x		1.64	1.33	1.30	1.20	1.64	1.64	1.64	1.76
			.065	.052	.051	.047	.065	.065	.065	.069
	z		2.40	1.10	1.20	1.50	1.80	2.00	2.40	3.10
			.095	.043	.047	.059	.071	.079	.094	.122
N° de avanços		Avanço radial por passe								
1		0.18	0.20	0.18	0.21	0.22	0.24	0.25	0.24	0.25
		.007	.008	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.010
2		0.16	0.18	0.17	0.20	0.21	0.23	0.24	0.24	0.24
		.006	.007	.007	.008	.008	.009	.009	.009	.010
3		0.15	0.17	0.16	0.19	0.19	0.22	0.23	0.23	0.24
		.006	.007	.006	.007	.008	.009	.009	.009	.009
4		0.13	0.14	0.15	0.17	0.18	0.21	0.22	0.22	0.23
		.005	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.009
5		0.08	0.08	0.13	0.15	0.17	0.19	0.21	0.21	0.22
		.003	.003	.005	.006	.007	.008	.008	.008	.009
6				0.08	0.13	0.15	0.18	0.19	0.20	0.22
				.003	.005	.006	.007	.008	.008	.009
7					0.08	0.13	0.16	0.18	0.19	0.21
					.003	.005	.006	.007	.008	.008
8						0.08	0.14	0.16	0.18	0.20
						.003	.005	.006	.007	.008
9							0.08	0.14	0.17	0.19
							.003	.006	.007	.008
10								0.09	0.16	0.18
								.004	.006	.007
11									0.14	0.17
									.005	.007
12									0.09	0.16
									.004	.006
13										0.15
										.006
14										0.13
										.005
15										0.09
										.004
Avanço total		**0.70**	**0.77**	**0.87**	**1.13**	**1.33**	**1.64**	**1.90**	**2.27**	**2.90**
		.028	**.030**	**.034**	**.044**	**.052**	**.065**	**.075**	**.089**	**.114**

Dimensões x e z



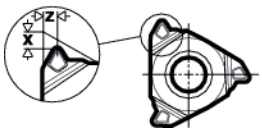
mm
polegadas

Avanço total = a_p + 0,05 mm (0,002 pol.)

Trapezoidal (TR), externa e interna

		Passo, mm							
		1.5	2	3	4	5	6	7	8
Externa	x	1.37	1.37	1.27	1.42	1.42	0.81	0.81	0.54
		.054	.054	.050	.056	.056	.032	.032	.021
	z	1.00	1.10	1.60	1.90	2.10	2.40	2.40	3.30
		.039	.043	.063	.075	.083	.094	.094	.130
Interna	x		1.40	1.29	1.45	1.45	0.83	1.03	0.54
			.055	.051	.057	.057	.033	.041	.021
	z		1.00	1.60	1.90	2.10	2.40	2.40	3.30
			.043	.063	.075	.083	.094	.094	.130
N° de avanços		Avanço radial por passe							
1		0.22	0.22	0.20	0.24	0.27	0.29	0.34	0.32
		.009	.009	.008	.009	.011	.012	.013	.013
2		0.21	0.21	0.19	0.23	0.27	0.29	0.33	0.31
		.008	.008	.007	.009	.010	.011	.013	.012
3		0.19	0.20	0.18	0.22	0.26	0.28	0.32	0.31
		.008	.008	.007	.009	.010	.011	.013	.012
4		0.17	0.19	0.18	0.22	0.25	0.27	0.32	0.30
		.007	.007	.007	.009	.010	.011	.012	.012
5		0.14	0.17	0.17	0.21	0.24	0.27	0.31	0.29
		.006	.007	.007	.008	.009	.010	.012	.012
6		0.08	0.16	0.17	0.20	0.23	0.26	0.30	0.29
		.003	.006	.007	.008	.009	.010	.012	.011
7			0.13	0.16	0.19	0.22	0.25	0.29	0.28
			.005	.006	.008	.009	.010	.011	.011
8			0.08	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.27
				.006	.007	.008	.010	.011	.011
9				0.14	0.17	0.20	0.23	0.26	0.26
				.006	.007	.008	.009	.010	.010
10				0.13	0.16	0.19	0.22	0.25	0.25
				.005	.006	.007	.009	.010	.010
11				0.11	0.14	0.17	0.21	0.24	0.25
				.005	.006	.007	.008	.009	.010
12				0.08	0.13	0.16	0.20	0.22	0.24
				.003	.005	.006	.008	.009	.009
13					0.08	0.13	0.19	0.21	0.23
					.003	.005	.007	.008	.009
14						0.08	0.17	0.19	0.22
						.003	.007	.007	.008
15							0.15	0.16	0.20
							.006	.006	.008
16							0.10	0.10	0.19
							.004	.004	.007
17									0.17
									.007
18									0.15
									.006
19									0.10
									.004
Avanço total		1.02	1.36	1.86	2.37	2.88	3.63	4.12	4.62
		.040	.050	.073	.093	.113	.143	.162	.182

Dimensões x e z



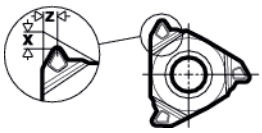
mm
polegadas

Avanço total = a_p + 0,05 mm (0,002 pol.)

UNJ, externa

	Passo, TPI									
	32	28	24	20	18	16	14	12	10	8
x	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32
	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052
z	0.50	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.20	1.40	1.40	1.80
	.020	.031	.031	.031	.039	.039	.047	.055	.055	.071
N° de avanços	Avanço radial por passe									
1	0.16	0.14	0.16	0.16	0.18	0.17	0.17	0.20	0.19	0.20
	.006	.005	.006	.006	.007	.007	.007	.008	.008	.008
2	0.14	0.13	0.15	0.15	0.17	0.16	0.16	0.19	0.19	0.20
	.006	.005	.006	.006	.007	.006	.006	.008	.007	.008
3	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.16	0.18	0.18	0.19
	.005	.005	.006	.006	.006	.006	.006	.007	.007	.007
4	0.08	0.11	0.12	0.13	0.15	0.15	0.15	0.17	0.17	0.18
	.003	.004	.005	.005	.006	.006	.006	.007	.007	.007
5		0.08	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.16	0.16	0.18
		.003	.003	.005	.005	.005	.005	.006	.006	.007
6				0.08	0.08	0.12	0.13	0.15	0.15	0.17
				.003	.003	.005	.005	.006	.006	.007
7						0.08	0.11	0.13	0.14	0.16
						.003	.004	.005	.006	.006
8							0.08	0.08	0.13	0.15
							.003	.003	.005	.006
9									0.12	0.14
									.005	.006
10									0.08	0.13
									.003	.005
11										0.12
										.005
12										0.08
										.003
Avanço total	**0.51**	**0.57**	**0.66**	**0.78**	**0.87**	**0.97**	**1.10**	**1.27**	**1.52**	**1.90**
	.020	**.022**	**.026**	**.031**	**.034**	**.038**	**.043**	**.050**	**.060**	**.075**

Dimensões x e z



mm
polegadas

NPTF (NT), externa e interna

		Passo, TPI				
		27	18	14	11½	8
Externa	x	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03
		.041	.041	.041	.041	.041
	z	0.80	1.00	1.20	1.40	1.60
		.031	.039	.047	.055	.063
Interna	x			1.01	1.01	1.01
				.040	.040	.040
	z			1.20	1.40	1.60
				.047	.055	.063
N° de avanços		Avanço radial por passe				
1		0.14	0.16	0.17	0.17	0.19
		.005	.006	.007	.007	.008
2		0.13	0.16	0.17	0.17	0.19
		.005	.006	.007	.007	.007
3		0.13	0.15	0.16	0.16	0.18
		.005	.006	.006	.006	.007
4		0.12	0.14	0.16	0.16	0.18
		.005	.006	.006	.006	.007
5		0.11	0.13	0.15	0.15	0.18
		.004	.005	.006	.006	.007
6		0.08	0.12	0.14	0.15	0.17
		.003	.005	.006	.006	.007
7			0.11	0.13	0.14	0.17
			.004	.005	.006	.007
8			0.08	0.12	0.14	0.16
			.003	.005	.005	.006
9				0.11	0.13	0.16
				.004	.005	.006
10				0.08	0.12	0.15
				.003	.005	.006
11					0.11	0.14
					.004	.006
12					0.08	0.14
					.003	.005
13						0.13
						.005
14						0.12
						.005
15						0.11
						.004
16						0.08
						.003
Avanço total		**0.70**	**1.06**	**1.41**	**1.69**	**2.36**
		.028	**.042**	**.056**	**.067**	**.093**

MJ, externa

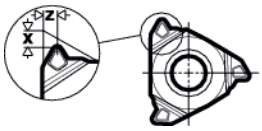
		Passo, mm	
		1.5	2
	x	1.32	1.32
		.052	.052
	z	1.00	1.40
		.039	.055
N° de avanços		Avanço radial por passe	
1		0.20	0.19
		.008	.008
2		0.18	0.18
		.007	.007
3		0.17	0.17
		.007	.007
4		0.15	0.16
		.006	.006
5		0.13	0.15
		.005	.006
6		0.08	0.14
		.003	.006
7			0.12
			.005
8			0.08
			.003
Avanço total		**0.92**	**1.21**
		.036	**.048**

Avanço total = a_p + 0,05 mm (0,002 pol.)

formatos de rosca API

Pastilha	Passo, TPI	x	z	N° de avanços Avanço radial por passe 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	Avanço total
API 60° V-0.038R																			
266RG-22V381A0402E	4	0.88	2.5	0.36	0.35	0.33	0.32	0.30	0.29	0.27	0.25	0.23	0.20	0.16	0.08				**3.08**
		.035	.098	.014	.014	.013	.013	.012	.011	.011	.010	.009	.008	.006	.003				**.121**
266RL-22V381A0402E	4	0.87	2.5	0.36	0.35	0.33	0.32	0.30	0.29	0.27	0.25	0.23	0.20	0.16	0.08				**3.08**
		.031	0.98	.014	.014	.013	.013	.012	.011	.011	.010	.009	.008	.006	.003				**.121**
266RG-22V381A0403E	4	0.88	2.5	0.36	0.34	0.33	0.32	0.30	0.29	0.27	0.25	0.23	0.20	0.16	0.08				**3.07**
		.035	.098	.014	.013	.013	.013	.012	.011	.011	.010	.009	.008	.006	.003				**.121**
266RL-22V381A0403E	4	0.87	2.5	0.36	0.34	0.33	0.32	0.30	0.29	0.27	0.25	0.23	0.20	0.16	0.08				**3.07**
		.031	.098	.014	.013	.013	.013	.012	.011	.011	.010	.009	.008	.006	.003				**.121**
API 60° V-0.040																			
266RG-22V401A0503E	5	1.38	2.50	0.35	0.33	0.32	0.31	0.29	0.28	0.26	0.24	0.22	0.19	0.16	0.08				**2.98**
		.054	.098	.014	.013	.013	.012	.012	.011	.010	.009	.009	.008	.006	.003				**.117**
266RL-22V401A0503E	5	1.35	2.50	0.35	0.33	0.32	0.31	0.29	0.28	0.26	0.24	0.22	0.19	0.16	0.08				**2.98**
		.053	.098	.014	.013	.013	.012	.012	.011	.010	.009	.009	.008	.006	.003				**.117**
API 60° V-0.050																			
266RG-22V501A0402E	4	0.88	2.5	0.34	0.34	0.33	0.31	0.30	0.29	0.28	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.15	0.08	**3.74**
		.035	.110	.014	.013	.013	.012	.012	.012	.011	.011	.010	.009	.009	.008	.007	.006	.003	**.147**
266RL-22V501A0402E	4	0.87	2.5	0.34	0.34	0.33	0.31	0.30	0.29	0.28	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.15	0.08	**3.74**
		.031	.110	.014	.013	.013	.012	.012	.012	.011	.011	.010	.009	.009	.008	.007	.006	.003	**.147**
266RG-22V501A0403E	4	0.88	2.5	0.34	0.34	0.32	0.31	0.30	0.29	0.28	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.15	0.08	**3.73**
		.035	.114	.014	.013	.013	.012	.012	.012	.011	.011	.010	.009	.009	.008	.007	.006	.003	**.147**
266RL-22V501A0403E	4	0.87	2.5	0.34	0.34	0.32	0.31	0.30	0.29	0.28	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.15	0.08	**3.73**
		.031	.114	.014	.013	.013	.012	.012	.012	.011	.011	.010	.009	.009	.008	.007	.006	.003	**.147**
API Round 60°																			
266RG-22RD01A100E	10	1.32	1.30	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.08						**1.40**
		.052	.051	.007	.007	.007	.006	.006	.006	.005	.005	.004	.003						**.055**
266RL-22RD01A100E	10	1.30	1.30	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.08						**1.40**
		.051	.051	.007	.007	.007	.006	.006	.006	.005	.005	.004	.003						**.055**
266RG-22RD01A080E	8	1.32	1.50	0.19	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.08				**1.80**
		.052	.059	.008	.007	.007	.007	.007	.006	.006	.006	.006	.005	.005	.003				**.071**
266RL-22RD01A080E	8	1.3	1.5	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.08				**1.81**
		.065	.079	.008	.007	.007	.007	.007	.006	.006	.006	.006	.005	.005	.003				**.071**
API Buttress																			
266RG-22BU01A050E	5	1.87	2.00	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.08					**1,65**
		.074	.079	.008	.007	.007	.007	.007	.006	.006	.006	.005	.005	.003					**.065**
266RL-22BU01A050E	5	1.67	2.00	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.08					**1,65**
		.066	.079	.008	.007	.007	.007	.007	.006	.006	.006	.005	.005	.003					**.065**
266RG-22BU01A0501E	5	1.67	2.00	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.08					**1,65**
		.066	.079	.008	.007	.007	.007	.007	.006	.006	.006	.005	.005	.003					**.065**
266RL-22BU01A0501E	5	1.67	2.00	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.08					**1,65**
		.066	.079	.008	.007	.007	.007	.007	.006	.006	.006	.005	.005	.003					**.065**

Dimensões x e z



☐ mm
☐ polegadas

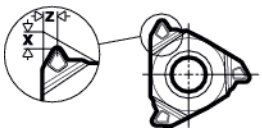
Avanço total = a_p + 0,05 mm (0,002 pol.)

SANDVIK Coromant

Cortes múltiplos

	ISO métrica (MM)					ISO pol. (UN), externa				Whitworth (WH)			NPT (NT)
	Passo, mm					Passo, TPI				Passo, TPI			Passo, TPI
	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	18	16	14	12	19	14	11	11 ½
x	1.62	1.42	1.91	1.98	2.79	2.14	1.52	1.79	1.91	2.04	1.73	1.88	1.67
	.064	.056	.075	.078	.110	.084	.060	.071	.076	.080	.068	.074	.066
z	2.02	2.20	2.90	3.75	4.40	3.45	2.40	2.70	3.10	3.30	2.70	3.40	3.40
	.087	.087	.114	.148	.173	.136	.094	.106	.122	.130	.106	.134	.134
Externa													
N° de avanços	Avanço radial por passe												
1	0.34	0.36	0.47	0.46	0.55	0.49	0.39	0.44	0.52	0.49	0.47	0.45	0.50
	.013	.014	.019	.018	.022	.019	.015	.017	.020	.019	.019	.018	.020
2	0.31	0.33	0.46	0.43	0.52	0.43	0.36	0.41	0.47	0.43	0.43	0.43	0.48
	.012	.013	.018	.017	.020	.017	.014	.016	.019	.017	.017	.017	.019
3		0.26	0.33	0.40	0.48		0.29	0.32	0.36		0.33	0.39	0.44
		.010	.013	.016	.019		.011	.013	.014		.013	.015	.017
4				0.27	0.33							0.27	0.31
				.011	.013							.011	.012
Avanço total	**0.65**	**0.95**	**1.26**	**1.56**	**1.88**	**0.92**	**1.04**	**1.17**	**1.35**	**0.92**	**1.23**	**1.54**	**1.73**
	.026	**.037**	**.050**	**.061**	**.074**	**.036**	**.041**	**.046**	**.053**	**.036**	**.048**	**.061**	**.068**
Interna													
	Passo, mm					Passo, TPI				Passo, TPI			Passo, TPI
	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	18	16	14	12	19	14	11	11 ½
x	1.63	1.41	1.82	1.98	2.79				1.92		1.72	1.85	1.64
	.064	.056	.072	.078	.110				.076		.068	.073	.065
z	2.40	2.25	2.85	3.75	4.40				2.95		2.70	3.40	3.40
	.094	.089	.112	.148	.173				.116		.106	.134	.134
N° de avanços	Avanço radial por passe												
1	0.33	0.35	0.46	0.45	0.52				0.47		0.45	0.43	0.50
	.013	.014	.018	.018	.020				.019		.018	.017	.020
2	0.30	0.32	0.42	0.42	0.49				0.44		0.41	0.41	0.48
	.012	.013	.017	.017	.019				.017		.016	.016	.019
3		0.25	0.32	0.36	0.45				0.34		0.32	0.39	0.44
		.010	.013	.014	.018				.013		.013	.015	.017
4				0.25	0.32							0.27	0.31
				.010	.013							.011	.012
Avanço total	**0.63**	**0.92**	**1.20**	**1.48**	**1.78**				**1.25**		**1.18**	**1.50**	**1.73**
	.025	**.036**	**.047**	**.058**	**.070**				**.049**		**.046**	**.059**	**.068**

Dimensões x e z



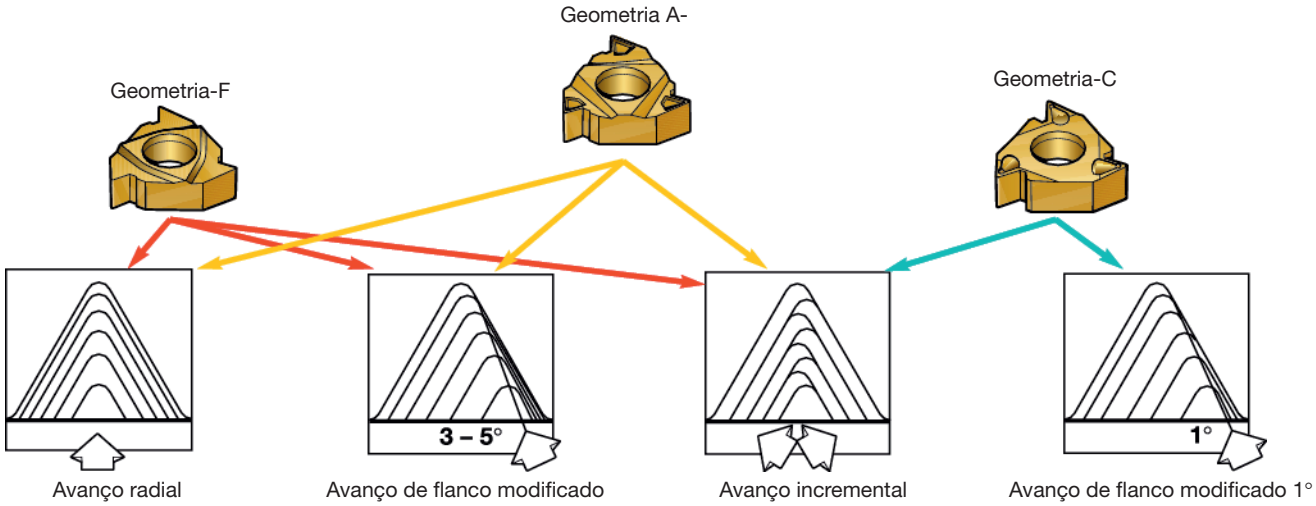
mm
polegadas

Avanço total = a_p + 0,05 mm (0,002 pol.)

Recomendações de avanço

O tipo de avanço, número de passes e o valor do avanço podem ter um impacto decisivo sobre a operação de rosqueamento. As recomendações de avanço são indicadas para valores iniciais. Um número apropriado de passes deve ser determinado por tentativa e erro. Quanto mais dura for a peça maior o número de passes.

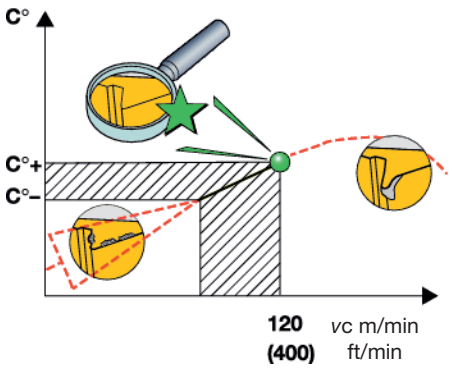
- O diâmetro da peça não deve ser maior que 0.006 pol. (0.14 mm), maior que o diâmetro máx. da rosca, a fim de obter vida útil otimizada da ferramenta.
- Avanços menores que 0.002 pol. (0.05 mm) devem ser evitados, para aços inoxidáveis austenísticos não devem ser menores que 0.003 pol. (0.08 mm).
- Ao usar a classe CB20 o valor máximo de avanço deve ser 0.003 pol. (0.07 mm).
- Para pastilhas com geometria C, o passe em vazio (um passe sem avanço) não deve ser usado.
- Para pastilhas multiaresta é essencial que as recomendações à página C79 sejam usadas.
- Para pastilhas com perfil em V, pode-se usar o mesmo número de passes recomendado para pastilhas com perfil completo.



Velocidade de corte

As recomendações de velocidade de corte inicial são fornecidas à página C59. Uma observação cuidadosa da aresta de corte pode auxiliar na obtenção dos melhores resultados possíveis na área de rosqueamento.

- Velocidade de corte muito baixa - Aresta postiça
- Velocidade de corte muito alta - Deformação plástica da aresta



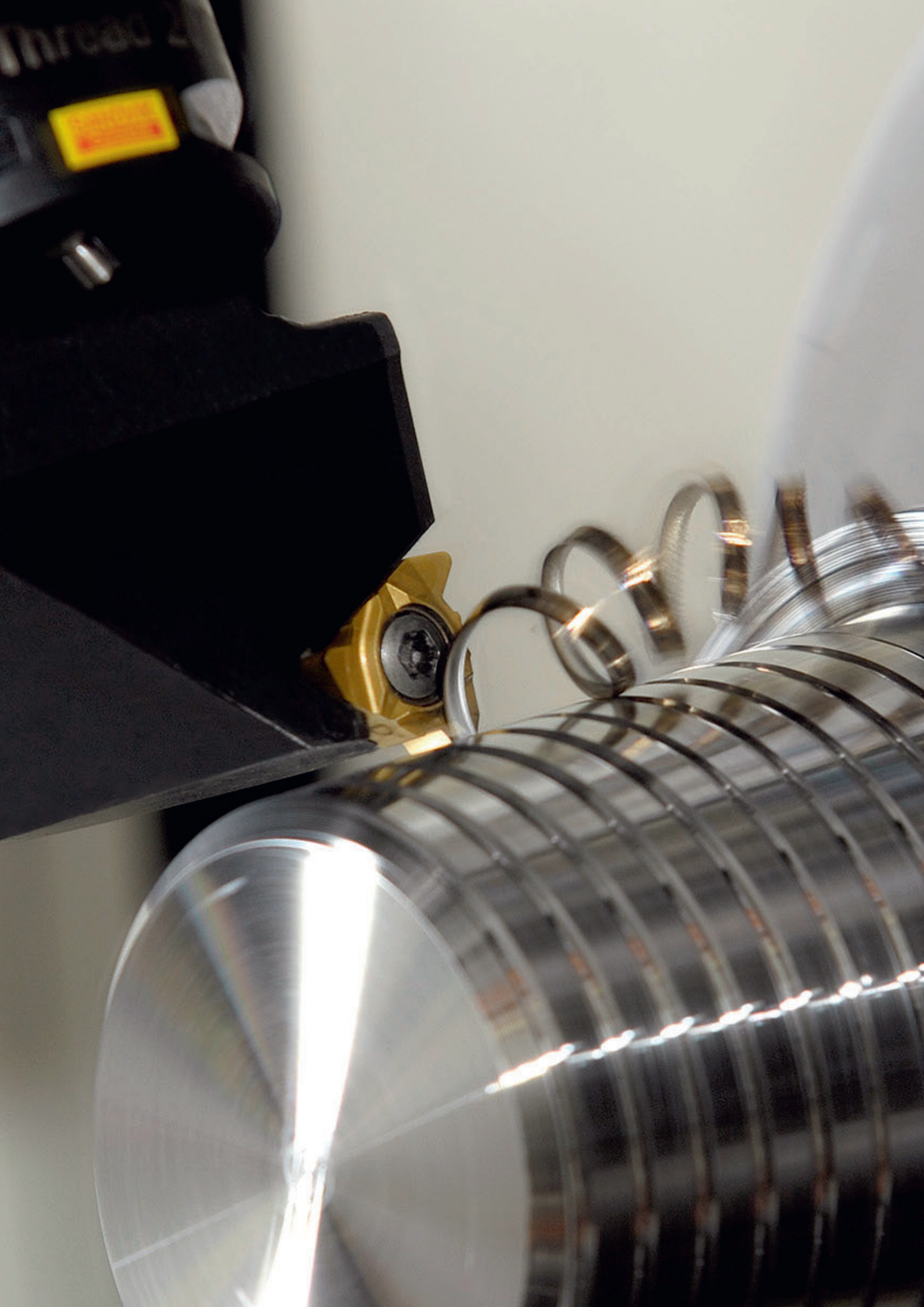
Fórmula

Fórmula para calcular o avanço para cada passe em uma série reduzida.

$$\Delta_{ap\,x} = \frac{a_p}{\sqrt{nap-1}} \times \sqrt{\varphi}$$

Δ_{ap}	Avanço radial
x	Passe atual (em uma série de 1 a nap)
a_p	Profundidade total da rosca. Veja página C70
nap	Número de avanços. Veja página C70
ϕ	1°passe = 0,3 2°passe = 1 3° e passes mais altos = x–1

Para informações técnicas, consulte nosso Manual Técnico de Usinagem



Recomendações de velocidade de corte, valores métricos

N° MC	No. CMC	Material	Dureza Brinell HB	Classes GC1125	GC1135	GC1020	H13A
				Velocidade de corte (V_c) m/min			
ISO P							
		Aços sem liga					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	125	230	205	185	160
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	150	195	170	155	130
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	170	180	160	145	125
		Aços baixa-liga (elementos de liga ≤5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Não endurecidos	180	155	140	125	115
P2.1.Z.AN	02.12	Aços para rolamento de esferas	210	145	125	115	105
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecidos e temperados	275	120	105	95	80
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecidos e temperados	350	95	85	75	65
		Aços alta-liga (elementos de liga >5%)					
P3.0.Z.AN	03.11	Recozidos	200	140	120	110	105
P3.0.Z.HT	03.21	Aços-ferramenta endurecidos	325	115	100	80	70
		Aços fundidos					
P1.5.C.UT	06.1	Sem liga	180	220	200	180	170
P2.6.C.UT	06.2	Baixa-liga (elementos de liga ≤5%)	200	150	130	120	95
P3.0.C.UT	06.3	Alta-liga (elementos de liga >5%)	225	120	105	95	85
P3.2.C.AQ	06.33	Aços-manganês, 12–14% Mn	250	40	38	35	33
ISO M							
		Barras/forjadas Ferríticos/martensíticos					
P5.0.Z.AN	05.11	Não endurecidos	200	160	145	130	90
P5.0.Z.PH	05.12	Endurecidos PH	330	115	100	90	70
P5.0.Z.HT	05.13	Endurecidos	330	105	95	85	65
		Barras/forjadas Austeníticos					
M1.0.Z.AQ	05.21	Austeníticos	180	140	130	120	75
M1.0.Z.PH	05.22	Endurecidos PH	330	100	90	80	60
M2.0.Z.AQ	05.23	Super austeníticos	200	80	75	70	50
		Aços inoxidáveis – Barras/forjados Austeníticos-ferríticos (Duplex)					
M3.1.Z.AQ	05.51	Não soldáveis C ≥ 0,05%	230	110	100	90	-
M3.2.Z.AQ	05.52	Soldáveis < 0.05%C	260	90	80	70	-
		Aços inoxidáveis – Fundidos Ferríticos/martensíticos					
P5.0.C.UT	15.11	Não endurecidos	200	120	100	90	90
	15.12	Endurecidos PH	330	90	80	70	55
P5.0.C.HT	15.13	Endurecidos	330	70	65	60	50
		Aços inoxidáveis – Fundidos Austeníticos					
M1.0.C.UT	15.21	Austeníticos	180	120	110	100	80
	15.22	Endurecidos PH	330	70	65	60	50
M2.0.C.AQ	15.23		200	90	80	70	40
		Aços inoxidáveis – Fundidos Austeníticos-ferríticos (Duplex)					
M3.1.C.AQ	15.51	Não-soldáveis ≥ 0.05%C	230	100	95	85	-
M3.2.C.AQ	15.52	Soldáveis < 0.05%C	260	75	70	65	-
ISO K							
		Ferros fundidos maleáveis					
	07.1	Ferríticos (cavacos curtos)	130	170	150	135	95
K1.1.C.NS	07.2	Perlíticos (cavacos longos)	230	125	110	100	70
		Ferros fundidos cinzentos					
K2.1.C.UT	08.1	Baixa resistência à tensão	180	160	140	130	85
K2.2.C.UT	08.2	Alta resistência à tensão	220	140	130	120	80
		Ferros nodulares SG					
K3.1.C.UT	09.1	Ferríticos	160	140	135	125	110
K3.3.C.UT	09.2	Perlíticos	250	110	100	90	80
K3.4.C.UT	09.3	Martensíticos	380	80	75	65	60
ISO N							
		Ligas de alumínio Forjadas/forjadas e					
N1.2.Z.UT	30.11	+ trabalhadas a frio, não envelhecidas	60	500	500	500	500
N1.2.Z.AG	30.12	Envelhecidas	100	500	500	500	450
		Ligas de alumínio					
N1.3.C.UT	30.21	Fundidas, não-envelhecidas	75	500	500	455	425
N1.3.C.AG	30.22	Fundidas ou fundidas e envelhecidas	90	400	325	280	250
		Ligas de alumínio					
	30.41	Fundidas Si 13-15%	130	300	270	245	210
N1.4.C.NS	30.42	Fundidas Si 16-22%	130	300	270	245	210
		Cobre e ligas de cobre					
N3.3.U.UT	33.1	Ligas de corte livre, ≥1% Pb	110	500	460	420	370
N3.2.C.UT	33.2	Latão, bronzes com liga, ≤1% Pb	90	300	270	245	210
N3.1.U.UT	33.3	Bronze e cobre sem chumbo incl. cobre eletrolítico	100	210	190	175	150

Recomendações de velocidade de corte, valores métricos

N° MC	No. CMC	Material	Dureza Brinell HB	Classes GC1125	GC1135	GC1020	H13A	CB7015
				Velocidade de corte (V_c) m/min				
ISO S								
		Ligas resistentes ao calor						
		À base de ferro						
S1.0.U.AN	20.11	Recozidas	200	55	50	45	45	-
S1.0.U.AG	20.12	Envelhecidas	280	35	35	30	30	-
		À base de níquel						
S2.0.Z.AN	20.21	Recozidas	250	25	25	20	19	-
S2.0.Z.AG	20.22	Envelhecidas	350	15	15	13	13	-
S2.0.C.NS	20.24	Fundidos	320	13	13	10	11	-
		À base de cobalto						
S3.0.Z.AN	20.31	Recozidas	200	30	30	25	22	-
S3.0.Z.AG	20.32	Envelhecidas	300	20	18	15	14	-
S3.0.C.NS	20.33	Fundidas	320	20	18	15	15	-
		Ligas de titânio						
S4.1.Z.UT	23.1	Comercial puro (99.5% Ti)	400 Rm	170	160	140	120	-
S4.2.Z.AN	23.21	α, ligas próximo α e $\alpha + \beta$, recozidas	950 Rm	70	65	60	50	-
S4.3.Z.AG	23.22	ligas $\alpha + \beta$ em condições envelhecidas, ligas β recozidas ou envelhecidas	1050 Rm	60	55	50	40	-
ISO H								
		Aços extra-duros						
H1.1.Z.HA	04.1	Endurecidos e temperados	47 HRC	60	50	50	-	130
H1.3.Z.HA	04.1		60 HRC	39	32	32	-	130
		Ferros fundidos coquilhados						
H2.0.C.UT	10.1	Fundidos ou fundidos e envelhecidos	400	45	40	35	50	-

Recomendações de velocidade de corte, valores em polegadas

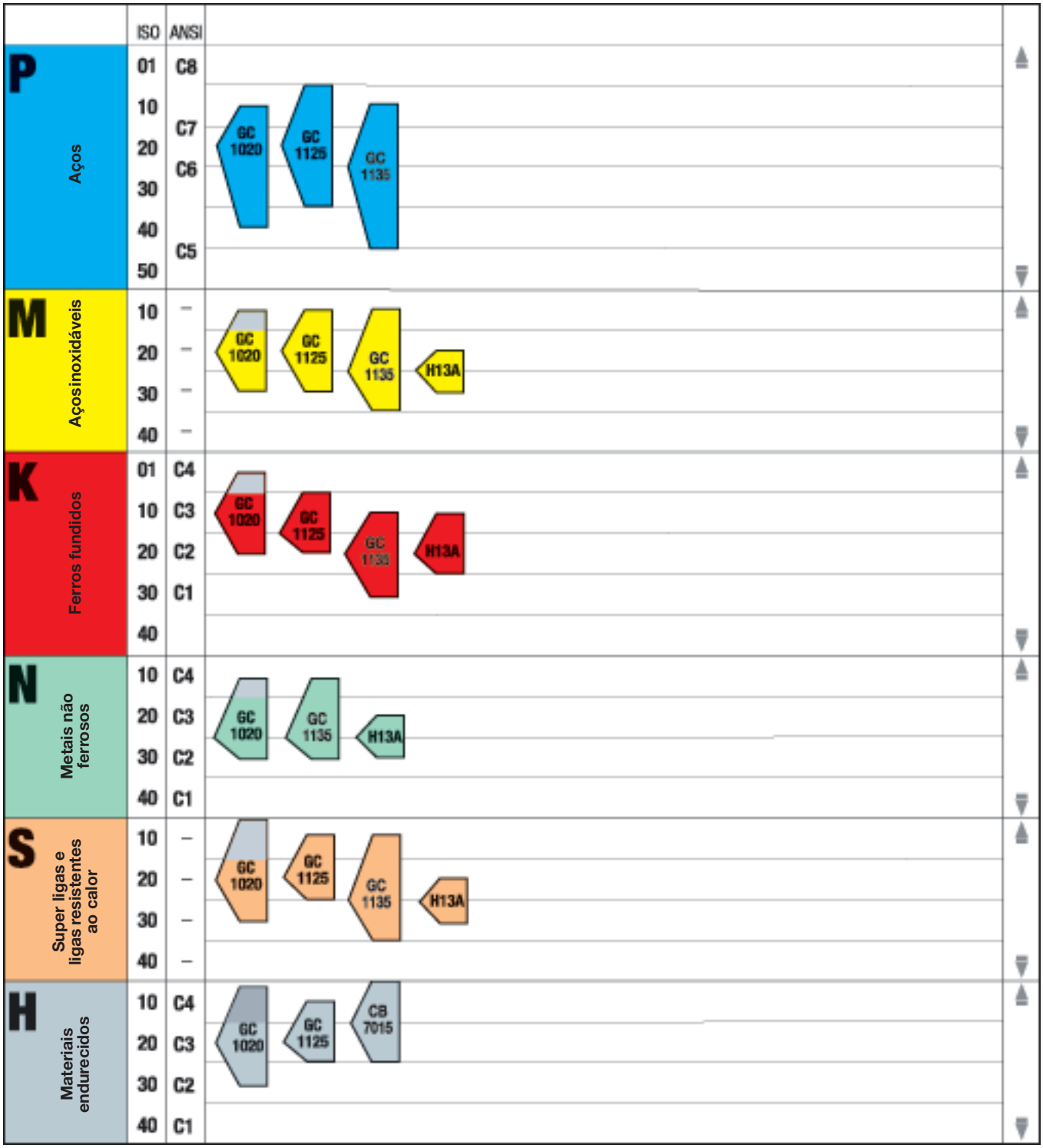
N° MC	No. CMC	Material	Dureza Brinell HB	Classes GC1125 Velocidade de corte (V_c) pés/min	GC1135	GC1020	H13A
ISO P							
		Aços sem liga					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1 - 0.25%	125	760	670	610	520
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25 - 0.55%	150	640	560	510	430
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55 - 0.80%	170	590	530	475	410
		Aços baixa-liga (elementos de liga ≤5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Não endurecidos	180	510	460	405	380
P2.1.Z.AN	02.12	Aços para rolamento de esferas	210	475	410	375	-
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecidos e temperados	275	385	350	310	270
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecidos e temperados	350	310	280	250	220
		Aços alta-liga (elementos de liga >5%)					
P3.0.Z.AN	03.11	Recozidos	200	460	395	360	345
P3.0.Z.HT	03.21	Aços-ferramenta endurecidos	325	375	320	270	230
		Aços fundidos					
P1.5.C.UT	06.1	Sem liga	180	730	660	590	560
P2.6.C.UT	06.2	Baixa-liga (elementos de liga ≤5%)	200	490	425	395	305
P3.0.C.UT	06.3	Alta-liga, elementos de liga >5%)	225	395	345	310	285
P3.2.C.AQ	06.33	Aços-manganês, 12–14% Mn	250	130	125	115	105
ISO M							
		Barras/forjadas Ferríticos/martensíticos					
P5.0.Z.AN	05.11	Não endurecidos	200	520	475	425	295
P5.0.Z.PH	05.12	Endurecidos PH	330	375	330	295	235
P5.0.Z.HT	05.13	Endurecidos	330	345	310	280	215
		Barras/forjadas Austeníticos					
M1.0.Z.AQ	05.21	Austeníticos	180	460	425	395	250
M1.0.Z.PH	05.22	Endurecidos PH	330	330	295	260	190
M2.0.Z.AQ	05.23	Super austeníticos	200	260	245	230	170
		Aços inoxidáveis – Barras/forjados Austeníticos-ferríticos (Duplex)					
M3.1.Z.AQ	05.51	Não soldáveis C ≥ 0,05%	230	360	330	295	-
M3.2.Z.AQ	05.52	Soldáveis < 0.05%C	260	295	265	230	-
		Aços inoxidáveis – Fundidos Ferríticos/martensíticos					
P5.0.C.UT	15.11	Não endurecidos	200	395	330	295	300
	15.12	Endurecidos PH	330	295	265	230	-
P5.0.C.HT	15.13	Endurecidos	330	230	215	195	160
		Aços inoxidáveis – Fundidos Austeníticos-ferríticos (Duplex)					
M1.0.C.UT	15.21	Austeníticos	180	395	360	325	265
	15.22	Endurecidos PH	330	230	215	200	165
M2.0.C.AQ	15.23	Super austeníticos	200	295	265	230	-
M3.1.C.AQ	15.51	Não soldável C ≥ 0,05%	230	330	310	280	-
M3.2.C.AQ	15.52	Soldáveis < 0.05%C	260	245	230	210	-
ISO K							
		Ferros fundidos maleáveis					
	07.1	Ferríticos (cavacos curtos)	130	560	490	440	315
K1.1.C.NS	07.2	Perlíticos (cavacos longos)	230	410	360	325	230
		Ferros fundidos cinzentos					
K2.1.C.UT	08.1	Baixa resistência à tensão	180	520	460	425	285
K2.2.C.UT	08.2	Alta resistência à tensão	220	460	425	390	265
		Ferros nodulares SG					
K3.1.C.UT	09.1	Ferríticos	160	460	450	410	355
K3.3.C.UT	09.2	Perlíticos	250	360	330	290	260
K3.4.C.UT	09.3	Martensíticos	380	260	245	220	195

SANDVIK Coromant

Recomendações de velocidade de corte, valores em polegadas

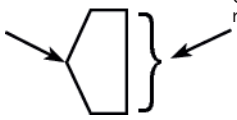
N° MC	No. CMC	Material	Dureza Brinell HB	Classes GC1125	GC1135	GC1020	H13A	CB7015
				Velocidade de corte (V_c) pés/min				
ISO N								
		Ligas de alumínio Forjadas/forjadas e						
N1.2.Z.UT	30.11	+ trabalhadas a frio, não envelhecidas	60	1650	1650	1650	1650	
N1.2.Z.AG	30.12	Envelhecidas	100	1650	1650	1650	1450	
		Ligas de alumínio						
N1.3.C.UT	30.21	Fundidas, não-envelhecidas	75	1650	1650	1500	1400	
N1.3.C.AG	30.22	Fundidas ou fundidas e envelhecidas	90	1300	1050	920	820	
		Ligas de alumínio						
	30.41	Fundidas Si 13-15%	130	980	890	800	690	
N1.4.C.NS	30.42	Fundidas Si 16-22%	130	980	890	800	690	
		Cobre e ligas de cobre						
N3.3.U.UT	33.1	Ligas de corte livre, ≥1% Pb	110	1650	1500	1400	1200	
N3.2.C.UT	33.2	Latão, bronzes com liga, ≤1% Pb	90	980	890	800	690	
N3.1.U.UT	33.3	Bronze e cobre sem chumbo incl. cobre eletrolítico	100	690	620	570	490	
ISO S								
		Super ligas resistentes ao calor						
		À base de ferro						
S1.0.U.AN	20.11	Recozidas ou tratadas em solução	200	180	165	145	145	
S1.0.U.AG	20.12	Envelhecidas ou tratadas em solução e envelhecidas	280	115	115	100	100	
		À base de níquel						
S2.0.Z.AN	20.21	Recozidas ou tratadas em solução	250	80	80	65	60	
S2.0.Z.AG	20.22	Envelhecidas ou tratadas em solução e envelhecidas	350	50	50	45	45	
S2.0.C.NS	20.24	Fundidas ou fundidas e envelhecidas	320	45	45	33	35	
		À base de cobalto						
S3.0.Z.AN	20.31	Recozidas ou tratadas em solução	200	100	100	80	70	
S3.0.Z.AG	20.32	Tratadas em solução e envelhecidas	300	65	60	50	45	
S3.0.C.NS	20.33	Fundidas ou fundidas e envelhecidas	320	65	60	50	50	
		Ligas de titânio						
S4.1.Z.UT	23.1	Commercial pure (99,5% Ti)	400 Rm	560	520	460	395	
S4.2.Z.AN	23.21	α, α próximo e ligas α + β, recozidas	950 Rm	230	215	195	-	
S4.3.Z.AG	23.22	α, α próximo e ligas α+β, ligas α+β recozidas em condições envelhecidas, ligas β, recozidas ou envelhecidas	1050 Rm	195	180	165	-	
ISO H								
		Aços extra-duros						
H1.1.Z.HA	04.1	Endurecidos e temperados	47 HRC	200	165	165	-	420
H1.3.Z.HA	04.1	Endurecidos e temperados	60 HRC	125	105	105	-	420
		Ferros fundidos coquilhados						
H2.0.C.UT	10.1	Fundidos ou fundidos e envelhecidos	400	150	130	115	170	-

Classes para rosqueamento



A posição e o formato dos símbolos da classe indicam os campos adequados para a aplicação.

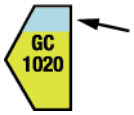
Centro do campo de aplicação.



Campo de aplicação recomendado.

Resistência ao desgaste

Tenacidade



Área adicional devido à geometria -F

SANDVIK Coromant

Classes para rosqueamento

P Aços, aços fundidos, ferros maleáveis de cavacos longos.

GC1020 (HC) – P20 (P10-P40)
Boa classe de uso geral com cobertura PVD para rosqueamento de aços. Combina boa resistência ao desgaste com agudeza de aresta também em baixo-carbono.
GC4125 (HC) – P20 (P05 P35)
Usada como uma classe otimizada com cobertura PVD para rosqueamento de vários aços. Tem uma excelente resistência ao desgaste com altas velocidades de corte e longos tempos de corte.
GC1125 (HC) - P20 (P05-P35)
Classe com cobertura PVD e resistência muito boa ao desgaste para várias aplicações de rosqueamento em aços. Deve ser usada com velocidades de corte elevadas e tempos de corte longos.

M Aços inoxidáveis austeníticos/ferríticos/martensíticos, aços fundidos, aços-manganês, ligas de ferros fundidos, ferros maleáveis, aços de corte livre.

GC1020 (HC) – M20 (M10-M30)
Classe com cobertura PVD boa para uso geral e rosqueamento de aços inoxidáveis. Combina boa resistência ao desgaste com agudeza da aresta.
GC4125 (HC) – M20 (M05-M25)
Essa classe com cobertura PVD funciona bem em aços inoxidáveis e outros materiais abrasivos com velocidades de corte mais altas.
GC1125 (HC) – M20 (M10-M30)
Classe com cobertura PVD para aços inoxidáveis e outros materiais pastosos com velocidade de corte mais alta.
H13A (HW) – M25 (M20-M30)
Classe de metal duro sem cobertura. Combina boa resistência contra o desgaste por abrasão e tenacidade. Para velocidades de moderadas a baixas.

K Ferros fundidos, ferros fundidos coquilhados, ferros maleáveis de cavacos curtos.

GC1020 (HC) – K15 (K01-K20)
Boa classe com cobertura PVD para uso geral e rosqueamento de ferros fundidos. Combina boa resistência ao desgaste com agudeza da aresta. Velocidades de corte moderadas.
GC4125 (HC) – K15 (K05-K20)
Classe com cobertura PVD de uso geral para operações que exigem tenacidade. Deve ser usada em velocidades mais altas de corte.
GC1125 (HC) – K15 (K05-K20)
Classe com cobertura PVD e resistência muito boa para materiais de cavacos curtos. Deve ser usada com velocidades de corte elevadas.
H13A (HW) – K20 (K10-K25)
Classe de metal duro sem cobertura. Combina boa resistência ao desgaste por abrasão e tenacidade. Para velocidades de moderadas a baixas.

N Metais não-ferrosos

GC1020 (HC) – N25 (N10-N30)
Boa classe de uso geral com cobertura PVD, com boa resistência ao desgaste e agudeza da aresta em materiais não ferrosos.
H13A (HW) – N25 (N20-N30)
Classe de metal duro sem cobertura. Combina boa tenacidade e boa resistência ao desgaste por abrasão para torneamento em desbaste ao torneamento médio de ligas de alumínio e latão.

S Super ligas e ligas resistentes ao calor

GC1020 (HC) – S20 (S05-S30)
Uma classe de metal duro com cobertura PVD para operações exigindo tenacidade como a usinagem de super ligas. Deve ser usada com velocidades de corte baixas.
GC4125 (HC) – S20 (S10-S25)
Uma classe de metal duro com cobertura PVD para operações exigindo tenacidade como a usinagem de super ligas. Deve ser usada com velocidades de corte mais baixas.
GC1125 (HC) – S20 (S10-S25)
Classe de metal duro com cobertura PVD para operações de usinagem de super ligas com exigência de tenacidade. Deve ser usada para velocidades de corte mais baixas.
H13A (HW) – S25 (S20-S30)
Classe de metal duro sem cobertura. Combina boa tenacidade e resistência ao desgaste por abrasão para rosqueamento de ligas de titânio e ligas resistentes ao calor.

H Materiais endurecidos

GC1020 (HC) – H20 (H05 – H30)
Classe com cobertura PVD boa para uso geral com boa resistência ao desgaste e agudeza da aresta. Deve ser usada com baixas velocidades de corte.
GC4125 (HC) – H20 (H10 – H25)
Classe de metal duro com cobertura PVD. Como uma classe de uso geral deve ser usada com velocidades de corte mais baixas.
GC1125 (HC) – H20 (H10-H25)
Classe de metal duro com cobertura PVD. Deve ser usada para velocidades de corte baixas.
CB20 (BN) – H10 (H01– H20)
Composite de alta performance, consistindo de nitreto cúbico de boro (CBN). Apropriada para materiais ferrosos endurecidos e ferros fundidos.

Letras-símbolo especificando a designação de materiais de corte duros:

Metais duros:

HW	Metal duro sem cobertura contendo principalmente carboneto de tungstênio (WC)
HT	Metal duro sem cobertura, também chamado cermet, contendo principalmente carbonetos de titânio (TIC) ou nitretos de titânio (TIN) ou ambos.
HC	Metais duros como acima, porém com cobertura

Cerâmicas:

CA	Cerâmicas à base de óxido contendo principalmente óxido de alumínio (Al_2O_3).
CM	Cerâmicas mistas contendo principalmente óxido de alumínio (Al_2O_3) e outros elementos além de óxidos.
CN	Cerâmicas à base de nitreto, principalmente nitreto de silício (Si_3N_4).
CC	Cerâmicas como acima, porém com cobertura.

Nitreto de boro:

BN	Nitreto cúbico de boro

Nota: O nitreto cúbico de boro também é conhecido como material de corte super duro.